

Министерство образования Иркутской области Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Иркутской области «Иркутский авиационный техникум»

# Методические указания по выполнению самостоятельной работы по дисциплине

ОП.12 Проектирование технологической оснастки на детали, узлы и агрегаты

специальности 24.02.01 Производство летательных аппаратов

РАССМОТРЕНЫ
Председатель ЦК
//

№	Разработчик ФИО
1	Захаров Роман Николаевич

### Пояснительная записка

Дисциплина ОП.12 Проектирование технологической оснастки на детали, узлы и агрегаты входит в Общепрофессиональный цикл. Самостоятельная работа является одним из видов учебно работы обучающегося без взаимодействия с преподавателем.

# Основные цели самостоятельной работы:

- систематизация и закрепление теоретических знаний и практических умений обучающихся;
- углубление и расширение теоретических знаний, формирование умений использовать справочную документацию и дополнительную литературу;
- развитие познавательных способностей и активности обучающихся, творческой инициативы, самостоятельности, ответственности и организованности;
- формирование самостоятельного мышления;
- развитие исследовательских умений.

# Рекомендации для обучающихся по выработке навыков самостоятельной работы:

- внимательно читать план выполнения работы.
- выбрать свой уровень подготовки задания.
- обращать внимание на рекомендуемую литературу.
- из перечня литературы выбирать ту, которая наиболее полно раскрывает вопрос задания.
- учиться кратко излагать свои мысли.
- использовать общие правила написания конспекта.
- обращать внимание на достижение основной цели работы.

# Тематический план

Раздел Тема	Тема занятия	Название работы	Количество часов
Раздел 2. Сборочная	Осуществление увязки	Осуществление увязки	2
оснастка	связующих элементов	связующих элементов	
Тема 1. Определение	сборочных	сборочных	
основных параметров	приспособлений и	приспособлений и	
сборочной оснастки	собираемых изделий.	собираемых изделий.	

# Самостоятельная работа №1

**Название работы:** Осуществление увязки связующих элементов сборочных приспособлений и собираемых изделий..

**Цель работы:** систематизация и закрепление теоретических знаний и практических умений обучающихся.

Уровень СРС: реконструктивная.

Форма контроля: Самостоятельная работа с использованием ИКТ.

Количество часов на выполнение: 2 часа.

### Задание:

Составьте схему увязки заготовительно-штамповочной и сборочной оснастки на узел по следующему алгоритму:

- 1. Выбрать метод увязки и обечспечения взаимозаменяемости.
- 2. Определить первоисточник увязки.
- 3. Составить перечень увязываемых параметров.
- 4. Определить состав средств увязки.
- 5. Выполнить схемы увязки каждой детали.
- 6. Составить схему увязки на сборочное приспособление.
- 7. Объединить все части в одну схему.

# Критерии оценки:

- оценка «5» Выполнены все пункты перечня, правильно определены средства уваязки, схема на каждый элемент содержит в правильной последовательности всю структуру входящих элементов.
- оценка «4» Выполнены все пункты перечня, правильно определены средства уваязки, схема на каждый элемент содержит в правильной последовательности структуру входящих элементов с ошибками выбора элементов не более, чем в двух ветках.
- оценка «3» Выполнены все пункты перечня, правильно определены средства уваязки, схема на каждый элемент содержит структуру входящих элементов с ошибками выбора элементов и их последовательности не более, чем в трёх ветках.