

**Перечень теоретических и практических заданий к экзамену  
по МДК.05.01 Выполнение работ по профессии «Слесарь-  
сборщик летательных аппаратов»  
(2 курс, 3 семестр 2025-2026 уч. г.)**

**Форма контроля:** Устный опрос (Опрос)

**Описательная часть:** По выбору выполнить 1 теоретическое задание и 1 практическое задание

**Перечень теоретических заданий:**

**Задание №1**

Перечислите только необходимые средства СИЗ при выполнении:

1. Сверлильных работ.
2. Клепальных работ.
3. работ по слесарной обработке металлов.

Оценка	Показатели оценки
5	Для 3 видов работ перечислены только необходимые средства СИЗ в полном объеме.
4	Для 2 видов работ перечислены только необходимые средства СИЗ в полном объеме.
3	Для 1 вида работ перечислены только необходимые средства СИЗ в полном объеме.

**Задание №2**

Перечислите 5 основных видов инструктажей и случаи их проведения.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены 5 видов инструктажей со случаями их проведения.
4	Перечислены 4 вида инструктажей со случаями их проведения.
3	Перечислены 3 вида инструктажей со случаями их проведения.

**Задание №3**

Перечислите основные требования по рациональному оснащению рабочих мест при выполнении 3 разных видов работ.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены требования по рационализации рабочих мест для 3 видов работ.
4	Перечислены требования по рационализации рабочих мест для 2 видов работ.
3	Перечислены требования по рационализации рабочих мест для 1 вида работ.

#### **Задание №4**

Перечислите этапы подготовки к работе с использованием пневмоинструмента.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены все требования по безопасной подготовке рабочего места, требования по использованию самого инструмента и требования по окончанию работы.
4	Перечислены все требования по безопасной подготовке рабочего места, требования по использованию самого инструмента и не перечислены требования по окончанию работы.
3	Перечислены все требования по безопасной подготовке рабочего места, и не перечислены требования по использованию самого инструмента, требования по окончанию работы.

#### **Задание №5**

Выполните соотношения описания оборудования в операционной карте и ведомости оснащения для 15 разных позиций.

Оценка	Показатели оценки
5	Выполнено соотношение по 14 из 15 позиций.
4	Выполнено соотношение по 12 из 15 позиций.
3	Выполнено соотношение по 8 из 15 позиций.

#### **Задание №6**

Ответьте на 5 вопросов по чертежу или их чтению.

Оценка	Показатели оценки
5	Даны ответы на 5 вопросов.
4	Даны ответы на 4 вопроса.
3	Даны ответы на 3 вопроса.

#### **Задание №7**

Перечислите виды дефектов при клепке и причины их возникновения.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены минимум 6 видов дефектов с причинами их возникновения.
4	Перечислены минимум 5 видов дефектов с причинами их возникновения.
3	Перечислены минимум 4 вида дефектов с причинами их возникновения.

### **Задание №8**

Назовите 5 выданных контрольно-измерительных инструментов.

Оценка	Показатели оценки
5	Названы 5 контрольно-измерительных инструментов.
4	Названы 4 контрольно-измерительных инструмента.
3	Названы 3 контрольно-измерительных инструмента.

### **Задание №9**

Перечислите основные операции, которые подразумевают снятие металла или его резку с объяснением для чего они применяются.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены минимум 8 операций с объяснением.
4	Перечислены минимум 6 операций с объяснением.
3	Перечислены минимум 4 операции с объяснением.

### **Задание №10**

Опишите технологическую последовательность сверления отверстия Ø4,1 мм через направляющее отверстие.

Оценка	Показатели оценки
5	Учтены все этапы сверления вместе с предварительными, содержаться пункты по обработке отверстий, предусмотрена проверка качества.
4	Учтены все этапы сверления вместе с предварительными, содержаться пункты по обработке отверстий, не предусмотрена проверка качества.
3	Учтены все этапы сверления вместе с предварительными, отсутствуют пункты по обработке отверстий, не предусмотрена проверка качества.

### **Задание №11**

Перечислите 8 способов стопорения резьбовых соединений с кратким описанием их выполнения.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены все 8 способов с их применением.
4	Перечислены все 6 способов с их применением.
3	Перечислены все 4 способа с их применением.

### **Задание №12**

Перечислите только необходимые средства СИЗ при выполнении:

1. Сверлильных работ.
2. Клепальных работ.
3. работ по слесарной обработке металлов.

Оценка	Показатели оценки
5	Для 3 видов работ перечислены только необходимые средства СИЗ в полном объеме.
4	Для 2 видов работ перечислены только необходимые средства СИЗ в полном объеме.
3	Для 1 вида работ перечислены только необходимые средства СИЗ в полном объеме.

### **Задание №13**

Перечислите 5 основных видов инструктажей и случаи их проведения.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены 5 видов инструктажей со случаями их проведения.
4	Перечислены 4 вида инструктажей со случаями их проведения.
3	Перечислены 3 вида инструктажей со случаями их проведения.

### **Задание №14**

Перечислите основные требования по рациональному оснащению рабочих мест при выполнении 3 разных видов работ.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены требования по рационализации рабочих мест для 3 видов работ.
4	Перечислены требования по рационализации рабочих мест для 2 видов работ.
3	Перечислены требования по рационализации рабочих мест для 1 вида работ.

### **Задание №15**

Перечислите этапы подготовки к работе с использованием пневмоинструмента.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены все требования по безопасной подготовке рабочего места, требования по использованию самого инструмента и требования по окончанию работы.
4	Перечислены все требования по безопасной подготовке рабочего места, требования по использованию самого инструмента и не перечислены требования по окончанию работы.

3	Перечислены все требования по безопасной подготовке рабочего места, и не перечислены требования по использованию самого инструмента, требования по окончанию работы.
---	--

### **Задание №16**

Выполните соотношения описания оборудования в операционной карте и ведомости оснащения для 15 разных позиций.

Оценка	Показатели оценки
5	Выполнено соотношение по 14 из 15 позиций.
4	Выполнено соотношение по 12 из 15 позиций.
3	Выполнено соотношение по 8 из 15 позиций.

### **Задание №17**

Ответьте на 5 вопросов по чертежу или их чтению.

Оценка	Показатели оценки
5	Даны ответы на 5 вопросов.
4	Даны ответы на 4 вопроса.
3	Даны ответы на 3 вопроса.

### **Задание №18**

Перечислите виды дефектов при клепке и причины их возникновения.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены минимум 6 видов дефектов с причинами их возникновения.
4	Перечислены минимум 5 видов дефектов с причинами их возникновения.
3	Перечислены минимум 4 вида дефектов с причинами их возникновения.

### **Задание №19**

Назовите 5 выданных контрольно-измерительных инструментов.

Оценка	Показатели оценки
5	Названы 5 контрольно-измерительных инструментов.
4	Названы 4 контрольно-измерительных инструмента.
3	Названы 3 контрольно-измерительных инструмента.

### **Задание №20**

Перечислите основные операции, которые подразумевают снятие металла или его резку с объяснением для чего они применяются.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены минимум 8 операций с объяснением.
4	Перечислены минимум 6 операций с объяснением.
3	Перечислены минимум 4 операции с объяснением.

### **Задание №21**

Опишите технологическую последовательность сверления отверстия Ø4,1 мм через направляющее отверстие.

Оценка	Показатели оценки
5	Учтены все этапы сверления вместе с предварительными, содержаться пункты по обработке отверстий, предусмотрена проверка качества.
4	Учтены все этапы сверления вместе с предварительными, содержаться пункты по обработке отверстий, не предусмотрена проверка качества.
3	Учтены все этапы сверления вместе с предварительными, отсутствуют пункты по обработке отверстий, не предусмотрена проверка качества.

### **Задание №22**

Перечислите 8 способов стопорения резьбовых соединений с кратким описанием их выполнения.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены все 8 способов с их применением.
4	Перечислены все 6 способов с их применением.
3	Перечислены все 4 способа с их применением.

### **Задание №23**

Перечислите основные методы клепки и их подвиды.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены 3 основных метода клепки с двумя подвидами к каждому.
4	Перечислены 2 основных метода клепки с двумя подвидами к каждому.
3	Перечислены 1 основной метод клепки с двумя подвидами.

### **Задание №24**

Опишите правила подбора поддержки при ударном методе клепки прямым и обратным способом, а также в труднодоступных местах.

Оценка	Показатели оценки
5	Для всех трех случаев описаны правила подбора поддержки.
4	Для 2 случаев описаны правила подбора поддержки.
3	Для 1 случая описаны правила подбора поддержки.

### **Задание №25**

Перечислите виды дефектов при сверлении и причины их возникновения.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены минимум 8 видов дефектов с причинами их возникновения.
4	Перечислены минимум 6 видов дефектов с причинами их возникновения.
3	Перечислены минимум 4 вида дефектов с причинами их возникновения.

### **Перечень практических заданий:**

#### **Задание №1**

Опишите последовательность демонтажа крепежа на выданном образце.

Оценка	Показатели оценки
5	Для 90% крепежа определена верно последовательность демонтажа.
4	Для 70% крепежа определена верно последовательность демонтажа.
3	Для 50% крепежа определена верно последовательность демонтажа.

#### **Задание №2**

Снимите 10 указанных на чертеже размеров на детали с помощью контрольно-измерительного инструмента.

Оценка	Показатели оценки
5	9 из 10 размеров сняты с точностью 0,5 мм
4	7 из 10 размеров сняты с точностью 0,5 мм
3	5 из 10 размеров сняты с точностью 0,5 мм

### **Задание №3**

Опишите технологическую последовательность выполнения отверстия под:

1. болт О10 мм с посадкой f8 непотайной;
2. заклепку высокого сопротивления срезу О6 мм потайная;
3. заклепку с сердечником О4 мм потайная.

Оценка	Показатели оценки
5	Описана верная последовательность выполнения отверстия для всех 3 крепежей.
4	Описана верная последовательность выполнения отверстия для 2 крепежей.
3	Описана верная последовательность выполнения отверстия для 1 крепежа.

### **Задание №4**

Продемонстрируйте правильную технику выполнения сверления отверстия в листовой детали с помощью пневматической дрели.

Оценка	Показатели оценки
5	Учтены все основные требования по СИЗ и обеспечению требуемого качества.
4	Учтены не все основные требования по СИЗ и все требования по обеспечению качества.
3	Учтены не все основные требования по СИЗ и не все требования по обеспечению качества, однако сама техника близка к правильной.

### **Задание №5**

Продемонстрируйте правильное использование СИЗ для следующих работ:

1. Сверлильных работ.
2. Клепальных работ.
3. работ по слесарной обработке металлов.

Оценка	Показатели оценки
5	Продемонстрированы умения использовать СИЗ по 3 видам работ.
4	Продемонстрированы умения использовать СИЗ по 2 видам работ.
3	Продемонстрированы умения использовать СИЗ по 1 виду работ.

### **Задание №6**

Продемонстрируйте умения работы по нарезанию внутренней резьбы:

1. редукторно-сверлильным станком;
2. ручной реверсивной пневматической дрелью;
3. с помощью воротка.

Оценка	Показатели оценки
5	Продемонстрированы умения при работе 3 способами.
4	Продемонстрированы умения при работе 2 способами.
3	Продемонстрированы умения при работе 1 способом.

### Задание №7

Из комплекта деталей и крепежа по спецификации. Определите, что входит в комплект на сборку.

Оценка	Показатели оценки
5	Имеется весь перечень деталей и крепежа согласно спецификации. Не выявлены лишние или не соответствующие детали.
4	Имеется весь перечень деталей и крепежа согласно спецификации. Выявлены лишние или не соответствующие детали количеством не более 2-х.
3	Имеется весь перечень деталей и крепежа согласно спецификации. Выявлены лишние или не соответствующие детали количеством не более 4-х.

### Задание №8

Рассчитайте заклепки под пакеты деталей используя стандартные формулы расчета

Оценка	Показатели оценки
5	Для 95% заклепок верно рассчитаны диаметр и длина заклепки.
4	Для 80% заклепок верно рассчитаны диаметр и длина заклепки.
3	Для 65% заклепок верно рассчитаны диаметр и длина заклепки.

### Задание №9

Назовите представленные слесарные разметочные инструменты и объясните принцип работы с ним.

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно названы все представленные инструменты и объяснен принцип их работы.
4	Из представленных не правильно названы и не объяснен принцип их работы только 2 из представленных инструментов.
3	Из представленных не правильно названы и не объяснен принцип их работы только 4 из представленных инструментов.

### **Задание №10**

Назовите представленные слесарные режущие инструменты и объясните принцип работы с ним.

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно названы все представленные инструменты и объяснен принцип их работы.
4	Из представленных не правильно названы и не объяснен принцип их работы только 2 из представленных инструментов.
3	Из представленных не правильно названы и не объяснен принцип их работы только 4 из представленных инструментов.

### **Задание №11**

Составьте схему полей допусков под обработку люка, окантовки и обшивки.

Оценка	Показатели оценки
5	Схема учитывает допуск посадки каждой из трех деталей, выявлен общий средний зазор.
4	Схема учитывает допуск посадки двух деталей, выявлен общий средний зазор.
3	Схема учитывает допуск посадки двух деталей, не выявлен общий средний зазор.

### **Задание №12**

Выполните эскизы основных схем постановки крепежа согласно ПИ 249-2009.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведены 6 основных схем.
4	Приведены 5 основных схем.
3	Приведены 4 основные схемы.

### **Задание №13**

Опишите последовательность демонтажа крепежа на выданном образце.

Оценка	Показатели оценки
5	Для 90% крепежа определена верно последовательность демонтажа.
4	Для 70% крепежа определена верно последовательность демонтажа.
3	Для 50% крепежа определена верно последовательность демонтажа.

### **Задание №14**

Назовите представленные слесарные режущие инструменты и объясните принцип работы с ним.

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно названы все представленные инструменты и объяснен принцип их работы.
4	Из представленных не правильно названы и не объяснен принцип их работы только 2 из представленных инструментов.
3	Из представленных не правильно названы и не объяснен принцип их работы только 4 из представленных инструментов.

### Задание №15

Продемонстрируйте правильное использование СИЗ для следующих работ:

1. Сверлильных работ.
2. Клепальных работ.
3. работ по слесарной обработке металлов.

Оценка	Показатели оценки
5	Продемонстрированы умения использовать СИЗ по 3 видам работ.
4	Продемонстрированы умения использовать СИЗ по 2 видам работ.
3	Продемонстрированы умения использовать СИЗ по 1 виду работ.

### Задание №16

Из комплекта деталей и крепежа по спецификации. Определите, что входит в комплект на сборку.

Оценка	Показатели оценки
5	Имеется весь перечень деталей и крепежа согласно спецификации. Не выявлены лишние или не соответствующие детали.
4	Имеется весь перечень деталей и крепежа согласно спецификации. Выявлены лишние или не соответствующие детали количеством не более 2-х.
3	Имеется весь перечень деталей и крепежа согласно спецификации. Выявлены лишние или не соответствующие детали количеством не более 4-х.

### Задание №17

Рассчитайте заклепки под пакеты деталей используя стандартные формулы расчета

Оценка	Показатели оценки
5	Для 95% заклепок верно рассчитаны диаметр и длина заклепки.
4	Для 80% заклепок верно рассчитаны диаметр и длина заклепки.
3	Для 65% заклепок верно рассчитаны диаметр и длина заклепки.

### **Задание №18**

Выполните эскизы основных схем постановки крепежа согласно ПИ 249-2009.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведены 6 основных схем.
4	Приведены 5 основных схем.
3	Приведены 4 основные схемы.

### **Задание №19**

Снимите 10 указанных на чертеже размеров на детали с помощью контрольно-измерительного инструмента.

Оценка	Показатели оценки
5	9 из 10 размеров сняты с точностью 0,5 мм
4	7 из 10 размеров сняты с точностью 0,5 мм
3	5 из 10 размеров сняты с точностью 0,5 мм

### **Задание №20**

Назовите представленные слесарные разметочные инструменты и объясните принцип работы с ним.

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно названы все представленные инструменты и объяснен принцип их работы.
4	Из представленных не правильно названы и не объяснен принцип их работы только 2 из представленных инструментов.
3	Из представленных не правильно названы и не объяснен принцип их работы только 4 из представленных инструментов.

### **Задание №21**

Продемонстрируйте умения работы по нарезанию внутренней резьбы:

1. редукторно-сверлильным станком;
2. ручной реверсивной пневматической дрелью;
3. с помощью воротка.

Оценка	Показатели оценки
5	Продемонстрированы умения при работе 3 способами.
4	Продемонстрированы умения при работе 2 способами.

3	Продемонстрированы умения при работе 1 способом.
---	--

### Задание №22

Продемонстрируйте правильную технику выполнения сверления отверстия в листовой детали с помощью пневматической дрели.

Оценка	Показатели оценки
5	Учтены все основные требования по СИЗ и обеспечению требуемого качества.
4	Учтены не все основные требования по СИЗ и все требования по обеспечению качества.
3	Учтены не все основные требования по СИЗ и не все требования по обеспечению качества, однако сама техника близка к правильной.

### Задание №23

Опишите технологическую последовательность выполнения отверстия под:

1. болт О10 мм с посадкой f8 непотайной;
2. заклепку высокого сопротивления срезу О6 мм потайная;
3. заклепку с сердечником О4 мм потайная.

Оценка	Показатели оценки
5	Описана верная последовательность выполнения отверстия для всех 3 крепежей.
4	Описана верная последовательность выполнения отверстия для 2 крепежей.
3	Описана верная последовательность выполнения отверстия для 1 крепежа.

### Задание №24

Составьте схему полей допусков под обработку люка, окантовки и обшивки.

Оценка	Показатели оценки
5	Схема учитывает допуск посадки каждой из трех деталей, выявлен общий средний зазор.
4	Схема учитывает допуск посадки двух деталей, выявлен общий средний зазор.
3	Схема учитывает допуск посадки двух деталей, не выявлен общий средний зазор.

### Задание №25

Назовите представленные пневматические инструменты и объясните принцип работы с ним.

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно названы и объяснены принцип работы всех представленных инструментов.
4	Из представленных не правильно названы и не объяснены принцип их работы только 2 из представленных инструментов.
3	Из представленных не правильно названы и не объяснены принцип их работы только 4 из представленных инструментов.