

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля
по ОП.12 Методы формообразования деталей
(2 курс, 4 семестр 2025-2026 уч. г.)**

Текущий контроль №1 (35 минут)

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Письменная работа

Задание №1 (10 минут)

Приведите классификацию фрез по 6 параметрам.

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно сформулирована классификация фрез по 6 параметрам.
4	Правильно сформулирована классификация фрез по 5 параметрам.
3	Правильно сформулирована классификация фрез по 4 параметрам.

Задание №2 (10 минут)

Сформулируйте определение терминов "Фрезерование" и "Фреза".

Оценка	Показатели оценки
5	Логически правильно сформулированы определения понятий фрезерование и фреза.
4	Логически правильно сформулировано определение понятия фрезерование, но неполное определение термина фреза.
3	Логически правильно сформулировано одно определение.

Задание №3 (15 минут)

Сформулируйте определения режимов резания при фрезеровании (глубина резания, ширина фрезерования, подача на зуб, подача на оборот....)

Оценка	Показатели оценки
5	Логически правильно сформулированы 7-8 понятий из 8-ми.
4	Логически правильно сформулированы 5-6 понятий из 8-ми.
3	Логически правильно сформулированы 4 понятия из 8-ми.

Текущий контроль №2 (30 минут)

Форма контроля: Индивидуальные задания (Опрос)

Описательная часть: Письменная работа

Задание №1 (30 минут)

Вариант 1. Используя справочник Косиловой, рассчитайте режимы резания аналитическим способом при фрезеровании торцовой фрезой с размера 320*480*50 до размера 320*480*42 (320*480*34) по 12 квалитету, материал заготовки 20Х13.

Вариант 2. Используя справочник Косиловой, рассчитайте режимы резания аналитическим способом при фрезеровании торцовой фрезой с размера 320*480*50 до размера 320*480*42 (320*480*34) по 12 квалитету, материал заготовки АЛ19.

Вариант 3. Используя справочник Косиловой, рассчитайте режимы резания аналитическим способом при фрезеровании торцовой фрезой с размера 320*480*50 до размера 320*480*42 (320*480*34) по 12 квалитету, материал заготовки 20ХС.

Оценка	Показатели оценки
5	Расчеты проведены правильно, правильно выбраны коэффициенты и использованы необходимые формулы.
4	Расчеты проведены с недочетами: выбраны не все коэффициенты или без учета какого-либо критерия, но использованы необходимые формулы.
3	Расчеты проведены под руководством преподавателя.

Текущий контроль №3 (30 минут)

Форма контроля: Индивидуальные задания (Опрос)

Описательная часть: Письменная работа

Задание №1 (30 минут)

Вариант 1. Используя справочник Гузеева, рассчитайте табличным методом режимы резания при фрезеровании заготовки торцовой фрезой с размера 220*400*54 до размера 220*400*41 (220*400*38) по 12 квалитету материал заготовки 30Х.В

Вариант 2. Используя справочник Гузеева, рассчитайте табличным методом режимы резания при фрезеровании заготовки торцовой фрезой с размера 220*400*54 до размера 220*400*41 (220*400*38) по 12 квалитету материал заготовки 20ХГСА.

Вариант 3. Используя справочник Гузеева, рассчитайте табличным методом режимы резания при фрезеровании заготовки торцовой фрезой с размера 220*400*54 до размера 220*400*41 (220*400*38) по 12 квалитету материал заготовки ШХ15.

Оценка	Показатели оценки
5	Расчеты выполнены верно и оптимально.
4	Расчеты выполнены правильно, но неудачно выбраны исходные данные.
3	Расчеты выполнены по аналогичному готовому заданию или с помощью одногруппника.

Текущий контроль №4 (30 минут)

Форма контроля: Индивидуальные задания (Опрос)

Описательная часть: Письменная работа

Задание №1 (30 минут)

Вариант 1. Используя справочник Косиловой рассчитайте режимы резания при фрезеровании концевой фрезой с размера 320*480*40 до размера 300*460*40 (310*470*40) по 12 квалитету материал заготовки ЛВОС.

Вариант 2. Используя справочник Косиловой рассчитайте режимы резания при фрезеровании концевой фрезой с размера 320*480*40 до размера 310*470*40 по 12 квалитету материал заготовки БРА9ЖЗЛ.

Вариант 3. Используя справочник Косиловой рассчитайте режимы резания при фрезеровании концевой фрезой с размера 320*480*40 до размера 310*470*40 по 12 квалитету материал заготовки 40ХН.

Оценка	Показатели оценки
5	Расчеты проведены правильно, правильно выбраны коэффициенты и использованы необходимые формулы.
4	Расчеты проведены без учета требований точности или шероховатости.
3	Расчеты проведены под руководством преподавателя.

Текущий контроль №5 (30 минут)

Форма контроля: Индивидуальные задания (Опрос)

Описательная часть: Письменная работа

Задание №1 (30 минут)

Вариант 1. Используя справочник Гузеева рассчитайте режимы резания при фрезеровании концевой фрезой с размера 220*480*20 до размера 210*470*20 по 12 квалитету материал заготовки У12.

Вариант 2. Используя справочник Гузеева рассчитайте режимы резания при фрезеровании концевой фрезой с размера 120*480*20 до размера 110*470*20 по 12 квалитету материал заготовки 20Х13.

Вариант 3. Используя справочник Гузеева рассчитайте режимы резания при фрезеровании концевой фрезой с размера 220*480*20 до размера 210*470*20 по 12 квалитету материал заготовки ШХ9.

Вариант 4. Используя справочник Гузеева рассчитайте режимы резания при фрезеровании концевой фрезой с размера 120*480*20 до размера 110*470*20 по 12 квалитету материал заготовки 40Х, материал фрезы Т5К10.

Оценка	Показатели оценки

5	Расчеты проведены правильно, правильно выбраны коэффициенты и использованы необходимые формулы.
4	Расчеты проведены с недочетами, но правильно выбраны коэффициенты и использованы необходимые формулы.
3	Расчеты выполнены по аналогичному готовому заданию или с помощью одногруппника.

Текущий контроль №6 (45 минут)

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Самостоятельная работа

Задание №1 (15 минут)

Составьте алгоритм расчетов комбинированного задания:

Вариант 1. Произвести расчеты режимов резания при точении заготовки с диаметром 60 до 44 на длину 340 мм и второй ступени до 26 на длину 120 мм с 15 до 10 квалитета и выполнении резьбы M10*1*22 на станке 1К62 и фрезеровании лыски на глубину 5 мм и шириной 45 мм на станке 6Н12ПБ (подбор материала и параметров инструмента по справочнику Гузеева), материал заготовки сталь 45.

Вариант 2. Произвести расчеты режимов резания при точении заготовки с диаметра 60 до 44 на длину 340 мм и второй ступени до 26 на длину 120 мм с 15 до 10 квалитета и выполнении резьбы M10*1*22 на станке 1К62 и фрезеровании лыски на глубину 5 мм и шириной 45 мм на станке 6Н12ПБ (подбор материала и параметров инструмента по справочнику Гузеева), материал заготовки 20ХС.

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно выполнен алгоритм расчетов 4-х элементов из 5-ти, (точение 1 ступени, точение 2 ступени, сверление или нарезание резьбы, фрезерование лыски).
4	Правильно выполнен алгоритм расчетов 3-х элементов из 5-ти (за исключением сверление или нарезание резьбы).
3	Правильно выполнен алгоритм расчетов 2-х элементов из 5-ти (за исключением сверление и нарезание резьбы).

Задание №2 (6 минут)

Приведите классификацию абразивных инструментов.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведена классификация по 5 параметрам с необходимыми пояснениями.
4	Приведена классификация по 4-5 параметрам без необходимых пояснений.

3	Приведена классификация по 2 параметрам с необходимыми пояснениями.
---	---

Задание №3 (9 минут)

Сформулируйте определение терминов:

- Абразивные материалы;
- Абразивные инструменты;
- Принципы классификации абразивных инструментов;
- Связующие вещества.

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно сформулированы 4 термина.
4	Правильно сформулированы 3 термина или неполно сформулированы 4 термина.
3	Правильно сформулированы 2 понятия.

Задание №4 (5 минут)

Перечислите необходимые инструменты и приспособления (технологическую оснастку) для обработки зубчатых колес методами копирования и методами обкатки на фрезерных и специализированных станках.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены необходимые инструменты и техоснастка для обработки зубчатых колес методами копирования и методами обкатки на фрезерных и специализированных станках.
4	Перечислены необходимые инструменты и техоснастка для обработки зубчатых колес методами копирования и методами обкатки только на фрезерных станках.
3	Перечислены необходимые инструменты и техоснастка для обработки зубчатых колес только методами копирования или только методами обкатки на фрезерных станках.

Задание №5 (5 минут)

Сформулируйте определение термина "метод обкатки при обработке зубчатых колес".

Оценка	Показатели оценки
5	Сформулировано верное определение метода обкатки, приведены оборудование и инструменты для данного вида работ.
4	Сформулировано верное определение метода обкатки, но приведены только оборудование или инструменты для данного вида работ.
3	Сформулировано верное определение метода обкатки, но не приведены оборудование и инструменты для данного вида работ.

Задание №6 (5 минут)

Сформулируйте определение термина "метод копирования при обработке зубчатых колес".

Оценка	Показатели оценки
5	Сформулировано верное определение метода копирования, приведены оборудование и инструменты для данного вида работ.
4	Сформулировано верное определение метода копирования, но приведены только оборудование или инструменты для данного вида работ.
3	Сформулировано верное определение метода копирования, но не приведены оборудование и инструменты для данного вида работ.