

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля
по МДК.05.01 Планирование, организация и контроль
деятельности подчиненного персонала
(3 курс, 6 семестр 2026-2027 уч. г.)**

Текущий контроль №1 (40 минут)

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Самостоятельная работа

Задание №1 (10 минут)

Выполнить тест:

1. Отклонением измеренного значения величины от ее истинного значения называют:

- Точность;
- Погрешность;
- Допуск.

2. Контролем деталей по прибытии на производственное предприятие или сборочную линию называют:

- Входным;
- Операционным;
- Приемочным.

3. Укажите виды неразрушающих контролей (несколько вариантов ответа):

- Магнитный;
- Вихретоковый;
- Радиомагнитный;
- Оптический;
- Приемочный;
- Люминесцентный;
- Акустический.

4. Укажите виды методов измерений:

-Косвенные и совокупные;

-Прямые и относительные;

-Прямые и косвенные;

-Совокупные;

-Абсолютные и относительные.

5. Укажите универсальные средства измерения (несколько вариантов ответа):

-микрометр;

-штангенциркуль;

-нутромер;

-скоба рычажная;

-индикатор часового типа;

-микроскоп измерительный.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно даны ответы на 5 вопросов.
4	Верно даны ответы на 4 вопроса.
3	Верно даны ответы на 3 вопроса.

Задание №2 (15 минут)

Выполнить расчет погрешности (по вариантам):

Вариант 1. Прямые измерения

При измерении размеров шеек многоступенчатого вала прямыми однократными измерениями были получены следующие результаты: диаметр шейки 1 – D_1 ; диаметр шейки 2 – D_2 ; диаметр шейки 3 – D_3 ; диаметр шейки 4 – D_4 . Измерение шейки 1 производилось штангенциркулем с инструментальной погрешностью $\Delta_{и1}$, шейки 2 – штангенциркулем с инструментальной погрешностью $\Delta_{и2}$, шеек 3 и 4 микрометрами с инструментальными погрешностями $\Delta_{и3}$ и $\Delta_{и4}$ соответственно.

Определить абсолютные и относительные погрешности измерений для доверительной вероятности $\alpha = 1$, результаты представить в табличном виде.

Критерии оценки:

- верно рассчитана абсолютная погрешность (0,5 баллов);
- верно рассчитана относительная погрешность (0,5 баллов);
- верно указан доверительный интервал (0,5 баллов).

Оценка	Показатели оценки
5	Задание выполнено на 1,5 балла.
4	Задание выполнено на 1 балл.
3	Задание выполнено на 0,5 балла.

Задание №3 (15 минут)

Вариант 2. Косвенные измерения.

Определить плотность материала по прямо измеренным значениям массы m и объема V образца, через линейные размеры L , h детали и диаметр отверстия D . Определить абсолютные и относительные погрешности измерений для всех величин.

Критерии оценки:

- верно рассчитана абсолютная погрешность (2,5 баллов);
- верно рассчитана относительная погрешность (2,5 баллов);
- верно указан доверительный интервал (2,5 баллов).

Оценка	Показатели оценки
5	Задание выполнено от 6,5 до 7,5 баллов.
4	Задание выполнено от 5 до 6,5 баллов.
3	Задание выполнено от 3,5 до 4,5 баллов.

Текущий контроль №2 (40 минут)

Форма контроля: Лабораторная работа (Информационно-аналитический)

Описательная часть: Лабораторная работа с использованием инструментария

Задание №1 (5 минут)

Перечислите типы штангенинструментов.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно перечислено 5 типов штангенинструментов.
4	Верно перечислено 4 типа штангенинструментов.
3	Верно перечислено 3 типа штангенинструментов.

Задание №2 (5 минут)

Перечислите типы микрометров.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно перечислено 5 типов микрометра.
4	Верно перечислено 4 типа микрометра.
3	Верно перечислено 3 типа микрометра.

Задание №3 (10 минут)

Выполнить измерение линейных размеров выданной детали штангенциркулем.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно выполнено измерение пяти линейных размеров.
4	Верно выполнено измерение четырех линейных размеров.
3	Верно выполнено измерение трех линейных размеров.

Задание №4 (10 минут)

Выполнить измерение линейных размеров выданной детали штангенглубиномером.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно выполнено измерение трех линейных размеров.
4	Верно выполнено измерение двух линейных размеров.
3	Верно выполнено измерение одного линейного размера.

Задание №5 (10 минут)

Выполнить измерение линейных размеров выданной детали микрометром.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно выполнено измерение трех линейных размеров.
4	Верно выполнено измерение двух линейных размеров.
3	Верно выполнено измерение одного линейного размера.

Текущий контроль №3 (35 минут)

Форма контроля: Лабораторная работа (Информационно-аналитический)

Описательная часть: Лабораторная работа с использованием инструментария

Задание №1 (5 минут)

Перечислите методы контроля шероховатости.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно перечислено 3 метода.
4	Верно перечислено 2 метода.
3	Верно перечислен 1 метод.

Задание №2 (10 минут)

Выполнить измерение линейных размеров выданной детали штангенциркулем.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно выполнено измерение трех линейных размеров.
4	Верно выполнено измерение двух линейных размеров.
3	Верно выполнено измерение одного линейного размера.

Задание №3 (10 минут)

Выполнить измерение линейных размеров выданной детали штангенглубиномером.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно выполнено измерение трех линейных размеров.
4	Верно выполнено измерение двух линейных размеров.
3	Верно выполнено измерение одного линейного размера.

Задание №4 (10 минут)

Выполнить измерение диаметральных размеров выданной детали микрометром.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно выполнено измерение трех диаметральных размеров.
4	Верно выполнено измерение двух диаметральных размеров.
3	Верно выполнено измерение одного диаметрального размера.

Текущий контроль №4 (15 минут)

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Самостоятельная работа

Задание №1 (15 минут)

Перечислите оптические средства измерения.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно перечислено 7-8 оптических средств измерений.
4	Верно перечислено 5-6 оптических средств измерений.
3	Верно перечислено 3-4 оптических средств измерений.

Текущий контроль №5 (45 минут)

Форма контроля: Лабораторная работа (Информационно-аналитический)

Описательная часть: Лабораторная работа с применением инструментария

Задание №1 (15 минут)

Собрать набор концевых мер для следующих размеров:

Вариант 1. 145p6

Вариант 2. 92t7

Вариант 3. 28n8

Вариант 4. 42y9

Вариант 5. 63d9

Критерии оценки:

-правильно найдены отклонения (2 балла);

-правильно рассчитаны предельные размеры (2 балла);

-правильно подобраны плитки (2 балла);

-правильно выполнена проверка (2 балла).

Оценка	Показатели оценки
5	Задание выполнено от 7 до 8 баллов.
4	Задание выполнено от 5 до 6 баллов.
3	Задание выполнено от 3 до 4 баллов.

Задание №2 (10 минут)

Указать средства измерения угловых размеров.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно указано 5 средств измерений.
4	Верно указано 4 средства измерений.
3	Верно указано 3 средства измерений.

Задание №3 (20 минут)

Выполнить измерение угла конуса по вариантам:

Вариант 1. Угломером.

Вариант 2. Синусной линейкой.

Критерии оценки:

-верно найдено отклонение размера (0,5 баллов);

-верно выполнено измерение размера (0,5 баллов);

-верно указана годность размера (0,5 баллов).

Оценка	Показатели оценки
5	Задание выполнено на 1,5 балла.
4	Задание выполнено на 1 балл.
3	Задание выполнено на 0,5 баллов.

Текущий контроль №6 (45 минут)

Форма контроля: Практическая работа (Информационно-аналитический)

Описательная часть: Письменная практическая работа

Задание №1 (5 минут)

Перечислите виды калибров.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно перечислено 7-8 видов калибра.
4	Верно перечислено 5-6 видов калибра.
3	Верно перечислено 3-4 вида калибра.

Задание №2 (40 минут)

Выполнить расчет и конструирование калибра по выданному варианту.

Критерии оценки:

-верно выполнен расчет калибра (3 балла);

-верно выполнен чертеж калибра (1 балл);

-верно выполнен сборочный чертеж калибра и детали (2 балла).

Оценка	Показатели оценки
5	Задание выполнено на 6 баллов.
4	Задание выполнено от 4 до 5 баллов.
3	Задание выполнено от 2 до 3 баллов.

Текущий контроль №7 (40 минут)

Форма контроля: Лабораторная работа (Информационно-аналитический)

Описательная часть: Лабораторная работа с использованием инструментария

Задание №1 (40 минут)

Выполнить измерение отклонений формы и расположения при помощи измерительной головки (по вариантам):

Вариант 1. Многооборотной измерительной головкой.

Вариант 2. Индикатором часового типа.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно выполнены 3 измерения отклонений формы и расположения.
4	Верно выполнены 2 измерения отклонений формы и расположения.
3	Верно выполнены 1 измерение отклонений формы и расположения.

Текущий контроль №8 (40 минут)

Форма контроля: Лабораторная работа (Информационно-аналитический)

Описательная часть: Лабораторная работа с применением инструментария

Задание №1 (10 минут)

Перечислить средства измерения резьбы.

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

5	Верно перечислено 5 средств измерений.
4	Верно перечислено 4 средства измерений.
3	Верно перечислено 3 средства измерений.

Задание №2 (15 минут)

Выполнить расчет параметров резьбы.

Критерии оценки:

- правильно расшифрована резьба (1 балл);
- правильно найдены отклонения (6 баллов);
- правильно посчитаны диаметры резьбы (3 балла);
- выполнена схема полей допусков (2 балла).

Оценка	Показатели оценки
5	Задание выполнено от 10 до 12 баллов.
4	Задание выполнено от 7 до 9 баллов.
3	Задание выполнено от 4 до 6 баллов.

Задание №3 (15 минут)

Выполнить измерение метрической резьбы выданной детали по вариантам:

1 вариант: резьбовым микрометром.

2 вариант: методом 3х проволок.

Критерии оценки:

- правильно выполнен эскиз резьбы (1 балл);
- верно найдены отклонения резьбы (2 балла);
- верно рассчитаны предельные размеры (2 балла);
- верно выполнено измерение резьбы (3 балла);

-верно выполнена оценка годности резьбы (1 балл).

Оценка	Показатели оценки
5	Задание выполнено от 7 до 9 баллов.
4	Задание выполнено от 5 до 6 баллов.
3	Задание выполнено от 3 до 4 баллов.

Текущий контроль №9 (20 минут)

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Самостоятельная работа

Задание №1 (20 минут)

Перечислить преимущества и недостатки контрольно-измерительных машин.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно перечислено 7 пунктов.
4	Верно перечислено 5-6 пунктов.
3	Верно перечислено 3-4 пункта.