Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Иркутской области
«Иркутский авиационный техникум»

УТВЕРЖДАЮ
Директор
ГБПОУИО «ИАТ»
_____ Якубовский А.Н.
«30» мая 2024 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

специальности

15.02.16 Технология машиностроения

Иркутск, 2024

Рассмотрена цикловой комиссией ТМ протокол № 7 от 15.04.2024 г.	Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 15.02.16 Технология машиностроения; учебного плана специальности 15.02.16 Технология машиностроения; с учетом примерной рабочей программы профессионального модуля «ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве» в составе примерной основной образовательной программы специальности 15.02.16 Технология машиностроения- Профессионалитет, зарегистрированной в государственном реестре примерных основных образовательных программ (Приказ ФГБОУ ДПО ИРПО №П-295 от 27.06.2023);.

№	Разработчик ФИО
1	Курилова Мария Юрьевна

СОДЕРЖАНИЕ

		стр.
1	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	8
3	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	28
4	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ОСНОВНОГО ВИДА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	38

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.05 ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТ ПО РЕАЛИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ В МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

1.1. Область применения рабочей программы

РП профессионального модуля является частью программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения в части освоения основного вида деятельности: Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК.5.1 Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала
ПК.5.2 Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения
ПК.5.3 Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества
ПК.5.4 Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства

1.2 Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным основным видом деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

Результаты освоения профессионального модуля	№ результата	Формируемый результат
Знать	1.1	основные понятия: "предприятие", "направления социально-экономической роли", "механизм функционирования предприятия", "соотношение ресурсов", "потребление и выпуск", "предпринимательская деятельность", "внешнеэкономическая деятельность"

	1.2	организационную структуру подразделения
	1.3	термины и определения в области контроля качества продукции
	1.4	основные технико-экономические показатели
	1.5	основные принципы планирования
	1.6	этапы и виды оперативно-производственного планирования
	1.7	задачи и направления научной-организации труда
	1.8	производственные процессы
	1.9	организацию производства
	1.10	производственный цикл
	1.11	понятие технической подготовки производства и её направления
	1.12	службы и хозяйства предприятия
	1.13	методы управления структурным подразделением
	1.14	типы штангенциркуля
	1.15	виды микрометра
	1.16	методы и средства контроля шероховатости поверхности
	1.17	оптические средства измерения
	1.18	методы использования концевых мер
	1.19	средства измерения угловых размеров
	1.20	определение калибра
	1.21	применение измерительных головок
	1.22	методы и средства измерения для контроля резьбы
	1.23	принципы работы контрольно-измерительной машины
Уметь	2.1	выполнять расчёт календарно-плановых нормативов
	2.2	выполнять расчет заработной платы участников производства
	2.3	рассчитывать параметры поточной линии
	2.4	рассчитывать производственный цикл
	2.5	выбирать эффективный вариант технологического процесса

	2.6	рассчитывать оборотный фонд
	2.7	планировать материально-технического снабжение
	2.8	выполнять расчет погрешности
	2.9	проводить измерение линейных размеров корпусной детали штангенциркулем
	2.10	проводить измерение линейных размеров корпусной детали штангенглубиномером
	2.11	проводить измерение линейных размеров корпусной детали микрометром
	2.12	проводить измерение линейных размеров детали тела вращения штангенциркулем
	2.13	проводить измерение линейных размеров детали тела вращения штангенглубиномером
	2.14	проводить измерение линейных размеров детали тела вращения микрометром
	2.15	выполнять измерения угловых размеров
	2.16	расчет и конструирование калибров
	2.17	выполнять расчет параметров резьбы
	2.18	проводить измерение метрической резьбы
Иметь практический опыт	3.1	планирования и нормирования работ машиностроительных цехов
	3.2	применения технологий эффективных коммуникаций в управлении деятельностью подчиненного персонал, мотивации, обучении, решении конфликтных ситуаций
	3.3	применения цифровых технологий для управления данными и практического их использования
	3.4	постановки производственных задач персоналу
	3.5	определения факторов, оказывающих воздействие на эффективность показателей ресурсосбережения
	3.6	реализации методов ресурсосбережения на предприятиях машиностроения
	3.7	расчет количества оборудования, рабочих мест и численности персонала участков механосборочных цехов

1.3. Формируемые общие компетенции:

1.4. Количество часов предусмотренных на освоение программы профессионального модуля:
Всего часов - 368
Из них на освоение МДК 212
на практики учебную 72 и производственную (по профилю специальности)72,
экзамен по профессиональному модулю 12

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Тематический план профессионального модуля

Коды профессиональных общих компетенций	Индекс	Наименование МДК(разделов), практик	Объем профессионального модуля, час	Объем профессионального модуля, час						
				Занятия во взаимодействии с преподавателем, час						Самостоятельная работа
				Всего часов	Теоретические занятия	Лабораторные работы и практические занятия	Курсовая работа, курсовой проект	консультации	Промежуточная аттестация	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.9, ПК.5.1,ПК.5.2,ПК.5.3,ПК.5.4	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	212	208	120	76	0	6	6	4

ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.6, ОК.7, ОК.8, ОК.9, ПК.5.1 ,ПК.5. 2,ПК.5 .3,ПК. 5.4	УП.05	Учебная практика	72	72		72		-	-	
ОК.1, ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5, ОК.6, ОК.7, ОК.8, ОК.9, ПК.01 -04	ПП.05	Производственная практика	72	72		72		-	-	

Экзамен по профессиональному модулю	12					6	6	
Всего:	368	352	120	220	0	12	12	4

2.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ)

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК), подразделов, тем и занятий	Наименование темы теоретического обучения, лабораторных занятий, практических занятий, самостоятельной работы, консультаций, курсового проекта (работы)	Объем часов	Формируемые результаты: знать, уметь, личностные результаты реализации программы воспитания	Формируемые компетенции	Текущий контроль
1	2	3	4	5	6
Раздел 1	**Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала**				
МДК.05.01	**Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала**	**200**			
Подраздел 1.1	**Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации**	**94**			
Тема 1.1.1	**Основы технических измерений**	**4**			
Занятие 1.1.1.1 теория	Основные понятия о качестве продукции.	2	1.3	ОК.1, ПК.5.4	
Занятие 1.1.1.2 теория	Виды контроля. Входной контроль. Неразрушающий контроль.	2	1.3	ОК.1, ПК.5.4	
Тема 1.1.2	**Погрешность прибора и погрешность измерения прибора**	**8**			
Занятие 1.1.2.1 теория	Точность и погрешность средств измерений. Виды погрешностей.	2	1.3	ОК.1, ПК.5.4	
Занятие 1.1.2.2 теория	Точность и погрешность средств измерений.	2	1.3	ОК.1, ПК.5.4	

Занятие 1.1.2.3 практическое занятие	Расчет погрешностей.	2	2.8	ОК.1, ПК.5.3	
Занятие 1.1.2.4 практическое занятие	Расчет погрешностей.	1	2.8	ОК.1, ПК.5.3	1.3, 2.8
Занятие 1.1.2.5 практическое занятие	Расчет погрешностей.	1	2.8	ОК.1, ПК.5.3	
Тема 1.1.3	**Универсальные средства измерения**	**16**			
Занятие 1.1.3.1 теория	Контрольно- измерительные инструменты для контроля линейных размеров.	2	1.14, 1.15	ОК.1, ПК.5.3	
Занятие 1.1.3.2 теория	Измерение шероховатости.	2	1.16	ОК.1, ПК.5.3	
Занятие 1.1.3.3 лабораторная работа	Измерение линейных размеров корпусной детали.	2	2.9, 2.10, 2.11	ОК.1, ПК.5.3	
Занятие 1.1.3.4 лабораторная работа	Измерение линейных размеров корпусной.	1	2.9, 2.10, 2.11	ОК.1, ПК.5.3	1.14, 1.15, 2.10, 2.11, 2.9
Занятие 1.1.3.5 лабораторная работа	Измерение линейных размеров корпусной.	1	2.9, 2.10, 2.11	ОК.1, ПК.5.3	
Занятие 1.1.3.6 Самостоятельная работа	Измерение линейных размеров детали тела вращения.	2	2.12, 2.13, 2.14	ОК.1, ПК.5.3	

Занятие 1.1.3.7 лабораторная работа	Измерение линейных размеров детали тела вращения.	1	2.12, 2.13, 2.14	ОК.1, ПК.5.3	1.16, 2.12, 2.13, 2.14
Занятие 1.1.3.8 лабораторная работа	Измерение линейных размеров детали тела вращения.	1	2.12, 2.13, 2.14	ОК.1, ПК.5.3	
Занятие 1.1.3.9 теория	Оптические средства измерения.	2	1.17	ОК.2, ПК.5.3	
Занятие 1.1.3.10 теория	Оптические средства измерения.	1	1.17	ОК.2, ПК.5.3	1.17
Занятие 1.1.3.11 теория	Оптические средства измерения.	1	1.17	ОК.2, ПК.5.3	
Тема 1.1.4	**Плоскопараллельные концевые меры длины**	**4**			
Занятие 1.1.4.1 теория	Конструкции концевых мер длины (КМД). Область применения КМД.	2	1.18	ОК.9, ПК.5.3	
Занятие 1.1.4.2 практическое занятие	Конструкции концевых мер длины (КМД). Область применения КМД.	2	1.18	ОК.9, ПК.5.3	
Тема 1.1.5	**Методы и средства измерения углов и конусов**	**6**			
Занятие 1.1.5.1 теория	Методы и средства измерения углов и конусов.	2	1.19	ОК.1, ПК.5.3	
Занятие 1.1.5.2 лабораторная работа	Измерение углов конусов с помощью синусной линейки и угломеров.	2	2.15	ОК.1, ПК.5.3	
Занятие 1.1.5.3 лабораторная работа	Измерение углов конусов с помощью синусной линейки и угломеров.	1	2.15	ОК.1, ПК.5.3	1.18, 1.19, 2.15

Занятие 1.1.5.4 лабораторная работа	Измерение углов конусов с помощью синусной линейки и угломеров.	1	2.15	ОК.1, ПК.5.3	
Тема 1.1.6	**Калибры**	**20**			
Занятие 1.1.6.1 теория	Назначение и классификация калибров. Точность гладких калибров.	2	1.20	ОК.1, ПК.5.3	
Занятие 1.1.6.2 практическое занятие	Расчет и конструирование калибров для контроля валов и отверстий.	2	2.16	ОК.1, ПК.5.3	
Занятие 1.1.6.3 практическое занятие	Расчет и конструирование гладких калибров.	2	2.16	ОК.1, ПК.5.3	
Занятие 1.1.6.4 практическое занятие	Расчет и конструирование резьбовых калибров.	2	2.16	ОК.1, ПК.5.3	
Занятие 1.1.6.5 практическое занятие	Расчет и конструирование калибров расположения.	2	2.16	ОК.1, ПК.5.3	
Занятие 1.1.6.6 лабораторная работа	Определение годности рабочей скобы с помощью набора концевых мер длины.	2	2.16	ОК.1, ПК.5.3	
Занятие 1.1.6.7 лабораторная работа	Определение годности рабочей скобы с помощью набора концевых мер длины.	1	2.16	ОК.1, ПК.5.3	1.20, 2.16
Занятие 1.1.6.8 лабораторная работа	Определение годности рабочей скобы с помощью набора концевых мер длины.	1	2.16	ОК.1, ПК.5.3	
Занятие 1.1.6.9 теория	Многооборотные измерительные головки с рычажно-зубчатым механизмом (МИГ).	2	1.21	ОК.1, ПК.5.3	

Занятие 1.1.6.10 лабораторная работа	Контроль калибра - пробки с помощью многооборотного индикатора.	2	1.21	ОК.1, ПК.5.3	
Занятие 1.1.6.11 лабораторная работа	Контроль калибра - пробки с помощью многооборотного индикатора.	2	1.21	ОК.1, ПК.5.3	
Тема 1.1.7	**Измерительные средства с механическим преобразованием**	**6**			
Занятие 1.1.7.1 теория	Измерительные головки с рычажным механизмом (ИЧ).	2	1.21	ОК.1, ПК.5.3	
Занятие 1.1.7.2 лабораторная работа	Измерение радиального и торцевого биения ступенчатого валика.	2	1.21	ОК.1, ПК.5.3	
Занятие 1.1.7.3 лабораторная работа	Измерение радиального и торцевого биения ступенчатого валика.	1	1.21	ОК.1, ПК.5.3	1.21
Занятие 1.1.7.4 лабораторная работа	Измерение радиального и торцевого биения ступенчатого валика.	1	1.21	ОК.1, ПК.5.3	
Тема 1.1.8	**Контроль резьбовых деталей**	**10**			
Занятие 1.1.8.1 теория	Комплексный контроль резьбовых соединений.	2	1.22	ОК.2, ПК.5.3	
Занятие 1.1.8.2 практическое занятие	Рассчитать предельные размеры резьбы.	2	2.17	ОК.1, ПК.5.3	
Занятие 1.1.8.3 практическое занятие	Расшифровать обозначение точности метрической резьбы и резьбовых соединений. Рассчитать предельные размеры резьбы.	2	2.17	ОК.1, ПК.5.3	

Занятие 1.1.8.4 лабораторная работа	Измерение среднего диаметра метрической резьбы прямыми и косвенными методами.	2	2.18	ОК.1, ПК.5.3	
Занятие 1.1.8.5 лабораторная работа	Измерение среднего диаметра метрической резьбы прямыми и косвенными методами.	1	2.18	ОК.1, ПК.5.3	1.22, 2.17, 2.18
Занятие 1.1.8.6 лабораторная работа	Измерение среднего диаметра метрической резьбы прямыми и косвенными методами.	1	2.18	ОК.1, ПК.5.3	
Тема 1.1.9	**Контрольно-измерительные машины. Принципы работы, описание и классификация**	**20**			
Занятие 1.1.9.1 теория	Контрольно-измерительные машины. Описание и классификация.	2	1.23	ОК.2, ПК.5.3	
Занятие 1.1.9.2 теория	Контрольно-измерительные машины. Принципы работы.	2	1.23	ОК.2, ПК.5.3	
Занятие 1.1.9.3 теория	Контрольно-измерительные машины. Методы создания облака точек.	2	1.23	ОК.2, ПК.5.3	
Занятие 1.1.9.4 теория	Контрольно-измерительные машины. Методы контроля и сравнения по облаку точек.	2	1.23	ОК.2, ПК.5.3	
Занятие 1.1.9.5 практическое занятие	Контрольно-измерительные машины. Замеры и контроль	2	1.23	ОК.2, ПК.5.3	
Занятие 1.1.9.6 практическое занятие	Контрольно-измерительные машины. Замеры и контроль	2	1.23	ОК.2, ПК.5.3	
Занятие 1.1.9.7 практическое занятие	Контрольно-измерительные машины. Замеры и контроль	2	1.23	ОК.2, ПК.5.3	

Занятие 1.1.9.8 практическое занятие	Контрольно-измерительные машины. Замеры и контроль	2	1.23	ОК.2, ПК.5.3	
Занятие 1.1.9.9 теория	Контрольно-измерительные машины.	1	1.23	ОК.2, ПК.5.3	1.23
Занятие 1.1.9.10 теория	Контрольно-измерительные машины.	1	1.23	ОК.2, ПК.5.3	
Занятие 1.1.9.11 теория	Итоговое задние.	2	1.23	ОК.2, ПК.5.3	
Подраздел 1.2	**Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала**	**112**			
Тема 1.2.1	**Формирование организационной структуры подразделения**	**8**			
Занятие 1.2.1.1 теория	Сущность предприятия как объекта планирования. Экономический механизм функционирования предприятия.	2	1.1	ОК.1, ПК.5.1	
Занятие 1.2.1.2 теория	Понятие организационной структуры. Типы организационных структур управления предприятием. Процедура создания структурного подразделения. Требования к построению организационной структуры. Документы, регламентирующие работу подразделения.	2	1.2	ОК.3, ПК.5.3	
Занятие 1.2.1.3 практическое занятие	Построение организационной структуры подразделения.	2	1.2	ОК.3, ПК.5.3	
Занятие 1.2.1.4 теория	Построение организационной структуры.	1	1.2	ОК.3, ПК.5.3	1.1, 1.2
Занятие 1.2.1.5 теория	Построение организационной структуры.	1	1.1, 1.2	ОК.1, ОК.3, ПК.5.1, ПК.5.3	
Тема 1.2.2	**Технико-экономическое планирование структурного подразделения**	**10**			

Занятие 1.2.2.1 теория	Принципы планирования. Содержание внутрифирменного планирования.	2	1.5	ОК.3, ПК.5.1	
Занятие 1.2.2.2 теория	Годовой план работы предприятия. Основные показатели плана.	2	1.5	ОК.3, ПК.5.1	
Занятие 1.2.2.3 теория	Разделы годового плана. Определения из плана производства (производственная программа, производственная мощность)	2	1.5	ОК.3, ПК.5.1	
Занятие 1.2.2.4 практическое занятие	Составление годового плана предприятия	2	1.5	ОК.3, ПК.5.1	
Занятие 1.2.2.5 теория	Технико-экономическое планирование структурного подразделения	1	1.5	ОК.3, ПК.5.1	1.5
Занятие 1.2.2.6 теория	Технико-экономическое планирование структурного подразделения	1	1.5	ОК.3, ПК.5.1	
Тема 1.2.3	**Оперативно-производственное планирование (ОПП)**	**8**			
Занятие 1.2.3.1 теория	Задачи и содержание оперативно-производственного планирования. Этапы ОПП. Виды ОПП.	2	1.6	ОК.9, ПК.5.1	
Занятие 1.2.3.2 теория	Условия выбора системы ОПП. Планово - учетные единицы. Системы ОПП.	2	1.6	ОК.9, ПК.5.1	
Занятие 1.2.3.3 практическое занятие	Расчет календарно-плановых нормативов	2	2.1	ОК.2, ОК.3, ПК.5.1	
Занятие 1.2.3.4 теория	Оперативно-производственное планирование (ОПП)	1	1.5, 1.6	ОК.3, ОК.9, ПК.5.1	1.6, 2.1
Занятие 1.2.3.5 теория	Оперативно-производственное планирование (ОПП)	1	1.6	ОК.9, ПК.5.1	
Тема 1.2.4	**Организация труда и заработной платы**	**8**			

Занятие 1.2.4.1 теория	Понятия организации труда. Задачи и содержание научной-организации труда (НОТ). Виды разделения труда. Формы организации труда. Обслуживание рабочих мест.	2	1.7	ОК.3, ПК.5.2	
Занятие 1.2.4.2 теория	Организация заработной платы на предприятии	2	1.7	ОК.3, ПК.5.2	
Занятие 1.2.4.3 практическое занятие	Расчет заработной платы на предприятии	2	2.2	ОК.2, ОК.3, ПК.5.1	
Занятие 1.2.4.4 теория	Организация труда и заработной платы на предприятии	1	1.7	ОК.3, ПК.5.2	1.7, 2.2
Занятие 1.2.4.5 теория	Организация труда и заработной платы на предприятии	1	1.7	ОК.3, ПК.5.2	
Тема 1.2.5	**Принципы организации производственного процесса**	**10**			
Занятие 1.2.5.1 теория	Понятие и разновидности производственных процессов. Принципы организации производства.	2	1.8, 1.9	ОК.1, ОК.9, ПК.5.2, ПК.5.3, ПК.5.4	
Занятие 1.2.5.2 теория	Понятия производственного цикла и его разновидности.	2	1.10	ОК.1, ПК.5.4	
Занятие 1.2.5.3 практическое занятие	Расчёт производственного цикла.	2	2.4	ОК.2, ОК.3, ПК.5.2, ПК.5.4	
Занятие 1.2.5.4 практическое занятие	Расчет параметров поточной линии.	2	2.3	ОК.2, ОК.3, ПК.5.4	
Занятие 1.2.5.5 теория	Принципы организации производственного процесса	1	1.8, 1.9, 1.10	ОК.1, ОК.9, ПК.5.2, ПК.5.3, ПК.5.4	1.8, 1.9

Занятие 1.2.5.6 теория	Принципы организации производственного процесса	1	1.8, 1.9, 1.10	ОК.1, ОК.9, ПК.5.2, ПК.5.3, ПК.5.4	
Тема 1.2.6	**Организация технической подготовки и работы основного производства**	**6**			
Занятие 1.2.6.1 теория	Сущность технической подготовки производства. Основные направления по ускорению технической подготовки производства.	2	1.11	ОК.1, ПК.5.4	
Занятие 1.2.6.2 практическое занятие	Выбрать наиболее эффективный вариант технологического процесса (ТП)	2	2.5	ОК.1, ОК.9, ПК.5.2	
Занятие 1.2.6.3 теория	Основные направления по ускорению технической подготовки производства.	1	1.11	ОК.1, ПК.5.4	1.10, 1.11, 2.3, 2.4, 2.5
Занятие 1.2.6.4 теория	Основные направления по ускорению технической подготовки производства.	1	1.10, 1.11	ОК.1, ПК.5.4	
Тема 1.2.7	**Организация инструментального производства**	**6**			
Занятие 1.2.7.1 теория	Задача инструментального хозяйства. Функции инструментального хозяйства.	2	1.12	ОК.3, ПК.5.4	
Занятие 1.2.7.2 практическое занятие	Расчет запаса инструмента.	2	2.6	ОК.1, ОК.9, ПК.5.2	
Занятие 1.2.7.3 практическое занятие	Расчет запаса инструмента.	2	2.6	ОК.1, ОК.9, ПК.5.2	
Тема 1.2.8	**Организация ремонтной службы**	**2**			
Занятие 1.2.8.1 теория	Ремонтная служба и её функции.	2	1.12	ОК.3, ПК.5.4	
Тема 1.2.9	**Организация энергетического хозяйства**	**2**			

Занятие 1.2.9.1 теория	Энергетическое хозяйство и его функции.	2	1.12	ОК.3, ПК.5.4	
Тема 1.2.10	**Организация транспортного хозяйства**	**2**			
Занятие 1.2.10.1 теория	Транспортное хозяйство и его функции.	2	1.12	ОК.3, ПК.5.4	
Тема 1.2.11	**Организация материально-технического снабжения**	**4**			
Занятие 1.2.11.1 теория	Служба материально-технического снабжения предприятия, задачи и функции.	2	1.12	ОК.3, ПК.5.4	
Занятие 1.2.11.2 практическое занятие	Составление плана материально-технического снабжения.	2	2.7	ОК.2, ОК.3, ПК.5.2	
Тема 1.2.12	**Организация складского хозяйства**	**4**			
Занятие 1.2.12.1 теория	Служба складского хозяйства предприятия, задачи, структура и функции	2	1.12	ОК.3, ПК.5.4	
Занятие 1.2.12.2 теория	Организация служб предприятия.	1	1.12	ОК.3, ПК.5.4	1.12, 2.6, 2.7
Занятие 1.2.12.3 теория	Организация служб предприятия.	1	1.12	ОК.3, ПК.5.4	
Тема 1.2.13	**Функции и задачи руководителя**	**2**			
Занятие 1.2.13.1 теория	Классические функции и задачи руководителя. Авторитет руководителя.	2	1.13	ОК.3, ПК.5.3	
Тема 1.2.14	**Кадровая политика в рамках структурного подразделения**	**4**			
Занятие 1.2.14.1 теория	Сущность и основные направления кадровой политики организации. Разработка кадровой политики организации.	2	1.13	ОК.3, ПК.5.3	
Занятие 1.2.14.2 теория	Виды кадровой политики. Общие правила управления персоналом.	2	1.13	ОК.3, ПК.5.3	

Тема 1.2.15	**Методы управления трудовым коллективом структурного подразделения**	**2**			
Занятие 1.2.15.1 теория	Стили управления. Методы управления.	2	1.13	ОК.3, ПК.5.3	
Тема 1.2.16	**Принятие управленческих решений**	**6**			
Занятие 1.2.16.1 теория	Сущность понятия «Управленческое решение». Стадии процесса принятия решений. Методы принятия решений.	2	1.13	ОК.3, ПК.5.3	
Занятие 1.2.16.2 теория	Основные ошибки при передаче полномочий. Какие полномочия не стоит делегировать.	2	1.13	ОК.3, ПК.5.3	
Занятие 1.2.16.3 теория	Качество управленческих решений. Роль маржинального анализа в принятии управленческих решений.	2	1.13	ОК.3, ПК.5.3	
Тема 1.2.17	**Делегирование полномочий**	**2**			
Занятие 1.2.17.1 теория	Важность делегирования полномочий. Как правильно делегировать полномочия. Основные принципы делегирования.	2	1.13	ОК.3, ПК.5.3	
Тема 1.2.18	**Инструменты эффективного управления**	**4**			
Занятие 1.2.18.1 теория	Принципы руководства персоналом. Методы оценки потенциала работников.	2	1.13	ОК.3, ПК.5.3	
Занятие 1.2.18.2 теория	Мотивация персонала. Система вознаграждения работников. Организация работ.	1	1.13	ОК.3, ПК.5.3	1.13
Занятие 1.2.18.3 теория	Мотивация персонала. Система вознаграждения работников. Организация работ.	1	1.13	ОК.3, ПК.5.3	
Тема 1.2.19	**Методы управленческого воздействия на подчиненных**	**2**			
Занятие 1.2.19.1 теория	Сущность и уровни управленческого воздействия на подчиненных. Основные способы влияния на людей.	2	1.13	ОК.3, ПК.5.3	
Тема 1.2.20	**Управление конфликтами в коллективе**	**2**			
Занятие 1.2.20.1 теория	Сущность конфликтов. Типы конфликтов. Методы разрешения конфликтов.	2	1.13	ОК.3, ПК.5.3	

Тема 1.2.21	**Эффективность работы структурного подразделения**	**8**			
Занятие 1.2.21.1 теория	Прибыль предприятия. Система показателей рентабельности.	2	1.4	ОК.9, ПК.5.1	
Занятие 1.2.21.2 теория	Основные технико-экономические показатели эффективности деятельности структурного подразделения.	2	1.4	ОК.9, ПК.5.1	
Занятие 1.2.21.3 практическое занятие	Рассчитывать технико-экономические показатели структурного подразделения.	2	1.4	ОК.9, ПК.5.1	
Занятие 1.2.21.4 Самостоятельная работа	Рассчитывать технико-экономические показатели структурного подразделения.	2	1.4	ОК.9, ПК.5.1	
Тема 1.2.22	**Выявление резервов повышения эффективности**	**4**			
Занятие 1.2.22.1 теория	Сущность понятия «Резервы». Классификация резервов. Примеры выявления резервов повышения эффективности.	2	1.4	ОК.9, ПК.5.1	
Занятие 1.2.22.2 практическое занятие	Методы управления подразделение и технико-экономическая эффективность подразделения.	1	1.4	ОК.9, ПК.5.1	1.4
Занятие 1.2.22.3 практическое занятие	Методы управления подразделение и технико-экономическая эффективность подразделения.	1	1.4, 1.13	ОК.3, ОК.9, ПК.5.1, ПК.5.3	
Тема 1.2.23	**Консультации**	**6**			
Занятие 1.2.23.1 консультация	Оперативно-производственное планирование (ОПП).	2	1.5, 1.6, 1.7	ОК.3, ОК.9, ПК.5.1, ПК.5.2	
Занятие 1.2.23.2 консультация	Оперативно-производственное планирование (ОПП).	2	2.1, 2.2, 2.3, 2.4	ОК.2, ОК.3, ПК.5.1, ПК.5.2, ПК.5.4	
Занятие 1.2.23.3 консультация	Методы управления структурным подразделением.	2	1.4, 1.13	ОК.3, ОК.9, ПК.5.1, ПК.5.3	

	Экзамен	6			
	ВСЕГО часов:	206			
УП.05	**Учебная практика**	72			
Тема 1.2.4	Организация труда и заработной платы	6			
Вид работ 1.2.4.1	Выполнение расчетов для организации структуры предприятия.	6	3.1, 3.7	ОК.3, ОК.6, ПК.5.1	
Тема 1.2.5	Принципы организации производственного процесса	6			
Вид работ 1.2.5.1	выполнение расчетов для производственного процесса.	6	3.2, 3.3, 3., 3.7	ОК.3, ОК.7, ОК.8, ПК.5.4	
Тема 1.2.6	Организация технической подготовки и работы основного производства	6			
Вид работ 1.2.6.1	Составление плана материально-технического снабжения.	3	3.4, 3.6	ОК.1, ОК.7, ОК.8, ПК.5.4	
Вид работ 1.2.6.2	Составление плана материально-технического снабжения.	1	3.4, 3.6	ОК.1, ОК.7, ОК.8, ПК.5.4	3.7
Вид работ 1.2.6.3	Составление плана материально-технического снабжения.	2	3.4, 3.6	ОК.1, ОК.7, ОК.8, ПК.5.4	
Тема 1.1.1	Основы технических измерений	6			
Вид работ 1.1.1.1	Выполнение контроля качества деталей различного типа.	6	3.1, 3.5	ОК.1, ОК.9, ПК.5.1, ПК.5.3	
Тема 1.1.2	Погрешность прибора и погрешность измерения прибора	6			
Вид работ 1.1.2.1	Выполнение поверки измерительных инструментов.	6	3.5	ОК.1, ОК.2, ОК.5, ОК.9, ПК.5.3	
Тема 1.1.3	Универсальные средства измерения	6			
Вид работ 1.1.3.1	Выполнение контроля точности геометрических показателей изделий.	1	3.1	ОК.4, ОК.9, ПК.5.1	3., 3.1, 3.2, 3.6

Вид работ 1.1.3.2	Выполнение контроля точности геометрических показателей изделий.	5	3.1	ОК.4, ОК.9, ПК.5.1	
Тема 1.1.4	Плоскопараллельные концевые меры длины	6			
Вид работ 1.1.4.1	Выполнение контроля измерительных инструментов плоскопараллельными концевыми мерами.	6	3.3, 3.5	ОК.1, ОК.2, ОК.9, ПК.5.2, ПК.5.3	
Тема 1.1.5	Методы и средства измерения углов и конусов	6			
Вид работ 1.1.5.1	Выполнение контроля качества деталей с коническими элементами.	6	3.5	ОК.1, ОК.5, ОК.9, ПК.5.3	
Тема 1.1.6	Калибры	6			
Вид работ 1.1.6.1	Проектирование калибров различных типов.	6	3.	ОК.1, ОК.2, ОК.5, ОК.9, ПК.5.4	
Тема 1.1.7	Измерительные средства с механическим преобразованием	6			
Вид работ 1.1.7.1	Выбор методов и средств оценки точности геометрических показателей изделий.	6	3.3, 3.5	ОК.1, ОК.2, ОК.9, ПК.5.2, ПК.5.3	
Тема 1.1.8	Контроль резьбовых деталей	6			
Вид работ 1.1.8.1	Проверка качества резьбовых соединений.	2	3.3	ОК.1, ОК.2, ОК.5, ОК.9, ПК.5.2	
Вид работ 1.1.8.2	Проверка качества резьбовых соединений.	1	3.3	ОК.1, ОК.2, ОК.5, ОК.9, ПК.5.2	3.3, 3.4, 3.5
Вид работ 1.1.8.3	Проверка качества резьбовых соединений.	3	3.3	ОК.1, ОК.2, ОК.5, ОК.9, ПК.5.2	
Тема 1.1.9	Контрольно-измерительные машины. Принципы работы, описание и классификация	6			
Вид работ 1.1.9.1	Выполнение контроля деталей на контрольно-измерительных машинах.	6	3.1	ОК.1, ОК.9, ПК.5.1	
ПП.05	**Производственная практика**	72			

Виды работ 1	Изучение состава цехов основного производства: заготовительные; обрабатывающие; сборочные	6		ПК.01	
Содержание работы 1.1	Ознакомление с производственной структурой предприятия, их функцией и задачей.	6	3.1	ОК.1, ОК.3	
Виды работ 2	Изучение состава вспомогательных цехов: инструментальный; ремонтный; энергетический	6		ПК.01	
Содержание работы 2.1	Ознакомление со вспомогательной структурой предприятия, ее функцией и задачей.	6	3.1	ОК.2, ОК.3, ОК.4	
Виды работ 3	Изучение работы отдела материально-технического обеспечения	6		ПК.02	
Содержание работы 3.1	Ознакомление с материально-техническим оснащением предприятия (оборудование, материальные ресурсы, технологическая оснастка, и.т.д.).	6	3.3	ОК.4, ОК.5	
Виды работ 4	Работа в отделе труда и заработной платы	6		ПК.02	
Содержание работы 4.1	Ознакомление с функциями и задачами отдела кадров на предприятии.	6	3.3	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5, ОК.9	
Виды работ 5	Проведение контроля качества деталей требованиям технической документации	12		ПК.03	
Содержание работы 5.1	Контроль размеров детали в соответствии с технологическим процессом с использованием универсальных и специализированных мерительных инструментов.	12	3.5	ОК.2, ОК.5, ОК.7, ОК.9	
Виды работ 6	Участие в реализации технологического процесса по изготовлению деталей	6		ПК.04	
Содержание работы 6.1	Контроль размеров крупногабаритных детали с соблюдением техники безопасности.	6	3.	ОК.4, ОК.5, ОК.6, ОК.7, ОК.8, ОК.9	
Виды работ 7	Участие в анализе причин брака при изготовлении изделий (работа в технологической службе)	6		ПК.04	
Содержание работы 7.1	Ознакомление с распространенными видами брака в производстве, их причинами и методами устранения.	6	3.6	ОК.4, ОК.5, ОК.7, ОК.8, ОК.9	

Виды работ 8	Изучение работы отдела технического контроля	6		ПК.03	
Содержание работы 8.1	Ознакомление с отделом технического контроля, его функцией и задачей.	6	3.4	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5	
Виды работ 9	Расчет экономических показателей деятельности структурного подразделения	6		ПК.04	
Содержание работы 9.1	Ознакомление с объемными показателями структурного подразделения: стоимость объема выпуска продукции; калькулирование себестоимости продукции; прибыль.	6	3.7	ОК.2, ОК.3, ОК.4, ОК.5	
Виды работ 10	Изучение работы кадровой службы предприятия	6		ПК.01	
Содержание работы 10.1	Ознакомление с количественным и качественным составом работников производственного подразделения: количество рабочих, их квалификация, распределение по профессиям и разрядам.	6	3.2	ОК.1, ОК.2, ОК.4	
Виды работ 11	Участие в анализе экономических результатов деятельности подразделения	6		ПК.04	
Содержание работы 11.1	Ознакомление с анализами показателей экономической эффективности внедрения новой техники и технологии.	6	3.7	ОК.1, ОК.2, ОК.4, ОК.5	
	ВСЕГО часов:	144			

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля предполагает наличие учебных кабинетов: Кабинет технической механики, Лаборатория информационных технологий в планировании производственных процессов

ОБЕСПЕЧЕННОСТЬ ВСЕХ ВИДОВ ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ И ПРАКТИЧЕСКИХ ЗАНЯТИЙ (далее – ЛПР)

МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала

Индекс практического занятия, лабораторной работы	Наименование занятия ЛПР	Перечень оборудования
1.1.2.3	Расчет погрешностей.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Microsoft Office 2010, Мультимедийный проектор
1.1.2.4	Расчет погрешностей.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Microsoft Office 2010, Мультимедийный проектор
1.1.2.5	Расчет погрешностей.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Microsoft Office 2010, Мультимедийный проектор
1.1.3.3	Измерение линейных размеров корпусной детали.	Штангенциркуль ШЦ, Шаблоны шероховатости, Микрометр, Штангенглубиномер

1.1.3.4	Измерение линейных размеров корпусной.	Штангенциркуль ШЦ, Шаблоны шероховатости, Штангенглубиномер, Микрометр гладкий
1.1.3.5	Измерение линейных размеров корпусной.	Штангенциркуль ШЦ, Шаблоны шероховатости, Штангенглубиномер, Микрометр гладкий
1.1.3.7	Измерение линейных размеров детали тела вращения.	Штангенциркуль ШЦ, Шаблоны шероховатости, Штангенглубиномер, Микрометр гладкий
1.1.3.8	Измерение линейных размеров детали тела вращения.	Штангенциркуль ШЦ, Шаблоны шероховатости, Штангенглубиномер, Микрометр гладкий
1.1.4.2	Конструкции концевых мер длины (КМД). Область применения КМД.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Microsoft Office 2010, Мультимедийный проектор, Концевые меры
1.1.5.2	Измерение углов конусов с помощью синусной линейки и угломеров.	Концевые меры, Стойка универсальная, Синусная линейка, Угломер
1.1.5.3	Измерение углов конусов с помощью синусной линейки и угломеров.	Концевые меры, Стойка универсальная, Синусная линейка, Угломер
1.1.5.4	Измерение углов конусов с помощью синусной линейки и угломеров.	Концевые меры, Стойка универсальная, Синусная линейка, Угломер
1.1.6.2	Расчет и конструирование калибров для контроля валов и отверстий.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Мультимедийный проектор
1.1.6.3	Расчет и конструирование гладких калибров.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Мультимедийный проектор

1.1.6.4	Расчет и конструирование резьбовых калибров.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Мультимедийный проектор
1.1.6.5	Расчет и конструирование калибров расположения.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Мультимедийный проектор
1.1.6.6	Определение годности рабочей скобы с помощью набора концевых мер длины.	Концевые меры
1.1.6.7	Определение годности рабочей скобы с помощью набора концевых мер длины.	Концевые меры
1.1.6.8	Определение годности рабочей скобы с помощью набора концевых мер длины.	Концевые меры
1.1.6.10	Контроль калибра - пробки с помощью многооборотного индикатора.	Концевые меры, Многооборотный индикатор, Стойка универсальная
1.1.6.11	Контроль калибра - пробки с помощью многооборотного индикатора.	Концевые меры, Многооборотный индикатор, Стойка универсальная
1.1.7.2	Измерение радиального и торцевого биения ступенчатого валика.	Штангенциркуль ШЦ, Индикатор часового типа ИЧ10, Центр ПБ-250
1.1.7.3	Измерение радиального и торцевого биения ступенчатого валика.	Штангенциркуль ШЦ, Индикатор часового типа ИЧ10, Центр ПБ-250
1.1.7.4	Измерение радиального и торцевого биения ступенчатого валика.	Штангенциркуль ШЦ, Индикатор часового типа ИЧ10, Центр ПБ-250
1.1.8.2	Рассчитать предельные размеры резьбы.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Мультимедийный проектор

1.1.8.3	Расшифровать обозначение точности метрической резьбы и резьбовых соединений. Рассчитать предельные размеры резьбы.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Мультимедийный проектор
1.1.8.4	Измерение среднего диаметра метрической резьбы прямыми и косвенными методами.	Комплект проволочек, Стойка для крепления микрометра, Микрометр гладкий, Микрометр резьбовой
1.1.8.5	Измерение среднего диаметра метрической резьбы прямыми и косвенными методами.	Комплект проволочек, Стойка для крепления микрометра, Микрометр гладкий, Микрометр резьбовой
1.1.8.6	Измерение среднего диаметра метрической резьбы прямыми и косвенными методами.	Комплект проволочек, Стойка для крепления микрометра, Микрометр гладкий, Микрометр резьбовой
1.1.9.5	Контрольно-измерительные машины. Замеры и контроль	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Интерактивная доска
1.1.9.6	Контрольно-измерительные машины. Замеры и контроль	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Интерактивная доска
1.1.9.7	Контрольно-измерительные машины. Замеры и контроль	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Интерактивная доска
1.1.9.8	Контрольно-измерительные машины. Замеры и контроль	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Autodesk Inventor Professional, Интерактивная доска
1.2.1.3	Построение организационной структуры подразделения.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Microsoft Office 2010, Мультимедийный проектор

1.2.2.4	Составление годового плана предприятия	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Microsoft Office 2010, Мультимедийный проектор
1.2.3.3	Расчет календарно-плановых нормативов	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Microsoft Office 2010, Мультимедийный проектор
1.2.4.3	Расчет заработной платы на предприятии	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Microsoft Office 2010, Мультимедийный проектор
1.2.5.3	Расчёт производственного цикла.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Microsoft Office 2010, Мультимедийный проектор
1.2.5.4	Расчет параметров поточной линии.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Microsoft Office 2010, Мультимедийный проектор
1.2.6.2	Выбрать наиболее эффективный вариант технологического процесса (ТП)	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Microsoft Office 2010, Мультимедийный проектор
1.2.7.2	Расчет запаса инструмента.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Microsoft Office 2010, Мультимедийный проектор

1.2.7.3	Расчет запаса инструмента.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Microsoft Office 2010, Мультимедийный проектор
1.2.11.2	Составление плана материально-технического снабжения.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Microsoft Office 2010, Мультимедийный проектор
1.2.21.3	Рассчитывать технико-экономические показатели структурного подразделения.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Microsoft Office 2010, Мультимедийный проектор
1.2.22.2	Методы управления подразделение и технико-экономическая эффективность подразделения.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Microsoft Office 2010, Мультимедийный проектор
1.2.22.3	Методы управления подразделение и технико-экономическая эффективность подразделения.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Microsoft Office 2010, Мультимедийный проектор

УП.05 Учебная практика

Индекс вида работ	Наименование вида работ	Перечень оборудования
1.2.4.1	Выполнение расчетов для организации структуры предприятия.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10
1.2.5.1	выполнение расчетов для производственного процесса.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10
1.2.6.1	Составление плана материально-технического снабжения.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Microsoft Office Professional Plus 2019

1.2.6.2	Составление плана материально-технического снабжения.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Microsoft Office Professional Plus 2019
1.2.6.3	Составление плана материально-технического снабжения.	Персональный компьютер, Microsoft Windows 10, Microsoft Office Professional Plus 2019
1.1.1.1	Выполнение контроля качества деталей различного типа.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Microsoft Office Professional Plus 2019
1.1.2.1	Выполнение поверки измерительных инструментов.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Штангенциркуль ШЦ, Микрометр, Штангенглубиномер
1.1.3.1	Выполнение контроля точности геометрических показателей изделий.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Штангенциркуль ШЦ, Микрометр, Штангенглубиномер
1.1.3.2	Выполнение контроля точности геометрических показателей изделий.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Штангенциркуль ШЦ, Микрометр, Штангенглубиномер
1.1.4.1	Выполнение контроля измерительных инструментов плоскопараллельными концевыми мерами.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Концевые меры
1.1.5.1	Выполнение контроля качества деталей с коническими элементами.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Концевые меры, Многооборотный индикатор, Синусная линейка, Угломер

1.1.6.1	Проектирование калибров различных типов.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Microsoft Office Professional Plus 2019
1.1.7.1	Выбор методов и средств оценки точности геометрических показателей изделий.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Штангенциркуль ШЦ, Микрометр, Штангенглубиномер
1.1.8.1	Проверка качества резьбовых соединений.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Набор резьбовых калибров, Микрометр, Комплект проволочек, Микрометр резьбовой
1.1.8.2	Проверка качества резьбовых соединений.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Комплект проволочек, Микрометр гладкий, Микрометр резьбовой
1.1.8.3	Проверка качества резьбовых соединений.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome, Комплект проволочек, Микрометр гладкий, Микрометр резьбовой
1.1.9.1	Выполнение контроля деталей на контрольно-измерительных машинах.	Microsoft Windows 7, Персональный компьютер, Google Chrome

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Перечень рекомендуемых учебных, учебно-методических печатных и/ или электронных изданий, нормативных и нормативно-технических документов

МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала

№	Библиографическое описание	Тип (основной источник, дополнительный источник, электронный ресурс)
1.	Организация производства на предприятии машиностроения : учебное пособие для СПО /составители А. В. Сушко, М. А. Суздалова, Е. В. Полицинская . — Саратов : Профобразование, 2021. — 92 c. — ISBN 978-5-4488-0949-1. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/99935.html (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей. - DOI: https://doi.org/10.23682/99935	[основная]
2.	Боева, А. А. Организация производства в основных цехах предприятия : учебное пособие / А. А. Боева, Ю. В. Пахомова. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2021. — 115 c. — ISBN 978-5-4497-1151-9. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/108316.html. — Режим доступа: для авторизир. пользователей	[дополнительная]
3.	Юсупова, С. М. Контроллинг персонала : учебник / С. М. Юсупова. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2022. — 354 c. — ISBN 978-5-4497-1750-4. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/122509.html (дата обращения: 26.07.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей.	[дополнительная]

3.3. Общие требования к организации образовательного процесса

В целях реализации компетентностного подхода в образовательном процессе по профессиональному модулю используются активные и интерактивные формы проведения занятий (компьютерные симуляции, разбор конкретных ситуаций, групповые дискуссии) в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

Выполнение курсового проекта (работы) рассматривается как вид учебной деятельности по междисциплинарному курсу профессионального модуля и реализуется в пределах времени, отведенного на его изучение.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности)

проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля и реализовываются концентрированно после изучения теоретического курса профессионального модуля.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

3.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация профессионального модуля ПМ.05 обеспечивается педагогическими работниками, образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации профессионального модуля на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организации, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности (имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет).

Педагогические работники, привлекаемые к реализации профессионального модуля, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, не реже 1 раз в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенции.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей, имеющих опыт деятельности не менее 3 лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, реализующих образовательную программу, должна быть не менее 25 процентов.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ОСНОВНОГО ВИДА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля проводится на основе заданий и критериев их оценивания, представленных в фондах оценочных средств по ПМ.05. Фонды оценочных средств содержит контрольно-оценочные средства для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации

4.1. Текущий контроль

Текущий контроль успеваемости осуществляется преподавателем в процессе проведения теоретических занятий, практических занятий, лабораторных работ, курсового проектирования

МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала

Индекс профессиональной компетенции	Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Индекс темы занятия
Текущий контроль № 1 (40 минут). **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Самостоятельная работа		
ПК.5.4	**Знать** термины и определения в области контроля качества продукции	1.1.1.1, 1.1.1.2, 1.1.2.1, 1.1.2.2
ПК.5.3	**Уметь** выполнять расчет погрешности	1.1.2.3
Текущий контроль № 2 (40 минут). **Метод и форма контроля:** Лабораторная работа (Информационно-аналитический) **Вид контроля:** Лабораторная работа с использованием инструментария		
ПК.5.3	**Знать** типы штангенциркуля	1.1.3.1
ПК.5.3	**Знать** виды микрометра	1.1.3.1
ПК.5.3	**Уметь** проводить измерение линейных размеров корпусной детали штангенциркулем	1.1.3.3

ПК.5.3	**Уметь** проводить измерение линейных размеров корпусной детали штангенглубиномером	1.1.3.3
ПК.5.3	**Уметь** проводить измерение линейных размеров корпусной детали микрометром	1.1.3.3
Текущий контроль № 3 (35 минут). **Метод и форма контроля:** Лабораторная работа (Информационно-аналитический) **Вид контроля:** Лабораторная работа с использованием инструментария		
ПК.5.3	**Знать** методы и средства контроля шероховатости поверхности	1.1.3.2
ПК.5.3	**Уметь** проводить измерение линейных размеров детали тела вращения штангенциркулем	1.1.3.6
ПК.5.3	**Уметь** проводить измерение линейных размеров детали тела вращения штангенглубиномером	1.1.3.6
ПК.5.3	**Уметь** проводить измерение линейных размеров детали тела вращения микрометром	1.1.3.6
Текущий контроль № 4 (15 минут). **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Самостоятельная работа		
ПК.5.3	**Знать** оптические средства измерения	1.1.3.9
Текущий контроль № 5 (45 минут). **Метод и форма контроля:** Лабораторная работа (Информационно-аналитический) **Вид контроля:** Лабораторная работа с применением инструментария		
ПК.5.3	**Знать** методы использования концевых мер	1.1.4.1, 1.1.4.2
ПК.5.3	**Знать** средства измерения угловых размеров	1.1.5.1
ПК.5.3	**Уметь** выполнять измерения угловых размеров	1.1.5.2

Текущий контроль № 6 (45 минут). **Метод и форма контроля:** Практическая работа (Информационно-аналитический) **Вид контроля:** Письменная практическая работа		
ПК.5.3	**Знать** определение калибра	1.1.6.1
ПК.5.3	**Уметь** расчет и конструирование калибров	1.1.6.2, 1.1.6.3, 1.1.6.4, 1.1.6.5, 1.1.6.6
Текущий контроль № 7 (40 минут). **Метод и форма контроля:** Лабораторная работа (Информационно-аналитический) **Вид контроля:** Лабораторная работа с использованием инструментария		
ПК.5.3	**Знать** применение измерительных головок	1.1.6.9, 1.1.6.10, 1.1.6.11, 1.1.7.1, 1.1.7.2
Текущий контроль № 8 (40 минут). **Метод и форма контроля:** Лабораторная работа (Информационно-аналитический) **Вид контроля:** Лабораторная работа с применением инструментария		
ПК.5.3	**Знать** методы и средства измерения для контроля резьбы	1.1.8.1
ПК.5.3	**Уметь** выполнять расчет параметров резьбы	1.1.8.2, 1.1.8.3
ПК.5.3	**Уметь** проводить измерение метрической резьбы	1.1.8.4
Текущий контроль № 9 (20 минут). **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Самостоятельная работа		
ПК.5.3	**Знать** принципы работы контрольно-измерительной машины	1.1.9.1, 1.1.9.2, 1.1.9.3, 1.1.9.4, 1.1.9.5, 1.1.9.6, 1.1.9.7, 1.1.9.8
Текущий контроль № 10 (45 минут). **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Проверка письменной работы		

ПК.5.1	**Знать** основные понятия: "предприятие", "направления социально-экономической роли", "механизм функционирования предприятия", "соотношение ресурсов", "потребление и выпуск", "предпринимательская деятельность", "внешнеэкономическая деятельность"	1.2.1.1
ПК.5.3	**Знать** организационную структуру подразделения	1.2.1.2, 1.2.1.3
Текущий контроль № 11 (45 минут). **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Проверка письменной работы		
ПК.5.1	**Знать** основные принципы планирования	1.2.2.1, 1.2.2.2, 1.2.2.3, 1.2.2.4
Текущий контроль № 12 (45 минут). **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Проверка письменной работы		
ПК.5.1	**Знать** этапы и виды оперативно-производственного планирования	1.2.3.1, 1.2.3.2
ПК.5.1	**Уметь** выполнять расчёт календарно-плановых нормативов	1.2.3.3
Текущий контроль № 13 (45 минут). **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Проверка письменной работы		
ПК.5.2	**Знать** задачи и направления научной-организации труда	1.2.4.1, 1.2.4.2
ПК.5.1	**Уметь** выполнять расчет заработной платы участников производства	1.2.4.3
Текущий контроль № 14 (45 минут). **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Проверка письменной работы		
ПК.5.2 ПК.5.3	**Знать** производственные процессы	1.2.5.1

ПК.5.4	**Знать** организацию производства	1.2.5.1
Текущий контроль № 15 (45 минут). **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Проверка письменной работы		
ПК.5.4	**Знать** производственный цикл	1.2.5.2, 1.2.5.5, 1.2.5.6
ПК.5.4	**Знать** понятие технической подготовки производства и её направления	1.2.6.1
ПК.5.4	**Уметь** рассчитывать параметры поточной линии	1.2.5.4
ПК.5.2 ПК.5.4	**Уметь** рассчитывать производственный цикл	1.2.5.3
ПК.5.2	**Уметь** выбирать эффективный вариант технологического процесса	1.2.6.2
Текущий контроль № 16 (45 минут). **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Проверка письменной работы		
ПК.5.4	**Знать** службы и хозяйства предприятия	1.2.7.1, 1.2.8.1, 1.2.9.1, 1.2.10.1, 1.2.11.1, 1.2.12.1
ПК.5.2	**Уметь** планировать материально-технического снабжение	1.2.11.2
ПК.5.2	**Уметь** рассчитывать оборотный фонд	1.2.7.2, 1.2.7.3
Текущий контроль № 17 (30 минут). **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Проверка письменной работы		

ПК.5.3	**Знать** методы управления структурным подразделением	1.2.13.1, 1.2.14.1, 1.2.14.2, 1.2.15.1, 1.2.16.1, 1.2.16.2, 1.2.16.3, 1.2.17.1, 1.2.18.1
Текущий контроль № 18 (19 минут). **Метод и форма контроля:** Письменный опрос (Опрос) **Вид контроля:** Проверка работы выполненная в письменном виде		
ПК.5.1	**Знать** основные технико-экономические показатели	1.2.21.1, 1.2.21.2, 1.2.21.3, 1.2.21.4, 1.2.22.1

УП.05

Индекс профессиональной компетенции	Результаты обучения (освоенные умения, практический опыт)	Индекс вида работ
Текущий контроль № 1 (45 минут) **Метод и форма контроля:** Практическая работа (Информационно-аналитический) **Вид контроля:** Письменная практическая работа		
ПК.5.4	**Иметь практический опыт** расчет количества оборудования, рабочих мест и численности персонала участков механосборочных цехов	1.2.4.1, 1.2.5.1
Текущий контроль № 2 (45 минут) **Метод и форма контроля:** Практическая работа (Сравнение с аналогом) **Вид контроля:** Практическая работа с использованием инструментария		
ПК.5.1 ПК.5.3	**Иметь практический опыт** планирования и нормирования работ машиностроительных цехов	1.1.1.1

ПК.5.4	**Иметь практический опыт** применения технологий эффективных коммуникаций в управлении деятельностью подчиненного персонал, мотивации, обучении, решении конфликтных ситуаций	
ПК.5.4	**Иметь практический опыт**	
ПК.5.4	**Иметь практический опыт** реализации методов ресурсосбережения на предприятиях машиностроения	1.2.6.2, 1.2.6.3
Текущий контроль № 3 (45 минут) **Метод и форма контроля:** Практическая работа (Информационно-аналитический) **Вид контроля:** Практическая работа с использованием инструментария		
ПК.5.4	**Иметь практический опыт** применения цифровых технологий для управления данными и практического их использования	1.1.4.1, 1.1.7.1, 1.1.8.1
ПК.5.4	**Иметь практический опыт** постановки производственных задач персоналу	
ПК.5.2	**Иметь практический опыт** определения факторов, оказывающих воздействие на эффективность показателей ресурсосбережения	1.1.4.1, 1.1.5.1, 1.1.7.1

4.2. Промежуточная аттестация

МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала

№ семестра	Вид промежуточной аттестации
7	Экзамен

Экзамен может быть выставлен автоматически по результатам текущих контролей
Текущий контроль №1
Текущий контроль №2
Текущий контроль №3
Текущий контроль №4
Текущий контроль №5
Текущий контроль №6

Текущий контроль №7
Текущий контроль №8
Текущий контроль №9
Текущий контроль №10
Текущий контроль №11
Текущий контроль №12
Текущий контроль №13
Текущий контроль №14
Текущий контроль №15
Текущий контроль №16
Текущий контроль №17
Текущий контроль №18

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Оцениваемые дидактические единицы	Индекс темы занятия
ПК.5.4	**Знать** термины и определения в области контроля качества продукции	1.1.1.1, 1.1.1.2, 1.1.2.1, 1.1.2.2
ПК.5.3	**Знать** организационную структуру подразделения	1.2.1.2, 1.2.1.3, 1.2.1.4, 1.2.1.5
ПК.5.3	**Уметь** выполнять расчет погрешности	1.1.2.3, 1.1.2.4, 1.1.2.5
ПК.5.3	**Знать** типы штангенциркуля	1.1.3.1
ПК.5.3	**Знать** виды микрометра	1.1.3.1
ПК.5.3	**Знать** методы и средства контроля шероховатости поверхности	1.1.3.2

ПК.5.1	**Знать** основные понятия: "предприятие", "направления социально-экономической роли", "механизм функционирования предприятия", "соотношение ресурсов", "потребление и выпуск", "предпринимательская деятельность", "внешнеэкономическая деятельность"	1.2.1.1, 1.2.1.5
ПК.5.3	**Уметь** проводить измерение линейных размеров корпусной детали штангенциркулем	1.1.3.3, 1.1.3.4, 1.1.3.5
ПК.5.3	**Знать** оптические средства измерения	1.1.3.9, 1.1.3.10, 1.1.3.11
ПК.5.3	**Уметь** проводить измерение линейных размеров корпусной детали штангенглубиномером	1.1.3.3, 1.1.3.4, 1.1.3.5
ПК.5.3	**Знать** методы использования концевых мер	1.1.4.1, 1.1.4.2
ПК.5.3	**Уметь** проводить измерение линейных размеров корпусной детали микрометром	1.1.3.3, 1.1.3.4, 1.1.3.5
ПК.5.3	**Уметь** проводить измерение линейных размеров детали тела вращения штангенциркулем	1.1.3.6, 1.1.3.7, 1.1.3.8
ПК.5.3	**Знать** средства измерения угловых размеров	1.1.5.1
ПК.5.3	**Уметь** проводить измерение линейных размеров детали тела вращения штангенглубиномером	1.1.3.6, 1.1.3.7, 1.1.3.8
ПК.5.3	**Знать** определение калибра	1.1.6.1
ПК.5.3	**Знать** применение измерительных головок	1.1.6.9, 1.1.6.10, 1.1.6.11, 1.1.7.1, 1.1.7.2, 1.1.7.3, 1.1.7.4
ПК.5.3	**Уметь** проводить измерение линейных размеров детали тела вращения микрометром	1.1.3.6, 1.1.3.7, 1.1.3.8

ПК.5.3	**Знать** методы и средства измерения для контроля резьбы	1.1.8.1
ПК.5.3	**Уметь** выполнять измерения угловых размеров	1.1.5.2, 1.1.5.3, 1.1.5.4
ПК.5.3	**Знать** принципы работы контрольно-измерительной машины	1.1.9.1, 1.1.9.2, 1.1.9.3, 1.1.9.4, 1.1.9.5, 1.1.9.6, 1.1.9.7, 1.1.9.8, 1.1.9.9, 1.1.9.10, 1.1.9.11
ПК.5.1	**Знать** основные принципы планирования	1.2.2.1, 1.2.2.2, 1.2.2.3, 1.2.2.4, 1.2.2.5, 1.2.2.6, 1.2.3.4, 1.2.23.1
ПК.5.3	**Уметь** расчет и конструирование калибров	1.1.6.2, 1.1.6.3, 1.1.6.4, 1.1.6.5, 1.1.6.6, 1.1.6.7, 1.1.6.8
ПК.5.3	**Уметь** выполнять расчет параметров резьбы	1.1.8.2, 1.1.8.3
ПК.5.3	**Уметь** проводить измерение метрической резьбы	1.1.8.4, 1.1.8.5, 1.1.8.6
ПК.5.1	**Уметь** выполнять расчёт календарно-плановых нормативов	1.2.3.3, 1.2.23.2
ПК.5.1	**Уметь** выполнять расчет заработной платы участников производства	1.2.4.3, 1.2.23.2
ПК.5.4	**Уметь** рассчитывать параметры поточной линии	1.2.5.4, 1.2.23.2
ПК.5.2 ПК.5.4	**Уметь** рассчитывать производственный цикл	1.2.5.3, 1.2.23.2
ПК.5.1	**Знать** этапы и виды оперативно-производственного планирования	1.2.3.1, 1.2.3.2, 1.2.3.4, 1.2.3.5, 1.2.23.1

ПК.5.2	**Уметь** выбирать эффективный вариант технологического процесса	1.2.6.2
ПК.5.2	**Уметь** планировать материально-технического снабжение	1.2.11.2
ПК.5.2	**Уметь** рассчитывать оборотный фонд	1.2.7.2, 1.2.7.3
ПК.5.2	**Знать** задачи и направления научной-организации труда	1.2.4.1, 1.2.4.2, 1.2.4.4, 1.2.4.5, 1.2.23.1
ПК.5.1	**Знать** основные технико-экономические показатели	1.2.21.1, 1.2.21.2, 1.2.21.3, 1.2.21.4, 1.2.22.1, 1.2.22.2, 1.2.22.3, 1.2.23.3
ПК.5.3	**Знать** методы управления структурным подразделением	1.2.13.1, 1.2.14.1, 1.2.14.2, 1.2.15.1, 1.2.16.1, 1.2.16.2, 1.2.16.3, 1.2.17.1, 1.2.18.1, 1.2.18.2, 1.2.18.3, 1.2.19.1, 1.2.20.1, 1.2.22.3, 1.2.23.3
ПК.5.2	**Знать** производственные процессы	1.2.5.1, 1.2.5.5, 1.2.5.6
ПК.5.3		
ПК.5.4	**Знать** организацию производства	1.2.5.1, 1.2.5.5, 1.2.5.6

ПК.5.4	**Знать** службы и хозяйства предприятия	1.2.7.1, 1.2.8.1, 1.2.9.1, 1.2.10.1, 1.2.11.1, 1.2.12.1, 1.2.12.2, 1.2.12.3
ПК.5.4	**Знать** производственный цикл	1.2.5.2, 1.2.5.5, 1.2.5.6, 1.2.6.4
ПК.5.4	**Знать** понятие технической подготовки производства и её направления	1.2.6.1, 1.2.6.3, 1.2.6.4

Промежуточная аттестация УП

Производственная практика

По производственной практике обучающиеся ведут дневник практики, в котором выполняют записи о решении профессиональных задач, выполнении заданий в соответствии с программой, ежедневно подписывают дневник с отметкой о выполненных работах у руководителя практики. Оценка по производственной практике выставляется на основании аттестационного листа.

4.3. Критерии и нормы оценки результатов освоения элементов профессионального модуля

Для каждой дидактической единицы представлены показатели оценивания на «3», «4», «5» в фонде оценочных средств по дисциплине.

Оценка «2» ставится в случае, если обучающийся полностью не выполнил задание, или выполненное задание не соответствует показателям на оценку «3».