

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего  
контроля  
по ОП.03 Инженерная графика  
(2 курс, 4 семестр 2025-2026 уч. г.)**

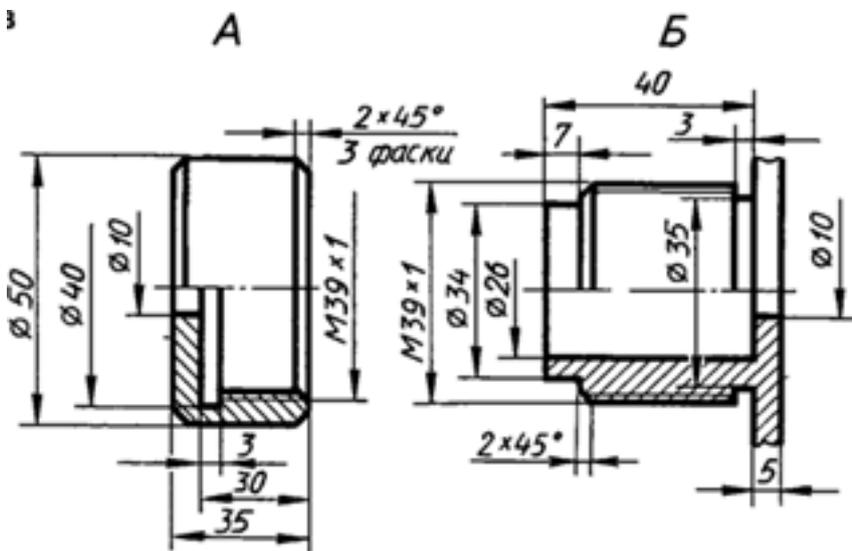
**Текущий контроль №1 (45 минут)**

**Форма контроля:** Практическая работа (Опрос)

**Описательная часть:** Практическая работа по индивидуальным заданиям

**Задание №1 (45 минут)**

Выполните сборочный чертёж резьбового соединения двух деталей (деталь А ввернуть в деталь Б). Нанесите размеры и номера позиций составных частей на чертеже сборочной единицы (поз.1- деталь А, поз.2- деталь Б).



Оценка	Показатели оценки

5	<p>1. Построено резьбовое соединение согласно ГОСТ 2.311-68 ЕСКД.</p> <p>2. Нанесены габаритные, установочные, присоединительные, эксплуатационные размеры на чертеже сборочной единицы согласно ГОСТ 2.109-73.</p> <p>3. Нанесены номера позиций составных частей согласно ГОСТ 2.106-96, ГОСТ 2.109-73 ЕСКД</p> <p>4. Размеры нанесены со стороны вида, номера позиций - со стороны разреза.</p> <p>5. Выносные и размерные линии, размерные числа расположены согласно ГОСТ 2.307-2011.</p> <p>6. Линии на чертеже выполнены согласно ГОСТ 2.303-68.</p> <p>Незначительные недочеты или ошибки при выполнении чертежа исправляются самим же обучающимся.</p>
4	При построении чертежа допущены незначительные неточности или 1-2 ошибки, которые обучающийся исправляет, отвечая на наводящие вопросы преподавателя.
3	При построении чертежа допущены 3-4 ошибки. Затруднения в построении чертежа Допущенные ошибки при ответе обучающийся исправляет с помощью преподавателя.

## Текущий контроль №2 (45 минут)

**Форма контроля:** Практическая работа (Опрос)

**Описательная часть:** Практическая работа по индивидуальным заданиям

**Задание №1 (15 минут)**

Выполните эскиз детали типа крышки с натуры.

Оценка	Показатели оценки
5	<p>1. Дан анализ геометрии и размерам детали.</p> <p>2. Необходимые изображения детали для эскиза выбраны правильно по ГОСТ 2.305- 2008.</p> <p>3. Изображения детали выполнены по ГОСТ 2.305- 2008 с учетом ее обработки, наглядности и удобства нанесения размеров.</p> <p>4. Изображение и обозначение резьбы выполнено по ГОСТ 2.311-68.</p> <p>5. Штриховка в разрезах и сечениях выполнена согласно ГОСТ 2.306-68.</p> <p>6. Размеры на все конструктивные и технологические элементы детали (фаски, проточки, канавки, отверстия и т.п.) и размеры, определяющие их расположения относительно баз нанесены технически грамотно согласно ГОСТ 2.307-2011.</p> <p>7. Шероховатость поверхностей детали обозначена по ГОСТ 2.309 – 73.</p> <p>8. Эскиз оформлен в соответствии с требованиями ГОСТ 2.109-73.</p> <p>Незначительные недочеты или ошибки при выполнении эскиза исправляются самим же обучающимся.</p>

4	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Дан анализ геометрии и размерам детали.</li> <li>2. Необходимые изображения детали для эскиза выбраны правильно по ГОСТ 2.305- 2008.</li> <li>3. При выполнении изображений детали допущено 2-3 ошибки.</li> <li>4. Изображение и обозначение резьбы выполнено по ГОСТ 2.311-68.</li> <li>5. Штриховка в разрезах и сечениях выполнена согласно ГОСТ 2.306-68.</li> <li>6. При нанесении размеров допущено 3-4 ошибки.</li> <li>7. Шероховатость поверхностей детали обозначена по ГОСТ 2.309 – 73.</li> <li>8. При оформлении эскиза надписи заполнены небрежно, не заполнена дополнительная графа по ГОСТ 2.104-2006.</li> </ol> <p>Допущенные неточности или ошибки при выполнении эскиза обучающийся исправляет, отвечая на наводящие вопросы преподавателя.</p>
3	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Дан анализ геометрии и размерам детали.</li> <li>2. Необходимые изображения детали для эскиза выбраны по ГОСТ 2.305- 2008.</li> <li>3. При выполнении изображений детали допущено 4- 5 ошибок.</li> <li>4. Изображение и обозначение резьбы выполнены по ГОСТ 2.311-68.</li> <li>5. Штриховка в разрезах и сечениях выполнена согласно ГОСТ 2.306-68.</li> <li>6. При нанесении размеров допущено 5-6 ошибок.</li> <li>7. При обозначении шероховатости поверхностей детали допущено 2 ошибки.</li> </ol> <p>8. При оформлении эскиза надписи заполнены небрежно, не заполнена дополнительная графа по ГОСТ 2.104-2006, компоновка чертежа выполнена без учета мест для нанесения размеров.</p> <p>Допущенные неточности или ошибки при выполнении эскиза обучающийся исправляет с помощью преподавателя.</p>

### Задание №2 (30 минут)

Прочитайте предложенный чертеж сборочной единицы в следующем порядке:

1. Ознакомиться с содержанием основной надписи с целью определения наименования изделия, обозначения чертежа, масштаба изображений.
2. Установить назначение изделия, описать принцип работы сборочной единицы.
3. Назвать изображения, представленные на чертеже согласно ГОСТ 2. 305-2008.
4. Изучить спецификацию, перечислить оригинальные и стандартные детали, входящие в состав сборочной единицы.
5. Расшифровать условные обозначения стандартных крепежных изделий согласно стандартам.
6. По номерам позиций чертежа и спецификации последовательно найти на всех изображениях проекции всех деталей и изучить геометрическую форму каждой детали в отдельности. Показать внешний и внутренний контуры указанной детали.
7. Указать габаритные, установочные, соединительные и иные размеры, нанесенные на чертеже.
8. Установить виды соединений деталей и взаимодействия составных частей в процессе работы.

9. Установить порядок сборки и разборки изделия для замены указанной детали.

50 вариантов заданий. Боголюбов С.К. Чтение и детализирование сборочных чертежей. Альбом. Учеб. Пособие для учащихся машиностроительных техникумов. - 2-е изд., перераб. и доп. - М.: Машиностроение.

Оценка	Показатели оценки
5	<p>Количество набранных баллов: от 54 до 60.</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Прочитана основная надпись по предложенному чертежу сборочной единицы - <b>1 балл.</b></li><li>2. Дано описание назначения, устройства и принципа работы изделия - <b>5 баллов.</b></li><li>3. Названы изображения (виды, разрезы, сечения) согласно ГОСТ 2. 305-2008 – <b>16 баллов.</b></li><li>4. Перечислены оригинальные и стандартные детали, входящие в состав сборочной единицы согласно спецификации - <b>2 балла.</b></li><li>5. Расшифрованы условные обозначения стандартных крепежных изделий согласно стандартам - <b>7 баллов.</b></li><li>6. Выявлена и показана геометрическая форма внешнего и внутреннего контуров указанной детали при помощи проекционной связи и штриховки сечений, согласно ГОСТ 2.305-2008 - <b>18 баллов.</b></li><li>7. Указаны на чертеже габаритные, установочные и монтажные размеры детали – <b>2 балла.</b></li><li>8. Установлены виды соединений деталей: подвижные, неподвижные, резьбовые и т.п. – <b>4 балла.</b></li><li>9. Описана последовательность сборки и разборки изделия для замены указанной детали – <b>5 баллов.</b></li></ol>
4	<p>Количество набранных баллов: от 45 до 53.</p>
3	<p>Количество набранных баллов: от 37 до 44.</p>