

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля**
по ОП.16 Технологическое оборудование
(2 курс, 3 семестр 2025-2026 уч. г.)

Текущий контроль №1 (40 минут)

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: проверочная работа

Задание №1 (25 минут)

Задание №1

Ответьте на 3 вопроса из представленного списка. Все вопросы выдаются на усмотрение преподавателя.

1. На сколько групп делятся станки по виду обработки?
2. На сколько типов делится каждая группа станков?
3. Какие бывают группы станков?
4. На какие типы делится группа станков?
5. На какие степени делятся станки по специализации?
6. На какие степени делятся станки по точности?
7. На какие степени делятся станки по массе?
8. На какие степени делятся станки по виду выполняемых работ и применяемых режущих инструментов?
9. Принцип расшифровки марки станка?
10. Что значит дополнительна кодировка для станков с ЧПУ?
11. Как маркируется класс точности станка?
12. Как обозначаются специальные станки (на примере)?
13. Что обозначает вторая буква в маркировке станка?

Критерии оценки: каждый вопрос оценивается в 1 балл.

Задание №2

Расшифруйте 1 модель станка из ниже представленного списка:

1. Расшифровать модель станка 6Б75В.
2. Расшифровать модель станка 1А616Ф3.
3. Расшифровать модель станка 265ПМФ2 .
4. Расшифровать модель станка 53А20Ф4.
5. Расшифровать модель станка 1Б140.
6. Расшифровать модель станка 16К20Ф3.
7. Расшифровать модель станка 2А620.
8. Расшифровать модель станка 243ВМФ2.
9. Расшифровать модель станка 2С150ПМФ3.
10. Расшифровать модель станка 2Н135.
11. Расшифровать модель станка 3К224.
12. Расшифровать модель станка 1б140.
13. Расшифровать модель станка 5Т23В.
14. Расшифровать модель станка МК6057.
15. Расшифровать модель станка 6А75В.

Критерии оценки: каждый вопрос оценивается в 2 балл.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведена не полная расшифровка станка. Приведена полная расшифровка станка. Набрано 5 балла.
4	Дан формально-логическое объяснение на все вопросы. Приведена не полная расшифровка станка. Набрано 4 балла.
3	Дан формально-логический ответ на один вопрос. Приведена не полная расшифровка станка. Набрано 3 балла.

Задание №2 (15 минут)

Задание №3

Ответьте на вопросы из ниже представленного списка.

1. Что такое «Направляющие станков»?
2. Как указывается дополнительная степень автоматизации?
3. Что такое «Направляющие скольжения»?
4. Что такое «Направляющие качения»?
- 5 Охарактеризуйте направляющие скольжения: замкнутые и незамкнутые.

Каждый вопрос оценивается в 1 балл.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведена не полная расшифровка станка. Набрано 5 балла.
4	Приведена не полная расшифровка станка. Набрано 4 балла.
3	Приведена не полная расшифровка станка. Набрано 3 балла.

Текущий контроль №2 (35 минут)

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: поверочная работа

Задание №1 (20 минут)

Задание № 1 Вопросы выдаются на усмотрение преподавателя.

Ответьте на 1 вопрос из списка:

1. Перечислите базовые детали станков.
2. Каково назначение станины станка?
3. Каково назначение плиты станка?
4. Каково назначение суппорта станка?
5. Каково назначение салазок станка?

Критерии оценки: задание оценивается в 2 балл.

Задание №2 Ответьте на вопросы.

1. Перечислите 3 вида шпинделей и их основные отличия.
2. Перечислите основные направляющие станка.

Критерии оценки: задание оценивается в 4 балла.

Оценка	Показатели оценки
5	Набрано 6 баллов.
4	Набрано 4 балла.
3	Набрано 2 балла.

Задание №2 (15 минут)

Задание № 3 Ответьте на вопрос и сформулируйте определение.

1. Перечислите виды муфт в станках.
2. Постоянные муфты — это...
4. Специальные муфты — это ...
5. Муфты обгона — это...
6. Предохранительные муфты — это...
7. Фрикционные муфты — это...

Критерии оценки: задание оценивается в 4 балла.

Оценка	Показатели оценки
5	Набрано 4 баллов.
4	Набрано 3 балла.
3	Набрано 2 балла.

Текущий контроль №3 (30 минут)

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: проверочная работа

Задание №1 (30 минут)

Задание №1 Ответьте на вопросы.

1. Перечислите виды реверсивных механизмов в станках.
2. Сформулируйте определение реверсивный механизм с передвижной шестерней.
3. Сформулируйте определение реверсивный механизм с фрикционной муфтой.
4. Сформулируйте определение реверсивный механизм с коническими колесами.
5. Сформулируйте определение реверсивный механизм составным колесом.

Задание №2

1. Начертите схему реверсивного механизма с передвижной шестерней.
2. Начертите схему реверсивного механизма с фрикционной муфтой.
3. Начертите схему реверсивного механизма с коническими колесами.
4. Начертите схему реверсивного механизма составным колесом.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно изображена схема заданного реверсивного механизма, дано полное определение.
4	Верно изображена схема заданного реверсивного механизма.
3	Дано полное определение.

Текущий контроль №4 (30 минут)

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: проверочная работа

Задание №1 (15 минут)

Ответьте на вопросы.

1. Перечислите виды коробок скоростей в металлорежущих станках.
2. Перечислите виды коробок передач в металлорежущих станках.

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

5	Перечислены все виды коробок скоростей и коробок передач в металлорежущих станках, приведены основные отличия и характеристики.
4	Перечислены все виды коробок скоростей и коробок передач, в металлорежущих станках, приведены их основные отличия.
3	Перечислены все виды коробок скоростей и коробок передач в металлорежущих станках.

Задание №2 (15 минут)

Ответьте на вопросы.

1. Назовите основные характеристики сверлильно-расточной группы. Приведите примеры станков сверлильно-расточной группы.

2. Перечислите классификацию сверлильно-расточной группы.

Оценка	Показатели оценки
5	Названо 4 основные характеристики станков сверлильно-расточной группы и примеры станков.
4	Названо 2 основные характеристики станков сверлильно-расточной группы и примеры станков.
3	Названа 1 основные характеристики станков сверлильно-расточной группы.

Текущий контроль №5 (35 минут)

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: проверочная работа

Задание №1 (25 минут)

Задание №1 Ответьте на вопрос.

1. По каким основным признакам классифицируются токарные станки?

Критерии оценки: вопрос оценивается в 2 балл.

Задание №2 Сформулируйте определение для следующих станков:

Вариант 1

1. Токарно-винторезный станок

2. Токарно-револьверный станок

3. Токарно-карусельный станок

Вариант 2

4. Лоботокарный станок

5. Токарные автоматы

6. Токарные полуавтоматы

Критерии оценки: каждое венное определение оценивается в 2 балла.

Задание №3

Ответьте на вопрос.

1. Перечислите минимум 3 основных вида профилей, получаемых на токарных станках.

Критерии оценки: верно данный ответ оценивается в 2 балла.

Оценка	Показатели оценки
5	Набрано 10-9 баллов.
4	Набрано 8-6 баллов.
3	Набрано 5-3 баллов.

Задание №2 (10 минут)

Задание №4 Ответьте на вопрос.

1. По каким основным признакам классифицируются фрезерные станки? Опишите конструктивные особенности фрезерных станков и приведите 3 примера.

Оценка	Показатели оценки
5	Дана полная классификация фрезерных станков, описаны конструктивные особенности фрезерных станков, приведены 3 примера.
4	Дана не полная классификация фрезерных станков, приведены 3 примера.
3	Приведены 3 примера.