

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля
по ОП.16 Технологическое оборудование
(2 курс, 4 семестр 2025-2026 уч. г.)**

Текущий контроль №1 (35 минут)

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: проверочная работа

Задание №1 (25 минут)

Задание №1 Ответьте на вопрос.

1. По каким основным признакам классифицируются токарные станки?

Критерии оценки: вопрос оценивается в 2 балл.

Задание №2 Сформулируйте определение для следующих станков:

Вариант 1

1. Токарно-винторезный станок
2. Токарно-револьверный станок
3. Токарно-карусельный станок

Вариант 2

4. Лоботокарный станок
5. Токарные автоматы
6. Токарные полуавтоматы

Критерии оценки: каждое верное определение оценивается в 2 балла.

Задание №3

Ответьте на вопрос.

1. Перечислите минимум 3 основных вида профилей, получаемых на токарных станках.

Критерии оценки: верно данный ответ оценивается в 2 балла.

Оценка	Показатели оценки
5	Набрано 10-9 баллов.
4	Набрано 8-6 баллов.
3	Набрано 5-3 баллов.

Задание №2 (10 минут)

Задание №4 Ответьте на вопрос.

1. По каким основным признакам классифицируются фрезерные станки? Опишите конструктивные особенности фрезерных станков и приведите 3 примера.

Оценка	Показатели оценки
5	Дана полная классификация фрезерных станков, описаны конструктивные особенности фрезерных станков, приведены 3 примера.
4	Дана не полная классификация фрезерных станков, приведены 3 примера.
3	Приведены 3 примера.

Текущий контроль №2 (40 минут)

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: проверочная работа

Задание №1 (15 минут)

Задание №1 Ответьте на вопросы.

1. Перечислите основные элементы станка.
2. Для чего предназначена станина?
3. Для чего предназначена передняя бабка станка?
4. Для чего предназначена задняя бабка станка?

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ, перечислены основные функции и характеристики.
4	Дан не полный ответ, перечислены основные функции.
3	Дан не полный ответ, перечислены основные характеристики.

Задание №2 (15 минут)

Продолжите фразу.

Вариант №1

1. На зубофрезерных станках главным движением является...
2. В зубострогальных станках для нарезания прямозубых конических колес используют...
3. Зубофрезерные станки бывают...
4. Какой метод нарезания зубчатых колес производительней: метод копирования или метод обкатки?
5. Зубошевингование применяют для...
6. Подберите соответствующий инструмент при обработке зубьев...

Вариант №2

1. Главное движение в зубодолбежных станках...
2. На Зубофрезерных станках для нарезания цилиндрических колес с прямыми зубьями используют...
3. Зубодолбежные станки бывают...
4. Метод обкатки при нарезания зубчатых колес это...
5. Зубошлифование применяют для...
6. Подберите соответствующий инструмент при обработке зубьев...

За каждый правильный ответ начисляется 2 балла.

Оценка	Показатели оценки
5	Набрано 10-8 баллов.
4	Набрано 7-5 баллов.
3	Набрано 4 балла.

Задание №3 (10 минут)

Ответьте на вопрос.

1. Напишите определение строгально-протяжного станка и приведите 3 примера.

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

5	Дано полное определение и переведены 3 или более примеров.
4	Дано полное определение и переведены 1-2 примера.
3	Дано только определение.

Текущий контроль №3 (25 минут)

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: проверочная работа

Задание №1 (15 минут)

Ответьте на вопросы.

1. Напишите классификацию станков с ЧПУ и расшифровку ЧПУ.
2. К чему сводит высокая степень автоматизации станков?
3. Что такое точность изготовления деталей?
4. Что такое оперативность перепрофилирования?
5. Что такое предсказуемость итогового результата технологического процесса?

За каждый правильный ответ начисляется 1 балл.

Оценка	Показатели оценки
5	Набрано 5 - 4,5 балла.
4	Набрано 4.4-3.5 балла.
3	набрано 3.4-3 балла.

Задание №2 (10 минут)

Подберите необходимое оборудование для изготовления выданной детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Рационально подобрано оборудование для обработки детали, обоснованно конструкцией детали и представлены характеристики оборудования. Сделаны выводы.
4	Рационально подобрано оборудование для обработки детали, обоснованно конструкцией детали. Сделаны выводы.
3	Рационально подобрано оборудование для обработки детали, представлены характеристики оборудования.

Текущий контроль №4 (40 минут)

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: проверочная работа

Задание №1 (40 минут)

Подберите оборудование для изготовления деталей тел вращения (согласно выданному заданию).

Оценка	Показатели оценки
5	Рационально подобрано оборудование для обработки детали согласно ее конструкции и представлены характеристики оборудования. Сделаны выводы.
4	Рационально подобрано оборудование для обработки детали согласно ее конструкции. Сделаны выводы.
3	Рационально подобрано оборудование для обработки детали, представлены характеристики оборудования. Сделаны выводы.

Текущий контроль №5 (40 минут)

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: проверочная работа

Задание №1 (20 минут)

Ответьте на вопросы.

1. Напишите определение автоматических линий станков.
2. Перечислите виды автоматических линий станков и приведите примеры.
3. Где применяются автоматические станочные линии.

Оценка	Показатели оценки
5	Дано полное определение, приведено 3 и более примера.
4	Дано не полное определение и приведен 1 пример.
3	Дано полное определение.

Задание №2 (20 минут)

Ответьте на вопросы.

1. Перечислите виды схем расположения оборудования в ГПС.
2. Начертите схему замкнутой схемы расположения, приведите примеры не менее 3-х.
3. Начертите схему разомкнутой схемы расположения, приведите примеры не менее 3-х.

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

5	Дано полное определение, приведено 3 и более примера.
4	Дано не полное определение и приведен 1 пример.
3	Дано полное определение.