

**Перечень теоретических и практических заданий к
дифференцированному зачету
по ОП.16 Технологическое оборудование
(2 курс, 4 семестр 2026-2027 уч. г.)**

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: По выбору выполнить 1 теоретическое задание и 1 практическое задание

Перечень теоретических заданий:

Задание №1

Ответьте на 3 вопроса из представленного списка:

На сколько групп делятся станки по виду обработки?

На сколько типов делится каждая группа станков?

Какие бывают группы станков?

Оценка	Показатели оценки
5	Дан ответ на все три вопроса.
4	Дан ответ на два вопроса из 3.
3	Дан ответ на один вопрос из 3.

Задание №2

Ответьте на вопросы (за каждый верный ответ - 1 балл):

На какие типы делится группа станков?

На какие степени делятся станки по специализации?

На какие степени делятся станки по точности?

Оценка	Показатели оценки
5	Набрано 3 балла.
4	Набрано 2 балла.
3	Набран 1 балл.

Задание №3

Перечислите виды реверсивных механизмов в станках.

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ.
4	Допущена 1 ошибка.
3	Допущено 2 и более ошибок.

Задание №4

Ответьте на вопрос: Каково назначение станины станка?

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ.
4	Допущена 1 ошибка.
3	Допущено 2 и более ошибок.

Задание №5

Перечислите виды муфт в станках.

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ.
4	Допущена 1 ошибка.
3	Допущено 2 и более ошибок.

Задание №6

Перечислите виды реверсивных механизмов в станках.

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ.
4	Допущена 1 ошибка.
3	Допущено 2 и более ошибок.

Задание №7

Перечислите виды коробок скоростей в металлорежущих станках.

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ.

4	Допущена 1 ошибка.
3	Допущено 2 и более ошибок.

Задание №8

Ответьте на вопрос: По каким основным признакам классифицируются токарные станки?

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ.
4	Допущена 1 ошибка.
3	Допущено 2 и более ошибок.

Задание №9

Назовите основные характеристики сверлильно-расточной группы. Приведите примеры станков сверлильно-расточной группы.

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ.
4	Допущена 1 ошибка.
3	Допущено 2 и более ошибок.

Задание №10

Ответьте на вопрос: По каким основным признакам классифицируются фрезерные станки? Опишите конструктивные особенности фрезерных станков и приведите 3 примера.

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ.
4	Допущена 1 ошибка.
3	Допущено 2 и более ошибок.

Задание №11

Ответьте на вопрос: Для чего предназначена задняя бабка станка?

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ.
4	Допущена 1 ошибка.

3	Допущено 2 и более ошибок.
---	----------------------------

Задание №12

Ответьте на вопросы:

1. На зубофрезерных станках главным движением является...
2. В зубострогальных станках для нарезания прямозубых конических колес используют...

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ.
4	Допущена 1 ошибка.
3	Допущено 2 и более ошибок.

Задание №13

Напишите определение строгально-протяжного станка и приведите 3 примера.

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ.
4	Допущена 1 ошибка.
3	Допущено 2 и более ошибок.

Задание №14

Напишите классификацию станков с ЧПУ и расшифровку ЧПУ.

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ.
4	Допущена 1 ошибка.
3	Допущено 2 и более ошибок.

Задание №15

Перечислите виды автоматических линий станков и приведите примеры.

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ.
4	Допущена 1 ошибка.

3	Допущено 2 и более ошибок.
---	----------------------------

Задание №16

Перечислите виды схем расположения оборудования в ГПС.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены все виды схем расположения.
4	В ответе допущена 1 ошибка.
3	В ответе допущено 2 и более ошибок.

Задание №17

Перечислите минимум 3 основных вида профилей, получаемых на токарных станках.

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ.
4	Допущена 1 ошибка.
3	Допущено 2 и более ошибок.

Задание №18

Сформулируйте определение следующих станков:

1. Токарно-винторезный станок.
2. Токарно-револьверный станок.
3. Токарно-карусельный станок.

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ.
4	Допущена 1 ошибка.
3	Допущено 2 и более ошибок.

Задание №19

Сформулируйте определение следующих станков:

1. Лоботокарный станок.

2. Токарные автоматы.

3. Токарные полуавтоматы.

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ.
4	Допущена 1 ошибка.
3	Допущено 2 и более ошибок.

Задание №20

Ответьте на вопрос: Что такое точность изготовления деталей?

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ.
4	Допущена 1 ошибка.
3	Допущено 2 и более ошибок.

Задание №21

Ответьте на вопрос: Какие бывают зубодолбежные станки?

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ.
4	Допущена 1 ошибка.
3	Допущено 2 и более ошибок.

Задание №22

Ответьте на вопрос: Для чего предназначена передняя бабка станка?

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ.
4	Допущена 1 ошибка.
3	Допущено 2 и более ошибок.

Задание №23

Перечислите виды коробок передач в металлорежущих станках.

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

5	Дан полный ответ.
4	Допущена 1 ошибка.
3	Допущено 2 и более ошибок.

Задание №24

Сформулируйте определение реверсивный механизм с составным колесом.

Оценка	Показатели оценки
5	Дано полное определение.
4	Допущена 1 ошибка.
3	Допущено 2 и более ошибок.

Задание №25

Сформулируйте определение следующим терминам.

1. Постоянные муфты — это...
2. Специальные муфты — это ...
3. Муфты обгона — это...

Оценка	Показатели оценки
5	Дан полный ответ.
4	Допущена 1 ошибка.
3	Допущено 2 и более ошибок.

Перечень практических заданий:

Задание №1

Расшифруйте модель станка 6Б75В. Объясните является данная модель подходящей для обработки выданной корпусной детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведена полная расшифровка станка.
4	Приведена неполная расшифровка станка, допущено не более 2-х ошибок.
3	Приведена неполная расшифровка станка, допущено более 2-х ошибок.

Задание №2

Расшифруйте модель станка 1А616Ф3. Объясните является данная модель подходящей для обработки выданной корпусной детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведена полная расшифровка станка.
4	Приведена неполная расшифровка станка, допущено не более 2-х ошибок.
3	Приведена неполная расшифровка станка, допущено более 2-х ошибок.

Задание №3

Расшифруйте модель станка 265ПМФ2. Объясните является данная модель подходящей для обработки выданной корпусной детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведена полная расшифровка станка.
4	Приведена неполная расшифровка станка, допущено не более 2-х ошибок.
3	Приведена неполная расшифровка станка, допущено более 2-х ошибок.

Задание №4

Расшифруйте модель станка 53А20Ф4. Объясните является данная модель подходящей для обработки выданной детали вращения.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведена полная расшифровка станка.
4	Приведена неполная расшифровка станка, допущено не более 2-х ошибок.
3	Приведена неполная расшифровка станка, допущено более 2-х ошибок.

Задание №5

Расшифруйте модель станка 1Б140. Объясните является данная модель подходящей для обработки выданной корпусной детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведена полная расшифровка станка.
4	Приведена неполная расшифровка станка, допущено не более 2-х ошибок.
3	Приведена неполная расшифровка станка, допущено более 2-х ошибок.

Задание №6

Расшифруйте модель станка 16К20ФЗ. Объясните является данная модель подходящей для обработки выданной корпусной детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведена полная расшифровка станка.
4	Приведена неполная расшифровка станка, допущено не более 2-х ошибок.
3	Приведена неполная расшифровка станка, допущено более 2-х ошибок.

Задание №7

Расшифруйте модель станка 2А620. Объясните является данная модель подходящей для обработки выданной корпусной детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведена полная расшифровка станка.
4	Приведена неполная расшифровка станка, допущено не более 2-х ошибок.
3	Приведена неполная расшифровка станка, допущено более 2-х ошибок.

Задание №8

Расшифруйте модель станка 243ВМФЗ. Объясните является данная модель подходящей для обработки выданной детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведена полная расшифровка станка.
4	Приведена неполная расшифровка станка, допущено не более 2-х ошибок.
3	Приведена неполная расшифровка станка, допущено более 2-х ошибок.

Задание №9

Расшифруйте модель станка 2С150ПМФЗ. Объясните является данная модель подходящей для обработки выданной детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведена полная расшифровка станка.
4	Приведена неполная расшифровка станка, допущено не более 2-х ошибок.
3	Приведена неполная расшифровка станка, допущено более 2-х ошибок.

Задание №10

Расшифруйте модель станка 2Н135. Объясните является данная модель подходящей для обработки выданной детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведена полная расшифровка станка.
4	Приведена неполная расшифровка станка, допущено не более 2-х ошибок.
3	Приведена неполная расшифровка станка, допущено более 2-х ошибок.

Задание №11

Расшифруйте модель станка 3К224. Объясните является данная модель подходящей для обработки выданной детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведена полная расшифровка станка.
4	Приведена неполная расшифровка станка, допущено не более 2-х ошибок.
3	Приведена неполная расшифровка станка, допущено более 2-х ошибок.

Задание №12

Расшифруйте модель станка 16140. Объясните является данная модель подходящей для обработки выданной детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведена полная расшифровка станка.
4	Приведена неполная расшифровка станка, допущено не более 2-х ошибок.
3	Приведена неполная расшифровка станка, допущено более 2-х ошибок.

Задание №13

Расшифруйте модель станка 5Т23В. Объясните является данная модель подходящей для обработки выданной детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведена полная расшифровка станка.
4	Приведена неполная расшифровка станка, допущено не более 2-х ошибок.
3	Приведена неполная расшифровка станка, допущено более 2-х ошибок.

Задание №14

Расшифруйте модель станка МК6057. Объясните является данная модель подходящей для обработки выданной детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведена полная расшифровка станка.
4	Приведена неполная расшифровка станка, допущено не более 2-х ошибок.
3	Приведена неполная расшифровка станка, допущено более 2-х ошибок.

Задание №15

Расшифруйте модель станка 6А75В. Объясните является данная модель подходящей для обработки выданной детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведена полная расшифровка станка.
4	Приведена неполная расшифровка станка, допущено не более 2-х ошибок.
3	Приведена неполная расшифровка станка, допущено более 2-х ошибок.

Задание №16

Начертите схему реверсивного механизма с передвигжной шестерней.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно изображена схема заданного реверсивного механизма.
4	Изображена схема заданного реверсивного механизма, допущено не более 2-х замечаний.
3	Изображена схема заданного реверсивного механизма допущено не более 2-х ошибок.

Задание №17

Изобразите схему реверсивного механизма с фрикционной муфтой.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно изображена схема заданного реверсивного механизма
4	Изображена схема заданного реверсивного механизма, допущено не более 2-х замечаний.
3	Изображена схема заданного реверсивного механизма, допущено не более 2-х ошибок.

Задание №18

Изобразите схему реверсивного механизма с коническими колесами.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно изображена схема заданного реверсивного механизма.
4	Изображена схема заданного реверсивного механизма, допущено не более 2-х замечаний.
3	Изображена схема заданного реверсивного механизма, допущено не более 2-х ошибок.

Задание №19

Начертите схему реверсивного механизма составным колесом.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно изображена схема заданного реверсивного механизма.
4	Изображена схема заданного реверсивного механизма, допущено не более 2-х замечаний.
3	Изображена схема заданного реверсивного механизма, допущено не более 2-х ошибок.

Задание №20

Расшифруйте модель станка 6Б75В. Объясните является данная модель подходящей для обработки выданной детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведена полная расшифровка станка.
4	Приведена неполная расшифровка станка, допущено не более 2-х ошибок
3	Приведена неполная расшифровка станка, допущено более 2-х ошибок.

Задание №21

Расшифруйте модель станка 53А20Ф4. Объясните является данная модель подходящей для обработки выданной детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведена полная расшифровка станка.
4	Приведена неполная расшифровка станка, допущено не более 2-х ошибок.
3	Приведена неполная расшифровка станка, допущено более 2-х ошибок.

Задание №22

Расшифруйте модель станка 2С150ПМФ3. Объясните является данная модель подходящей для обработки выданной детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведена полная расшифровка станка.
4	Изображена схема заданного реверсивного механизма, допущено не более 2-х замечаний.
3	Изображена схема заданного реверсивного механизма, допущено не более 2-х ошибок.

Задание №23

Начертите схему реверсивного механизма с подвижной шестерней.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно изображена схема заданного реверсивного механизма.
4	Изображена схема заданного реверсивного механизма, допущено не более 2-х замечаний.
3	Изображена схема заданного реверсивного механизма, допущено не более 2-х ошибок.

Задание №24

Начертите схему реверсивного механизма с коническими колесами.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно изображена схема заданного реверсивного механизма.
4	Изображена схема заданного реверсивного механизма, допущено не более 2-х замечаний.
3	Изображена схема заданного реверсивного механизма, допущено не более 2-х ошибок.

Задание №25

Начертите схему реверсивного механизма с подвижной шестерней.

Оценка	Показатели оценки
5	Верно изображена схема заданного реверсивного механизма.
4	Изображена схема заданного реверсивного механизма, допущено не более 2-х замечаний.
3	Изображена схема заданного реверсивного механизма, допущено не более 2-х ошибок.