

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля
по МДК.05.01 Выполнение работ по профессии «Слесарь-
сборщик летательных аппаратов»
(2 курс, 3 семестр 2026-2027 уч. г.)**

Текущий контроль №1 (70 минут)

Форма контроля: Контрольная работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Письменная контрольная работа

Задание №1 (10 минут)

Перечислите только необходимые средства СИЗ при выполнении:

1. Сверлильных работ.
2. Клепальных работ.
3. работ по слесарной обработке металлов.

Оценка	Показатели оценки
5	Для 3 видов работ перечислены только необходимые средства СИЗ в полном объеме.
4	Для 2 видов работ перечислены только необходимые средства СИЗ в полном объеме.
3	Для 1 вида работ перечислены только необходимые средства СИЗ в полном объеме.

Задание №2 (10 минут)

Перечислите 5 основных видов инструктажей и случаи их проведения.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены 5 видов инструктажей со случаями их проведения.
4	Перечислены 4 вида инструктажей со случаями их проведения.
3	Перечислены 3 вида инструктажей со случаями их проведения.

Задание №3 (20 минут)

Перечислите основные требования по рациональному оснащению рабочих мест при выполнении 3 разных видов работ.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены требования по рационализации рабочих мест для 3 видов работ.
4	Перечислены требования по рационализации рабочих мест для 2 видов работ.
3	Перечислены требования по рационализации рабочих мест для 1 вида работ.

Задание №4 (15 минут)

Перечислите этапы подготовки к работе с использованием пневмоинструмента.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены все требования по безопасной подготовке рабочего места, требования по использованию самого инструмента и требования по окончанию работы.
4	Перечислены все требования по безопасной подготовке рабочего места, требования по использованию самого инструмента и не перечислены требования по окончанию работы.
3	Перечислены все требования по безопасной подготовке рабочего места, и не перечислены требования по использованию самого инструмента, требования по окончанию работы.

Задание №5 (15 минут)

Продемонстрируйте правильное использование СИЗ для следующих работ:

1. Сверлильных работ.
2. Клепальных работ.
3. работ по слесарной обработке металлов.

Оценка	Показатели оценки
5	Продемонстрированы умения использовать СИЗ по 3 видам работ.
4	Продемонстрированы умения использовать СИЗ по 2 видам работ.
3	Продемонстрированы умения использовать СИЗ по 1 виду работ.

Текущий контроль №2 (40 минут)

Форма контроля: Контрольная работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Письменная контрольная работа

Задание №1 (15 минут)

Выполните соотношения описания оборудования в операционной карте и ведомости оснащения для 15 разных позиций.

Оценка	Показатели оценки
5	Выполнено соотношение по 14 из 15 позиций.
4	Выполнено соотношение по 12 из 15 позиций.
3	Выполнено соотношение по 8 из 15 позиций.

Задание №2 (10 минут)

Ответьте на 5 вопросов по чертежу или их чтению.

Оценка	Показатели оценки

5	Даны ответы на 5 вопросов.
4	Даны ответы на 4 вопроса.
3	Даны ответы на 3 вопроса.

Задание №3 (15 минут)

Из комплекта деталей и крепежа по спецификации. Определите, что входит в комплект на сборку.

Оценка	Показатели оценки
5	Имеется весь перечень деталей и крепежа согласно спецификации. Не выявлены лишние или не соответствующие детали.
4	Имеется весь перечень деталей и крепежа согласно спецификации. Выявлены лишние или не соответствующие детали количеством не более 2-х.
3	Имеется весь перечень деталей и крепежа согласно спецификации. Выявлены лишние или не соответствующие детали количеством не более 4-х.

Текущий контроль №3 (70 минут)

Форма контроля: Контрольная работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Письменная контрольная работа

Задание №1 (20 минут)

Перечислите виды дефектов при клепке и причины их возникновения.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены минимум 6 видов дефектов с причинами их возникновения.
4	Перечислены минимум 5 видов дефектов с причинами их возникновения.
3	Перечислены минимум 4 вида дефектов с причинами их возникновения.

Задание №2 (20 минут)

Назовите 5 выданных контрольно-измерительных инструментов.

Оценка	Показатели оценки
5	Названы 5 контрольно-измерительных инструментов.
4	Названы 4 контрольно-измерительных инструмента.
3	Названы 3 контрольно-измерительных инструмента.

Задание №3 (30 минут)

Снимите 10 указанных на чертеже размеров на детали с помощью контрольно-измерительного инструмента.

Оценка	Показатели оценки
5	9 из 10 размеров сняты с точностью 0,5 мм
4	7 из 10 размеров сняты с точностью 0,5 мм
3	5 из 10 размеров сняты с точностью 0,5 мм

Текущий контроль №4 (40 минут)

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Письменная практическая работа

Задание №1 (10 минут)

Перечислите основные операции, которые подразумевают снятие металла или его резку с объяснением для чего они применяются.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены минимум 8 операций с объяснением.
4	Перечислены минимум 6 операций с объяснением.
3	Перечислены минимум 4 операции с объяснением.

Задание №2 (15 минут)

Назовите представленные слесарные разметочные инструменты и объясните принцип работы с ним.

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно названы все представленные инструменты и объяснен принцип их работы.
4	Из представленных не правильно названы и не объяснен принцип их работы только 2 из представленных инструментов.
3	Из представленных не правильно названы и не объяснен принцип их работы только 4 из представленных инструментов.

Задание №3 (15 минут)

Назовите представленные слесарные режущие инструменты и объясните принцип работы с ним.

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно названы все представленные инструменты и объяснен принцип их работы.
4	Из представленных не правильно названы и не объяснен принцип их работы только 2 из представленных инструментов.
3	Из представленных не правильно названы и не объяснен принцип их работы только 4 из представленных инструментов.

Текущий контроль №5 (80 минут)

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Письменная практическая работа

Задание №1 (15 минут)

Опишите технологическую последовательность сверления отверстия Ø4,1 мм через направляющее отверстие.

Оценка	Показатели оценки
5	Учтены все этапы сверления вместе с предварительными, содержатся пункты по обработке отверстий, предусмотрена проверка качества.
4	Учтены все этапы сверления вместе с предварительными, содержатся пункты по обработке отверстий, не предусмотрена проверка качества.
3	Учтены все этапы сверления вместе с предварительными, отсутствуют пункты по обработке отверстий, не предусмотрена проверка качества.

Задание №2 (25 минут)

Продемонстрируйте правильную технику выполнения сверления отверстия в листовой детали с помощью пневматической дрели.

Оценка	Показатели оценки
5	Учтены все основные требования по СИЗ и обеспечению требуемого качества.
4	Учтены не все основные требования по СИЗ и все требования по обеспечению качества.
3	Учтены не все основные требования по СИЗ и не все требования по обеспечению качества, однако сама техника близка к правильной.

Задание №3 (25 минут)

Продемонстрируйте умения работы по нарезанию внутренней резьбы:

1. редукторно-сверлильным станком;
2. ручной реверсивной пневматической дрелью;
3. с помощью воротка.

Оценка	Показатели оценки
5	Продемонстрированы умения при работе 3 способами.
4	Продемонстрированы умения при работе 2 способами.
3	Продемонстрированы умения при работе 1 способом.

Задание №4 (15 минут)

Опишите технологическую последовательность выполнения отверстия под:

1. болт О10 мм с посадкой f8 непотайной;
2. заклепку высокого сопротивления срезу О6 мм потайная;
3. заклепку с сердечником О4 мм потайная.

Оценка	Показатели оценки
5	Описана верная последовательность выполнения отверстия для всех 3 крепежей.
4	Описана верная последовательность выполнения отверстия для 2 крепежей.
3	Описана верная последовательность выполнения отверстия для 1 крепежа.

Текущий контроль №6 (80 минут)

Форма контроля: Контрольная работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Письменная контрольная работа

Задание №1 (15 минут)

Перечислите 8 способов стопорения резьбовых соединений с кратким описанием их выполнения.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены все 8 способов с их применением.
4	Перечислены все 6 способов с их применением.
3	Перечислены все 4 способа с их применением.

Задание №2 (15 минут)

Выполните эскизы основных схем постановки крепежа согласно ПИ 249-2009.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведены 6 основных схем.
4	Приведены 5 основных схем.
3	Приведены 4 основные схемы.

Задание №3 (10 минут)

Составьте схему полей допусков под обработку люка, окантовки и обшивки.

Оценка	Показатели оценки
5	Схема учитывает допуск посадки каждой из трех деталей, выявлен общий средний зазор.
4	Схема учитывает допуск посадки двух деталей, выявлен общий средний зазор.
3	Схема учитывает допуск посадки двух деталей, не выявлен общий средний зазор.

Задание №4 (15 минут)

Рассчитайте заклепки под пакеты деталей используя стандартные формулы расчета

Оценка	Показатели оценки
5	Для 95% заклепок верно рассчитаны диаметр и длина заклепки.
4	Для 80% заклепок верно рассчитаны диаметр и длина заклепки.
3	Для 65% заклепок верно рассчитаны диаметр и длина заклепки.

Задание №5 (25 минут)

Опишите последовательность демонтажа крепежа на выданном образце.

Оценка	Показатели оценки
5	Для 90% крепежа определена верно последовательность демонтажа.
4	Для 70% крепежа определена верно последовательность демонтажа.
3	Для 50% крепежа определена верно последовательность демонтажа.