Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Иркутской области
«Иркутский авиационный техникум»

Методические указания по выполнению самостоятельной работы по междисциплинарному курсу

МДК.05.01 Выполнение работ по профессии «Слесарь-сборщик летательных аппаратов»

специальности
24.02.01 Производство летательных аппаратов

Иркутск, 2025

РАССМОТРЕНЫ

Председатель ЦК

_____ / /

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора

_____ Е.А. Коробкова

№	Разработчик ФИО
1	Паутова Маргарита Владиславовна

Пояснительная записка

МДК.05.01 Выполнение работ по профессии «Слесарь-сборщик летательных аппаратов» относится к ПМ.05 Выполнение работ по профессии "Слесарь-сборщик летательных аппаратов". Самостоятельная работа является одним из видов учебно работы обучающегося без взаимодействия с преподавателем.

Основные цели самостоятельной работы:

- формирование общих и профессиональных компетенций;
- систематизация и закрепление полученных теоретических знаний и практических умений студентов;
- углубление и расширение теоретических знаний;
- формирование умений использовать нормативную, правовую, справочную и специальную литературу;
- развитие познавательных способностей и активности студентов: творческой инициативы, самостоятельности, ответственности и организованности;
- формирование самостоятельности мышления;
- развитие исследовательских умений.

Методические рекомендации помогут обучающимся целенаправленно изучать материал по теме, определять свой уровень знаний и умений при выполнении самостоятельной работы.

Рекомендации для обучающихся по выработке навыков самостоятельной работы:

Внимательно читать план выполнения работы.

Выбрать свой уровень подготовки задания.

Обращать внимание на рекомендуемую литературу. Из перечня литературы выбирать ту, которая наиболее полно раскрывает вопрос задания.

Учиться кратко излагать свои мысли.

Оценивать, насколько правильно понято содержание материала, для этого придумать вопрос, направленный на уяснение материала. Обращать внимание на достижение основной цели работы.

Тематический план

Раздел Тема	Тема занятия	Название работы	Количество часов
Раздел 1. Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии Тема 1. Техника безопасности и охрана труда при выполнении слесарно-сборочных работ	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	Задачи и мероприятия по технике безопасности. Виды инструктажей.	2
	Ознакомление с инструкциями по технике безопасности, производственной санитарии и пожарной безопасности.	Ознакомление с инструкциями по технике безопасности, производственной санитарии и пожарной безопасности.	2
Раздел 2. Метрология Тема 1. Нормы и методы контроля	Виды контроля.	Виды контроля.	2
	Нормы и методы контроля.	Нормы и методы контроля.	2
Тема 2. Контрольно-измерительные приборы и инструменты	Правила использования контрольного инструмента при выполнении работ.	Правила использования контрольного инструмента при выполнении работ.	2
	Допуски и посадки. Система отверстия и система вала. Определение посадки.	Допуски и посадки. Система отверстия и система вала. Определение посадки.	2
	Снятие размеров с детали различным инструментом.	Снятие размеров с детали различным инструментом.	2
	Приобретение практических навыков по определению шероховатости изделия.	Приобретение практических навыков по определению шероховатости изделия.	2
Раздел 3. Документация на производстве Тема 1. Оформление чертежей и нормативно-технической документации в самолетостроении	Чтение чертежей. Основная информация на чертежах.	Чтение чертежей. Основная информация на чертежах.	4
	Основные материалы в самолетостроении. Их обозначение на чертежах.	Основные материалы в самолетостроении. Их обозначение на чертежах.	2
	Чтение чертежа и определение конструкции изделия.	Чтение чертежа и определение конструкции изделия.	2
Тема 2. Технологическая документация на производстве	Виды технологических процессов. Основная технологическая документация на производстве.	Виды технологических процессов. Основная технологическая документация на производстве.	2
	Типовые технологические процессы выполнения операций.	Типовые технологические процессы выполнения операций.	2

	Формирование типовых операций и переходов по анализу изделия.	Формирование типовых операций и переходов по анализу изделия.	2
Раздел 4. Слесарные работы Тема 1. Слесарный инструмент	Основные слесарные операции на производстве.	Основные слесарные операции на производстве.	2
	Использование основного слесарного инструмента.	Использование основного слесарного инструмента.	2
	Выполнение сверлильных работ.	Выполнение сверлильных работ.	2
Тема 2. Виды слесарных и слесарно-сборочных работ	Основные виды выполняемых работ. Использование технологической оснастки при сборке.	Основные виды выполняемых работ. Использование технологической оснастки при сборке.	4
	Пневматический слесарный и слесарно-сборочный инструмент.	Пневматический слесарный и слесарно-сборочный инструмент.	4
	Выполнение работ пневматическим инструментом на рабочем месте.	Выполнение работ пневматическим инструментом на рабочем месте.	2

Самостоятельная работа №1

Название работы: Приобретение практических навыков по определению шероховатости изделия..

Цель работы: привитие навыков самостоятельной работы; развитие познавательного интереса.

Уровень СРС: реконструктивная.

Форма контроля: проверка чертежей в рабочей тетради..

Количество часов на выполнение: 2 часа.

Задание:

По выданной детали или узлу выполнить чертеж (эскиз) в рабочей тетради.

Критерии оценки:

оценка «5» - Чертеж выполнен с учетом требований нормативнотехнической документации.

оценка «4» - - Чертеж выполнен с учетом требований нормативнотехнической документации с небольшими отклонениями.

оценка «3» - - Чертеж выполнен с нарушением требований нормативнотехнической документации.