

## Аннотация рабочей программы профессионального модуля

### ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве для специальности 15.02.16 Технология машиностроения

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 15.02.16 Технология машиностроения; учебного плана специальности 15.02.16 Технология машиностроения; с учетом примерной рабочей программы профессионального модуля «ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве» в составе примерной основной образовательной программы специальности 15.02.16 Технология машиностроения, зарегистрированной в государственном реестре примерных основных образовательных программ; на основе рекомендаций работодателя (протокол заседания ВЦК ТМ №4 от 24.11.2022 г.).

Профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл и состоит из следующих элементов: МДК.02.01 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин, МДК.02.02 Аддитивное производство. По учебному плану ГБПОУИО «ИАТ» изучается на 1-2 курсах.

Рабочая программа профессионального модуля рассчитана на 298 часа(ов), из них на освоение МДК - 298 часа(ов).

#### **Программа содержит:**

##### **I. Паспорт рабочей программы профессионального модуля.**

##### **II. Структуру и содержание профессионального модуля.**

Тематический план отражает наименований МДК, практик; объем времени, отведённый на освоение междисциплинарного курса(ов), практики. Содержание обучения по профессиональному модулю состоит из разделов и подразделов:

#### 1. Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин

##### 1.1 Основные понятия числового программного управления оборудованием

##### 1.2 Разработка управляющих программ для обработки заготовок

##### 1.3 Применение и реализация управляющих программ на металлорежущем и аддитивном оборудовании при помощи CAD/CAM-систем

#### 2. Аддитивное производство

##### 2.1 Требования охраны труда и техники безопасности

##### 2.2 Объемная оцифровка (3D сканирование)

##### 2.3 Моделирование. Методы создания и корректировки моделей

##### 2.4 Организация производства изделий с использованием аддитивных технологий

##### 2.5 Калибровка, настройка установок аддитивного производства, формообразование

##### 2.6 Постобработка, доводка и контроль качества готовых изделий

##### **III. Условия реализации рабочей программы профессионального модуля.**

##### **IV. Контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.**

В результате освоения профессионального модуля у обучающегося формируются:

#### 1. ОК.1 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам

#### ОК.2 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК.3 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях

ОК.4 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

ОК.5 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста

ОК.7 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях

ОК.9 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

**2. ПК.2.1 Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования**

ПК.2.2 Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования

ПК.2.3 Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании

ПК.2.4 Производство несложных изделий методами аддитивных технологий