

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля**

**по УП.4 Учебной практики
(3 курс, 6 семестр 2026-2027 уч. г.)**

Текущий контроль №1 (45 минут)

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Практическая работа с использованием технических средств

Задание №1 (15 минут) Установка и измерение шпинделя токарного станка с помощью индикатора.

Оценка	Показатели оценки
5	Установка стойки индикатора и замер произведен верно.
4	Допущены незначительные ошибки при установке стойки индикатора и замер бы произведен некорректно.
3	Допущены значительные ошибки при замере.

Задание №2 (15 минут) Установка и измерение шпинделя токарного станка с помощью индикатора.

Оценка	Показатели оценки
5	Установка стойки индикатора и замер произведен верно.
4	Допущены незначительные ошибки при установке стойки индикатора и замер бы произведен некорректно.
3	Допущены значительные ошибки при замере.

Задание №3 (15 минут) Проточка вала для измерения конусности после обработки.

Оценка	Показатели оценки
5	Станок настроен верно, вал проточен до нужного диаметра, замер конусности произведен верно.
4	Станок настроен с незначительными ошибками, вал проточен до нужного диаметра, замер конусности произведен верно.
3	Станок настроен не верно, диаметр вала отличается от указанного, замер конусности произведен верно.

Текущий контроль №2 (20 минут)

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Письменная практическая работа

Задание №1 (20 минут) Проверка техники безопасности для работы на станке.

Оценка	Показатели оценки
5	Последовательность верна.
4	Последовательность имеет незначительные замечания.
3	Последовательность описана, допущена грубая ошибка.

Текущий контроль №3 (45 минут)

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Практическая работа с использованием технических средств

Задание №1 (15 минут) и установить режущий инструмент.

Оценка	Показатели оценки
5	Режимы резания рассчитаны, инструмент установлен верно.
4	Режимы резания рассчитаны с незначительными замечаниями, инструмент установлен верно.
3	Режимы резания рассчитаны с ошибками, инструмент установлен верно.

Задание №2 (15 минут) обработки детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Допуск отображен графически и рассчитан верно.
4	Допуск отображен графически с незначительными замечаниями и рассчитан верно.
3	Допуск не отображен графически и рассчитан верно.

Задание №3 (15 минут) станков.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведены все виды ремонта станков.
4	Приведены несколько видов ремонта станков.
3	Приведены два вида ремонта станков.

Текущий контроль №4 (45 минут)

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Практическая работа с использованием технических средств

Задание №1 (15 минут) 3D принтера.

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

5	Стол отрегулирован верно.
4	Стол отрегулирован с незначительными замечаниями.
3	Стол отрегулирован с грубыми нарушениями последовательности.

Вариант №2 (15 минут) храниться расходный материал аддитивного производства.

Оценка	Показатели оценки
5	Условия хранения перечислены все.
4	Условия хранения перечислены с незначительными замечаниями.
3	Условия хранения перечислены с ошибками.

Вариант №3 (15 минут) документов для приемки станка после ремонта.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены все документы в правильной последовательности.
4	Перечислены все документы в неправильной последовательности.
3	Перечислены не все документы.