Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Иркутской области
«Иркутский авиационный техникум»

Методические указания по выполнению самостоятельной работы по дисциплине

ОП.17 Разработка технологической документации на изготовление деталей и сборку узлов

специальности
24.02.01 Производство летательных аппаратов

Иркутск, 2026

РАССМОТРЕНЫ

Председатель ЦК

_____ / /

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора

_____ Е.А. Коробкова

№	Разработчик ФИО
1	Назарова Анастасия Александровна

Пояснительная записка

Дисциплина ОП.17 Разработка технологической документации на изготовление деталей и сборку узлов входит в Общепрофессиональный цикл. Самостоятельная работа является одним из видов учебно работы обучающегося без взаимодействия с преподавателем.

Основные цели самостоятельной работы:

- систематизация и закрепление теоретических знаний и практических умений обучающихся;
- углубление и расширение теоретических знаний, формирование умений использовать справочную документацию и дополнительную литературу;
- развитие познавательных способностей и активности обучающихся, творческой инициативы, самостоятельности, ответственности и организованности;
- формирование самостоятельного мышления;
- развитие исследовательских умений.

Рекомендации для обучающихся по выработке навыков самостоятельной работы:

Внимательно читать план выполнения работы.

Выбрать свой уровень подготовки задания.

Обращать внимание на рекомендуемую литературу.

Из перечня литературы выбирать ту, которая наиболее полно раскрывает вопрос задания.

Учиться кратко излагать свои мысли.

Использовать общие правила написания конспекта.

Обращать внимание на достижение основной цели работы.

Тематический план

Раздел Тема	Тема занятия	Название работы	Количество часов
Раздел 4. Технологические процессы сборочных работ Тема 1. Порядок разработки технологических процессов сборки	Сформировать перечень операций и переходов на технологический процесс сборки детали, предложенной на занятии.	Сформировать перечень операций и переходов на технологический процесс сборки детали, предложенной на занятии.	2

Самостоятельная работа №1

Название работы: Сформировать перечень операций и переходов на технологический процесс сборки детали, предложенной на занятии..

Цель работы: систематизация и закрепление теоретических знаний и практических умений обучающихся.

Уровень СРС: реконструктивная.

Форма контроля: Проверка готовой самостоятельной работы.

Количество часов на выполнение: 2 часа.

Задание:

Разработайте маршрутно-операционное описание технологического процесса на представленные виды работ по следующему алгоритму:

1. Составлены операции на все основные работы;
2. К операциям представлено применяемое оборудование;
3. К операциям прописаны типовые переходы;
4. К переходам прописано оборудование и технологическое оснащение.

Критерии оценки:

оценка «5» - По каждому из 4 пунктов выполнено минимум 90% необходимой работы.

оценка «4» - По каждому из 4 пунктов выполнено минимум 80% необходимой работы.

оценка «3» - По каждому из 4 пунктов выполнено минимум 65% необходимой работы.