Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Иркутской области
«Иркутский авиационный техникум»

Методические указания по выполнению самостоятельной работы по междисциплинарному курсу

МДК.05.01 Выполнение работ по профессии «Слесарь-сборщик летательных аппаратов»

специальности
24.02.01 Производство летательных аппаратов

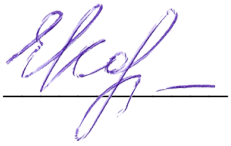
Иркутск, 2026

РАССМОТРЕНЫ

Председатель ЦК

_____ / /

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора


_____ Е.А. Коробкова

№	Разработчик ФИО
1	Захаров Роман Николаевич
2	Гольдварг Евгений Сергеевич

Пояснительная записка

МДК.05.01 Выполнение работ по профессии «Слесарь-сборщик летательных аппаратов» относится к ПМ.05 Выполнение работ по профессии "Слесарь-сборщик летательных аппаратов". Самостоятельная работа является одним из видов учебно работы обучающегося без взаимодействия с преподавателем.

Основные цели самостоятельной работы:

- систематизация и закрепление теоретических знаний и практических умений обучающихся;
- углубление и расширение теоретических знаний, формирование умений использовать справочную документацию и дополнительную литературу;
- развитие познавательных способностей и активности обучающихся, творческой инициативы, самостоятельности, ответственности и организованности;
- формирование самостоятельного мышления;
- развитие исследовательских умений.

Рекомендации для обучающихся по выработке навыков самостоятельной работы:

- внимательно читать план выполнения работы.
- выбрать свой уровень подготовки задания.
- учиться кратко излагать свои мысли.
- использовать общие правила написания конспекта.
- обращать внимание на достижение основной цели работы.

Тематический план

Раздел Тема	Тема занятия	Название работы	Количество часов
Раздел 4. Слесарные работы резанием металла Тема 2. Сверлильные работы	Изучение средств образования разных видов резьбы на разном производственном оборудовании.	Изучение средств образования разных видов резьбы на разном производственном оборудовании.	2

Самостоятельная работа №1

Название работы: Изучение средств образования разных видов резьбы на разном производственном оборудовании..

Цель работы: систематизация и закрепление теоретических знаний и практических умений обучающихся.

Уровень СРС: реконструктивная.

Форма контроля: Лабораторная работа с использованием инструментария.

Количество часов на выполнение: 2 часа.

Задание:

Изучите основные виды резьбонарезного инструмента как ручным способом так и с использованием станочного оборудования.

Для всех видов надите и опишите достоинства и недостатки.

Выполните схемы резьбонарезания разными способами.

Критерии оценки:

оценка «5» - Задание выполнено в полном объеме без ошибок и с точным соблюдением условий.

оценка «4» - Задание выполнено в полном объеме с ошибками и не точным соблюдением условий не более чем 90% работы.

оценка «3» - Задание выполнено в полном объеме с ошибками и не точным соблюдением условий не более чем 75% работы.