Аннотация
рабочей программы профессионального модуля

ПМ.06 Выполнение работ по профессиям рабочих: "Токарь", "Фрезеровщик"
для специальности
15.02.16 Технология машиностроения

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 15.02.16 Технология машиностроения; учебного плана специальности 15.02.16 Технология машиностроения; с учетом профессионального стандарта «Фрезеровщик» (Приказ Минтруда России от 10 сентября 2025 г. N 544н), профессионального стандарта «Токарь» (Приказ Минтруда России от 10 сентября 2025 г. N 545н);; на основе рекомендаций работодателя (протокол заседания ВЦК № 1 от 19.02.2024г. заседания Круглого стола «Обсуждение содержательной части ООП СПО специальности 24.02.01 Производство летательных аппаратов в рамках реализации ФП «Профессионалитет» с работодателями филиала ПАО «Яковлев» Иркутский авиационный завод).

Профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл и состоит из следующих элементов: МДК.06.01 Выполнение работ по профессии рабочего: "Токарь", МДК.06.02 Выполнение работ по профессии рабочего: "Фрезеровщик", МДК.06.03 Основы слесарного дела. По учебному плану ГБПОУИО «ИАТ» изучается на 2 курсе.

Рабочая программа профессионального модуля рассчитана на 198 часа(ов), из них на освоение МДК - 180 часа(ов), на квалификационный экзамен - 18 часа(ов).

Программа содержит:

I. Паспорт рабочей профессионального модуля.

II. Структуру и содержание профессионального модуля.

Тематический план отражает наименований МДК, практик; объем времени, отведённый на освоение междисциплинарного курса(ов), практики. Содержание обучения по профессиональному модулю состоит из разделов и подразделов:

1. Выполнение работ по профессии рабочего: "Токарь"
   1.1 Ознакомление с основами работы станочника
2. Выполнение работ по профессии рабочего: "Фрезеровщик"
   2.1 Изучение вопросов охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии
   2.2 Подготовка фрезерного станка к работе
3. Основы слесарного дела
   3.1 Ознакомление с основами работы слесаря

III. Условия реализации рабочей программы профессионального модуля.

IV. Контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.

В результате освоения профессионального модуля у обучающегося формируются:

ПК.6.1 Подготовка к выполнению технологической операции по изготовлению деталей с точностью линейных размеров до 12-го квалитета, формы и взаимного расположения поверхностей до 14-й степени, шероховатостью обработанных поверхностей до Ra 6,3 мкм на универсальном токарном станке с ручным управлением

ПК.6.2 Выполнение технологической операции по изготовлению деталей с точностью линейных размеров до 12-го квалитета, формы и взаимного расположения поверхностей до 14-й степени, шероховатостью обработанных поверхностей до Ra 6,3 мкм на универсальном токарном станке с ручным управлением

ПК.6.3 Контроль изготовленных деталей с точностью линейных размеров до 12-го квалитета, формы и взаимного расположения поверхностей до 14-й степени, шероховатостью обработанных

поверхностей до Ra 6,3 мкм

ПК.6.4 Выполнение основных операций по слесарной обработке металлов

ПК.6.5 Подготовка к выполнению технологической операции по изготовлению деталей с точностью линейных размеров до 12-го квалитета, угловых размеров до 9-й степени, формы и взаимного расположения поверхностей до 14-й степени, шероховатостью обработанных поверхностей до Ra 6,3 мкм на фрезерном станке с ручным управлением

ПК.6.6 Выполнение технологической операции по изготовлению деталей с точностью линейных размеров до 12-го квалитета, угловых размеров до 9-й степени, формы и взаимного расположения поверхностей до 14-й степени, шероховатостью обработанных поверхностей до Ra 6,3 мкм на фрезерном станке с ручным управлением

ПК.6.7 Контроль изготовленных деталей с точностью линейных размеров до 12-го квалитета, угловых размеров до 9-й степени, формы и взаимного расположения поверхностей до 14-й степени, шероховатостью обработанных поверхностей до Ra 6,3 мкм