Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Иркутской области
«Иркутский авиационный техникум»

Методические указания по выполнению самостоятельной работы по дисциплине

СГ.05 Основы бережливого производства

специальности

15.02.16 Технология машиностроения

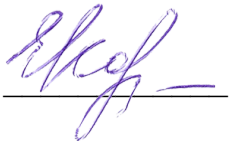
Иркутск, 2026

РАССМОТРЕНЫ

Председатель ЦК


/ О.В. Жаворонкова /

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора


Е.А. Коробкова

№	Разработчик ФИО
1	Лескова Анна Олеговна

Пояснительная записка

Дисциплина СГ.05 Основы бережливого производства входит в Социально-гуманитарный цикл. Самостоятельная работа является одним из видов учебно работы обучающегося без взаимодействия с преподавателем.

Основные цели самостоятельной работы:

1. систематизация и закрепление теоретических знаний и практических умений обучающихся;
2. углубление и расширение теоретических знаний, формирование умений использовать справочную документацию и дополнительную литературу;
3. развитие познавательных способностей и активности обучающихся, творческой инициативы, самостоятельности, ответственности и организованности;
4. формирование самостоятельного мышления; развитие исследовательских умений.

Рекомендации для обучающихся по выработке навыков самостоятельной работы:

1. Внимательно читать план выполнения работы.
2. Выбрать свой уровень подготовки задания.
3. Учиться кратко излагать свои мысли
4. Оценивать, насколько правильно понято содержание материала, для этого придумать вопрос, направленный на уяснение материала.
5. Обращать внимание на достижение основной цели работы.

Тематический план

Раздел Тема	Тема занятия	Название работы	Количество часов
Раздел 3. Инструменты и организация бережливого производства Тема 1. Инструменты бережливого производства	Анализ работы производства: методы выявления потерь и узких мест в бережливом производстве.	Анализ работы производства: методы выявления потерь и узких мест в бережливом производстве.	2

Самостоятельная работа №1

Название работы: Анализ работы производства: методы выявления потерь и узких мест в бережливом производстве..

Цель работы: Развитие познавательных способностей и активности обучающихся, творческой инициативы, самостоятельности, ответственности и организованности.

Уровень СРС: реконструктивная.

Форма контроля: проверка выполненной работы.

Количество часов на выполнение: 2 часа.

Задание:

Выполнить анализ работы производства по предоставленному видео от преподователя.

Заполнить карты производственного анализа. Катры находяться на диске Y:/15.02.08 Технология машиностроения/ОП.13 Охрана труда/Бережливое производство практика/ Карты производственного анализа.

Сделать вывод по работе производства, внести предложения по улучшению рабочего процесса и устранению потерь.

Критерии оценки:

оценка «5» - Заполнено 8 карт производственного анализа, сделан вывод и внесены предложения по улучшению производственного процесса и устранению потерь на производстве.

оценка «4» - Заполнено 8 карт производственного анализа, сделан вывод.

оценка «3» - Заполнено 8 карт производственного анализа.