



Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Иркутской области
«Иркутский авиационный техникум»

**Методические указания
по выполнению самостоятельной работы
по дисциплине
ОП.13 Разработка конструкторской и технологической
документации
специальности
24.02.01 Производство летательных аппаратов**

Иркутск, 2023

РАССМОТРЕНЫ

Председатель ЦК

_____ / /

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по УР



Е.А. Коробкова

№	Разработчик ФИО
1	Захаров Роман Николаевич

Пояснительная записка

Дисциплина ОП.13 Разработка конструкторской и технологической документации входит в Общепрофессиональный цикл. Самостоятельная работа является одним из видов учебно работы обучающегося без взаимодействия с преподавателем.

Основные цели самостоятельной работы:

- формирования общих и профессиональных компетенций;
- систематизации и закрепления полученных теоретических знаний и практических умений студентов;
- углубления и расширения теоретических знаний;
- формирования умений использовать нормативную, правовую, справочную и специальную литературу;
- развития познавательных способностей и активности студентов;
- творческой инициативы, самостоятельности, ответственности и организованности;
- формирования самостоятельности мышления;
- развития исследовательских умений.

Рекомендации для обучающихся по выработке навыков самостоятельной работы:

1. Внимательно читать план выполнения работы.
2. Выбрать свой уровень подготовки задания.
3. Обращать внимание на рекомендуемую литературу. Из перечня литературы выбирать ту, которая наиболее полно раскрывает вопрос задания.
4. Оценивать, насколько правильно понято содержание материала, для этого придумать вопрос, направленный на уяснение материала.
5. Обращать внимание на достижение основной цели работы.

Тематический план

Раздел Тема	Тема занятия	Название работы	Количество часов
Раздел 1. Разработка сборочного чертежа со спецификацией Тема 1. Требования к выполнению сборочного чертежа	Подбор и замена конструктивных элементов деталей в соответствии с нормативной документацией.	Подбор и замена конструктивных элементов деталей в соответствии с нормативной документацией.	2

Самостоятельная работа №1

Название работы: Подбор и замена конструктивных элементов деталей в соответствии с нормативной документацией..

Цель работы: систематизация и закрепление теоретических знаний обучающихся.

Уровень СРС: реконструктивная.

Форма контроля: Проверка проделанной работы.

Количество часов на выполнение: 2 часа.

Задание:

Работа с нормативной документацией по определению конструктивных элементов.

Критерии оценки:

оценка «5» - Продемонстрированы навыки по всем пунктам:

- Поиск и анализ информации по определению подсечек в листовых деталях по ОСТ 1.52468-80.
- Поиск и анализ информации по определению подсечек в прессованных профилях по ОСТ 1 03668-90.
- Поиск и анализ информации по определению параметров отбортовок разного типа по ГОСТ 17040-80.
- Поиск и анализ информации по определению параметров рифтов по ГОСТ 17040-80.
- Поиск и анализ информации по определению параметров стрингерных вырезов по ОСТ 1 03948-79.

оценка «4» - Продемонстрированы навыки по 4 пунктам:

- Поиск и анализ информации по определению подсечек в листовых деталях по ОСТ 1.52468-80.
- Поиск и анализ информации по определению подсечек в прессованных профилях по ОСТ 1 03668-90.
- Поиск и анализ информации по определению параметров отбортовок разного типа по ГОСТ 17040-80.
- Поиск и анализ информации по определению параметров рифтов по ГОСТ 17040-80.
- Поиск и анализ информации по определению параметров стрингерных вырезов по ОСТ 1 03948-79.

оценка «3» - Продемонстрированы навыки по 3 пунктам:

- Поиск и анализ информации по определению подсечек в листовых деталях по ОСТ 1.52468-80.
- Поиск и анализ информации по определению подсечек в прессованных профилях по ОСТ 1 03668-90.
- Поиск и анализ информации по определению параметров

отбортовок разного типа по ГОСТ 17040-80.

- Поиск и анализ информации по определению параметров рифтов по ГОСТ 17040-80.
- Поиск и анализ информации по определению параметров стрингерных вырезов по ОСТ 1 03948-79.