



Министерство образования Иркутской области
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Иркутской области
«Иркутский авиационный техникум»

**Методические указания
по выполнению самостоятельной работы
по междисциплинарному курсу
МДК.06.01 Выполнение работ по профессии рабочего:
"Токарь"
специальности
15.02.16 Технология машиностроения**

Иркутск, 2026

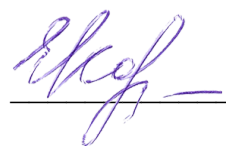
РАССМОТРЕНЫ

Председатель ЦК

 / С.Л. Кусакин /

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора

 Е.А. Коробкова

№	Разработчик ФИО
1	Паутова Маргарита Владиславовна

Пояснительная записка

МДК.06.01 Выполнение работ по профессии рабочего: "Токарь" относится к ПМ.06 Выполнение работ по профессиям рабочих: "Токарь", "Фрезеровщик". Самостоятельная работа является одним из видов учебно работы обучающегося без взаимодействия с преподавателем.

Основные цели самостоятельной работы:

Систематизация и закрепление теоретических знаний и практических умений обучающихся;

Углубление и расширение теоретических знаний, формирование умений использовать справочную документацию и дополнительную литературу;

Развитие познавательных способностей и активности обучающихся, творческой инициативы, самостоятельности, ответственности и организованности;

Развитие пространственного воображения, логического мышления;

Формирование самостоятельного мышления; развитие способности к сопоставлению нового и ранее изученного материала; развитие исследовательских умений.

Рекомендации для обучающихся по выработке навыков самостоятельной работы:

Слушать, записывать и запоминать лекцию или объяснению нового материала.

Внимательно читать план выполнения работы.

Выбрать свой уровень подготовки задания.

Обращать внимание на рекомендуемую литературу. Из перечня литературы выбирать ту, которая наиболее полно раскрывает вопрос задания.

Учиться кратко излагать свои мысли.

Использовать общие правила написания конспекта, таблицы, схемы и выполнения чертежа.

Оценивать, насколько правильно понято содержание материала, для этого придумать вопрос, направленный на уяснение материала.

Обращать внимание на достижение основной цели работы.

Тематический план

Раздел Тема	Тема занятия	Название работы	Количество часов
Раздел 1. Ознакомление с основами работы станочника Тема 2. Ознакомление с приемами работы и обслуживания станков	Алгоритмы обслуживания и управления токарными станками: конструктивные особенности и безопасная эксплуатация.	Алгоритмы обслуживания и управления токарными станками: конструктивные особенности и безопасная эксплуатация.	2
	Режимы резания при работе на токарном станке.	Режимы резания при работе на токарном станке.	2
	Расчет режимов резания при работе на токарном станке.	Расчет режимов резания при работе на токарном станке.	2
	Установка на станок инструмента, оснастки и приспособлений.	Установка на станок инструмента, оснастки и приспособлений.	2
Тема 3. Получение первичных навыков использования контрольно-измерительного и разметочного инструмента	Подбор контрольно-измерительных приборов и инструментов, используемых при выполнении токарных работ	Подбор контрольно-измерительных приборов и инструментов, используемых при выполнении токарных работ	2
Тема 4. Основы материаловедения	Изучение основных свойств и маркировки обрабатываемых и инструментальных материалов.	Изучение основных свойств и маркировки обрабатываемых и инструментальных материалов.	2
Тема 5. Классификация станочного оборудования, режущего инструмента	Затачивание резцов и сверл в соответствии с обрабатываемым материалом.	Затачивание резцов и сверл в соответствии с обрабатываемым материалом.	1
	Точение ступенчатых валиков, содержащих "классный" размер наружной поверхности.	Точение ступенчатых валиков, содержащих "классный" размер наружной поверхности.	1
	Точение фасонных поверхностей, сверление и нарезание резьбы.	Точение фасонных поверхностей, сверление и нарезание резьбы.	2
	Точение фасонных поверхностей, сверление, растачивание и нарезание резьбы.	Точение фасонных поверхностей, сверление, растачивание и нарезание резьбы.	2
	Точение фасонных поверхностей, сверление, растачивание, нарезание резьбы.	Точение фасонных поверхностей, сверление, растачивание, нарезание резьбы.	2

	Разработка и заполнение таблицы дефектов, получаемых при токарной обработке и способах борьбы с ними.	Разработка и заполнение таблицы дефектов, получаемых при токарной обработке и способах борьбы с ними.	2
	Замер готовых изделий и определение годности.	Замер готовых изделий и определение годности.	2

Самостоятельная работа №1

Название работы: Разработка и заполнение таблицы дефектов, получаемых при токарной обработке и способах борьбы с ними..

Цель работы: систематизация и закрепление теоретических знаний и практических умений обучающихся..

Уровень СРС: реконструктивная.

Форма контроля: Проверка таблицы в рабочей тетради..

Количество часов на выполнение: 2 часа.

Задание:

Разработайте и заполните таблицу дефектов, получаемых при токарной обработке и способах борьбы с ними.

Критерии оценки:

оценка «5» - Правильно выполнена таблица по 10-15 видам дефектов

оценка «4» - Правильно выполнена таблица по 7-9 видам дефектов.

оценка «3» - Правильно выполнена таблица по 5-6 видам дефектов.