



Министерство образования Иркутской области  
*ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»*

Утверждаю

Зам. директора по УР

 Коробкова Е.А.

«31» августа 2019 г.

**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**  
на 2019 - 2020 учебный год

Специальности	<b>15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства</b>	
Наименование дисциплины	ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация	
Курс и группа	2 курс ТМП-18-2	
Семестр	4	
Преподаватель (ФИО)	Кубызина Анна Вячеславовна	
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем	56	час
В том числе:		
теоретические занятия	18	час
лабораторные работы	0	час
практические занятия	24	час
курсовое проектирование	0	час
консультации	6	час
Самостоятельная работа	2	час

Проверил \_\_\_\_\_ Филиппова Т.Ф. 31.08.2019

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
<b>Раздел 1. Основы стандартизации</b>				
<b>Тема 1.1. Система стандартизации</b>				
1-2	теория	Сущность стандартизации. Нормативные документы по стандартизации. Международные организации по стандартизации (ИСО)	<b>2</b>	
<b>Тема 1.2. Точность размеров в машиностроении</b>				
3-4	теория	Точность и качество продукции в технике. Виды точности, основные термины и определения. Расчёт параметров соединений деталей	<b>2</b>	
5-6	теория	Понятие системы допусков и посадок. Структура системы; систематизация допусков; систематизация посадок	<b>2</b>	
7	практическое занятие	Определение предельных отклонений. Выполнение расчетов	<b>1</b>	
8	теория	Предельные отклонения для валов и отверстий	<b>1</b>	
9-10	теория	Предпочтительные поля допусков гладких цилиндрических соединений: выбор по стандартным таблицам расчёт и построение схем полей допусков	<b>2</b>	
11-12	практическое занятие	Расчёт и построение схем полей допусков для валов и отверстий	<b>2</b>	
13	теория	Единая система допусков и посадок гладких цилиндрических соединений (ЕСДП). Интервалы размеров; допуски; предельные отклонения для валов и отверстий; предпочтительные поля допусков	<b>1</b>	
14	практическое занятие	Оценка годности размеров деталей	<b>1</b>	
15	теория	Размерные цепи	<b>1</b>	
16	теория	Точность подшипников качения	<b>1</b>	
17	практическое занятие	Выбор посадок для подшипников качения	<b>1</b>	
18	теория	Нормирование точности поверхностей деталей. Точность формы деталей; точность взаимного расположения деталей. Шероховатость поверхностей деталей	<b>1</b>	
19	практическое занятие	Расшифровывание условных знаков отклонений формы, взаимного расположения и шероховатости поверхностей по заданию	<b>1</b>	
20	практическое занятие	Чтение сборочных и рабочих чертежей деталей	<b>1</b>	
21-22	консультация	Сущность стандартизации. Нормативные документы по стандартизации. Международные организации по стандартизации (ИСО)	<b>2</b>	
<b>Раздел 2. Метрологии</b>				
<b>Тема 2.1. Основы метрологии</b>				
23-24	теория	Основные положения метрологии. Задачи метрологии. Нормативно- правовая основа метрологического обеспечения точности. Международная система единиц. Единство измерений и единообразие средств измерений	<b>2</b>	

25	практическое занятие	Измеряемые величины. Виды и методы измерений	1	
26	практическое занятие	Средства измерений. Методы и погрешность измерений; выбор средств измерения и контроля. Универсальные средства технических измерений	1	
27-28	практическое занятие	Измерение линейных размеров штангенинструментами	2	
29	практическое занятие	Виды контроля, методика выполнения измерений	1	
30-31	практическое занятие	Измерение линейных размеров микрометрами	2	
32	практическое занятие	Методы и средства контроля точности резьб	1	
33	практическое занятие	Измерение среднего диаметра резьбы резьбовым микрометром	1	
34-35	практическое занятие	Измерение среднего диаметра резьбы методом трех проволочек	2	
36-37	Самостоятельная работа	Оформление отчетов по практическим работам.	2	
38	практическое занятие	Классификация калибров для контроля деталей. Калибры для контроля гладких цилиндрических соединений	1	
39-40	практическое занятие	Определение годности рабочей калибраскобы	2	
41-42	практическое занятие	Определение годности рабочей калибраскобы	2	
43-44	консультация	Основные положения метрологии. Задачи метрологии. Нормативно- правовая основа метрологического обеспечения точности. Международная система единиц. Единство измерений и единообразие средств измерений	2	
<b>Раздел 3. Сертификации</b>				
<b>Тема 3.1. Основы сертификации</b>				
45	теория	Сущность сертификации; правовые основы и принципы сертификации; проведение сертификации; деятельность ИСО и МЭК в области сертификации	1	
46	практическое занятие	Изучение содержания документов по сертификации	1	
47	теория	Качество и конкурентоспособность продукции. Сертификация систем обеспечения качества; экологическая сертификация	1	
48	теория	Применение требований нормативных документов к основным видам продукции	1	
49-50	консультация	Сущность сертификации; правовые основы и принципы сертификации; проведение сертификации; деятельность ИСО и МЭК в области сертификации	2	
Всего:			56	

1. [основная] Никифоров А.Д. Метрология, стандартизация и сертификация : учебное пособие / А.Д. Никифоров, Т.А. Багиев. - 2-е изд., испр. - М. : Высш.шк, 2003. - 422 с.
2. [дополнительная] Марков Н.Н. Нормирование точности в машиностроении : учебник для машиностроительных специальностей вузов / Н.Н. Марков. - 2-е изд., перераб. и доп. - М. : Высш.шк.; Издательский центр, 2001. - 335 с.
3. [основная] Голуб О.В. Стандартизация, метрология и сертификация : учебное пособие / Голуб О.В., Сурков И.В., Позняковский В.М.. — Саратов : Вузовское образование, 2014. — 334 с. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/4151.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
4. [основная] Зайцев С.А. Метрология, стандартизация и сертификация в машиностроении / С.А. Зайцев, А.Д. Куранов, А.Н. Толстов. - М. : Академия, 2017. - 288 с.