

## Аннотация рабочей программы профессионального модуля

### ПМ.02 Проектирование несложных деталей и узлов технологического оборудования и оснастки для специальности

#### 24.02.01 Производство летательных аппаратов

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 24.02.01 Производство летательных аппаратов; учебного плана специальности 24.02.01 Производство летательных аппаратов.

Профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл и состоит из следующих элементов: МДК.02.01 Технологическое оборудование и оснастка при производстве летательных аппаратов, МДК.02.02 Проектирование технологического оборудования и оснастки, МДК.02.03 Основные принципы конструирования деталей, МДК.02.04 Разработка рабочего проекта с применением ИКТ; курсового проекта, производственной практики по профилю специальности. По учебному плану ГБПОУИО «ИАТ» изучается на 3 курсе, производственная практика (по профилю специальности) проходит на 4 курсе.

Рабочая программа профессионального модуля рассчитана на 573 часа(ов), в том числе максимальный объем учебной нагрузки составляет 429 часа(ов), производственная практика по профилю специальности 144 часа(ов).

#### **Программа содержит:**

##### **I. Паспорт рабочей программы профессионального модуля.**

##### **II. Структуру и содержание профессионального модуля.**

Тематический план отражает наименований МДК, практик; объем времени, отведённый на освоение междисциплинарного курса(ов), практики. Содержание обучения по профессиональному модулю состоит из разделов и подразделов:

#### 1. Технологическое оборудование и оснастка при производстве летательных аппаратов

##### 1.1 Оснастка при производстве летательных аппаратов

#### 2. Проектирование технологического оборудования и оснастки

##### 2.1 Проектирование технологического оборудования различных видов оснастки

#### 3. Основные принципы конструирования деталей

##### 3.1 Принципы конструирования деталей

#### 4. Разработка рабочего проекта с применением ИКТ

##### 4.1 Разработка рабочего проекта сборочного приспособления с применением ИКТ

##### **III. Условия реализации рабочей программы профессионального модуля.**

##### **IV. Контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.**

В результате освоения профессионального модуля у обучающегося формируются общие и профессиональные компетенции:

#### **1.**

ОК.1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК.2 Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК.3 Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.

ОК.4 Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования

профессиональной деятельности.

ОК.6 Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК.7 Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.

ОК.8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК.9 Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.

2. ПК.2.1 Анализировать техническое задание для разработки конструкции несложных деталей и узлов изделия и оснастки. Производить увязку и базирование элементов изделий и оснастки по технологической цепочке их изготовления и сборки.

ПК.2.2 Выбирать конструктивное решение узла.

ПК.2.3 Выполнять необходимые типовые расчеты при конструировании.

ПК.2.4 Разрабатывать рабочий проект деталей и узлов в соответствии с требованиями ЕСКД.

ПК.2.5 Анализировать технологичность конструкции спроектированного узла применительно к конкретным условиям производства и эксплуатации.

ПК.2.6 Применять ИКТ при обеспечении жизненного цикла изделия.