

**Аннотация  
рабочей программы дисциплины**

**ЕН.02 Информатика  
для специальности  
15.02.08 Технология машиностроения**

Рабочая программа разработана на основе ФГОС СПО специальности 15.02.08 Технология машиностроения; учебного плана специальности 15.02.08 Технология машиностроения; с учетом примерной программы дисциплины ЕН.02 Информатика, рекомендованной Центром профессионального образования Федерального государственного автономного учреждения Федерального института развития образования (ФГАУ «ФИРО»).

Дисциплина входит в математический и общий естественнонаучный цикл. По учебному плану ГБПОУИО «ИАТ» изучается на 1 курсе.

Рабочая программа дисциплины рассчитана на 72 часа(ов) максимальной учебной нагрузки, в том числе 24 часа(ов) аудиторной учебной нагрузки, предусмотрена внеаудиторная (самостоятельная) работа обучающегося в объеме 48 часа(ов).

**Программа содержит:**

**I. Паспорт рабочей дисциплины.**

**II. Структуру и содержание дисциплины.**

Тематический план отражает наименование разделов, объём часов выделяемый на изучение теоретической и практической частей, тематику самостоятельной работы обучающихся.

Содержание дисциплины состоит из разделов:

**1. Основы вычислительной техники**

**2. Программное обеспечение персонального компьютера**

**III. Условия реализации рабочей программы дисциплины.**

**IV. Контроль и оценку результатов освоения дисциплины.**

В результате освоения дисциплины у обучающегося формируются:

**1. ОК.4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.**

**ОК.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.**

**ОК.8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.**

**2. ПК.1.5 Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.**

**ПК.3.2 Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.**