Контрольно-оценочные средства для проведения текущего контроля
по МДК.04.01 Выполнение работ по профессии « Слесарь-сборщик летательных аппаратов»
(2 курс, 3 семестр 2022-2023 уч. г.)

Текущий контроль №1

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)
Описательная часть: Письменная контрольная работа
Задание №1

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. Опасные и вредные факторы производства самолетостроения.

2. Состав СИЗ сборщика-клепальщика

3. Переодичность замены СИЗ сборщика-клепальщика

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 3.

Задание №2

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. Сформулируйте определение "охрана труда"

2. Опишите опасные и вредные факторы при работе с пневмоинструментом

3. Перечислите средства коллективной защиты

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 3.

Задание №3

Дать формально- логические ответы на вопросы.

1. Правила пожарной и электробезопасности.

2. Классификация опасных и вредных производственных факторов и средства защиты работающих.

3. Оказание первой доврачебной помоши.

4. Правила производственной санитарии.

5. Правила техники безопасности.

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5.
4	Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5.
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5.

Задание №4

Ответить на вопросы:

1. Каков срок носки специальной одежды клепальщика

2. Укажите состав СИЗ слесаря-сборщика летательных аппаратов

3. Дайте определение понятию "условия труда"

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на все вопросы

Задание №5

Укажите сроки службы следующих средств индивидуальной защиты: очки защитные, беруши (наушники), виброгасящие перчатки. Укажите причины замены указанных видов СИЗ

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ по одному средству СИЗ
4	Дан правильный ответ по двум видам СИЗ
5	Дан правильный ответ по трем видам СИЗ

Текущий контроль №2

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)
Описательная часть: Письменная контрольная работа
Задание №1

Дать формально- логические ответы на вопросы:

1.Основные группы материалов, используемых при производстве летательных аппаратов.

2.Сплавы на основе железа.

3.Сплавы на основе алюминия.

4.Определить марку стали по маркировке

5.Определить марку алюминия по маркировке.

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5
4	Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5

Задание №2

Дать формально- логические ответы на вопросы.

1. Устройство микрометра.

2. Безшкальный одномерный инструмент.

3. Контроль выполнения отверстий.

4. Виды контроля

5. Контроль линейных размеров.

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5.
4	Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5.
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5.

Задание №3

Дать определения понятиям: допуски, посадки, системы шероховатостей

Оценка	Показатели оценки
3	Дано правильно определение одного понятия
4	Дано правильно определение двух понятий
5	Дано правильно определение всех понятий

Задание №4

Определить шероховатость представленных образцов (не менее 3-х штук) по шаблону шероховатостей

Оценка	Показатели оценки
3	Правильно определена шероховатость одного образца из трех
4	Правильно определена шероховатость двух образцов из трех
5	Правильно определена шероховатость всех образцов

Задание №5

1. Выполнить измерения размеров детали при помощи ШЦ.

2. Выполнить измерения размеров детали при помощи микрометра.

3. Контролировать выполнение одной из слесарных операций при помощи безшкального контрольного инструмента

Оценка	Показатели оценки
3	Правильно выполнено более 50% измерений
4	Правильно выполнено более 70% измерений
5	Правильно выполнено более 90% измерений

Текущий контроль №3

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)
Описательная часть: с использованием инструментария
Задание №1

Выполнить измерение одной из представленных деталей

Оценка	Показатели оценки

3	Правильно выполнено более 50% измерений
4	Правильно выполнено более 70% измерений
5	Правильно выполнено более 90% измерений

Задание №2

Дать формально-логические ответы на вопросы.

1. Обозначение допусков и посадок.

2. Системы шероховатости.

3. Виды ,разрезы, сечения.

4. Зонирование чертежа.

5. Спецификации.

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5.
4	Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5.
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5

Задание №3

Определить предельные размеры детали для поля допуска и вид посадки для указанных размеров

(выдается не менее 3-х размеров)

Оценка	Показатели оценки
3	Определен предельный размер одной детали
4	Определен предельный размер двух деталей
5	Определен предельный размер трех деталей

Задание №4

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. Перечислить основные элементы сверлильного станка.

2. Техника безопасности на сверлильном станке.

3. Опасные и вредные факторы при работе на сверлильном станке.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3
4	Дан правильный ответ на 2 вопроса из 3
5	Дан правильный ответ на 3 вопроса из 3

Задание №5

Подготовить рабочее место для выполнения одной из слесарных операций

Оценка	Показатели оценки
3	выполненное задание содержит не более двух грубых ошибок
4	выполненное задание содержит не более одной грубой ошибки
5	правильно выбраны материалы, инструмент для выполнения работ, приспособления, контрольно-измерительные инструменты

Текущий контроль №4

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)
Описательная часть: с использованием инструментария
Задание №1

Дать формально- логические ответы на вопросы.

1.Перечислить способы стопорения при монтаже оборудования.

2. Перечислить способы соединения трубопроводов.

3. Описать принцип действия современного газотурбинного двигателя.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 3.

Задание №2

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на сборку узла. Выполнить сборку узла.

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации
4	Работа выполнена с исправимым браком
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации

Задание №3

Продемонстрировать выполнение обработки одной из детали на выбор преподавателя

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с нарушением требований нормативно-технической документации
4	работа выполнена с исправимым браком
5	Работа выполнена без нарушений требований нормативно-технической документации

Задание №4

Выполнить операции сверления деталей пакета в соответствии требований чертежа

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с нарушением требований нормативно-технической документации
4	Работа выполнена с исправимым браком
5	Работа выполнена без нарушений требований нормативно-технической документации

Задание №5

Определить неисправность предложенного слесарного инструмента (не менее 5 штук на выбор преподавателя)

Оценка	Показатели оценки
3	Правильно определена пригодность для выполнения работ 3 предложенных инструментов
4	Правильно определена пригодность для выполнения работ 4 предложенных инструментов
5	Правильно определена пригодность для выполнения работ всех предложенных инструментов

Текущий контроль №5

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)
Описательная часть: с использованием инструментария
Задание №1

Дать формально- логические ответы на вопросы.

1. Перечислить виды сборочных технологических процессов.

2. Перечислить типы стапелей.

3. Перечислить основные элементы стапеля.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан полный правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны полные правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны полные правильные ответы на все вопросы

Задание №2

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. Инструмент для выполнения слесарно-сборочных операций (ручной и ручной пневматический)

2. Виды слесарно сборочных операций: 1. Монтажные, 2. Контрольные,

3. Постановка на контрольные винты.

4. Специальный пневмоинструмент.

5. Основные элементы стапеля: 1. Рама, 2. Ложемент, 3. Рубилник, 4. Прижимы, 5. Фиксаторы и т.д.

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5.
4	Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5.
5	Даны правильные ответы на все вопросы

Задание №3

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. правила техники безопасности при работе пневматическим инструментом

2. правила электро бозопасности при работе электроинструментом

3. перечислить пневмоинструмент, используемый для выполнения слесарных и слесарно-сборочных работ сборщиком-клепальщиком

Оценка	Показатели оценки
3	Дан полный правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны полные правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны полные правильные ответы на все вопросы

Задание №4

Выполнить демонтаж узла (выдается индивидуально)

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с нарушением требований нормативно-технической документации
4	Работа выполненс с исправимым браком
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями нормативно-технической документации

Задание №5

Разобрать предложенный узел (выдается индивидуально)

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с нарушением требований нормативно-технической документации
4	Работа выполненс с исправимым браком
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями нормативно-технической документации

Текущий контроль №6

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)
Описательная часть: Письменная контрольная работа
Задание №1

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. Назначение основных узлов и агрегатов летательных аппаратов.

2. Каким образом создается аэродинамическая сила летательного аппарата и как

взаимодействуют между собой элементы конструкции.

3. Опишите основные элементы крыла самолета.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на все вопросы

Задание №2

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. Перечислить правила пользования простым механизированным инструментом

2. Перечислить требования по подготовке инструмента к работе

3. Выполнить проверку работоспособности предложенного инструмента

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на все вопросы

Задание №3

Дать формально-логические ответы на вопросы

1.Перечислить виды стопорения болтов (винтов) и гаек

2.Перечислить последовательность операций по разборке предложенного узла

3.перечислить инструмент,необходимый для выполнения работы

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на все вопросы

Задание №4

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. Перечислить основные элементы предложенного узла

2. Определить конструкционные материалы предложенного узла

3. Определить назначение предложенного узла

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на все вопросы

Задание №5

Перечислить правила пользования грузо-подъемными механизмами

Оценка	Показатели оценки
3	перечислено не менее 50% требований
4	перечислено не менее 70 % требований
5	перечислены все требования

Текущий контроль №7

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)
Описательная часть: С использованием инструментария
Задание №1

Дать формально- логические ответы на вопросы:

1. Виды брака при выполнении слесарных операций.

2. Виды брака при клепке.

3. Способы исправления брака.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на все вопросы.

Задание №2

Дать формально- логические ответы на вопросы:

1.Перечислить требования правил техники безопасности при выполнении слесарных работ.

2.Определить последовательность выпонения слесарных работ по изготовлению предложенной детали.

3.Перечислить инструмент, необходимый для изготовления предложенной детали.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на все вопросы

Задание №3

Дать формально- логические ответы на вопросы:

1. Дать определения слесарных операций (не менее 10): Резка, Рубка, Опиливание, Пригонка, Припасовка, Сверление, Расверливание, Зенкерование, Развертывание, Зенкование, Гибка, Рихтовка, Нарезание резьбы, Цекование, Шабрение.

2. Инструмент для выполнения классных отверстий (перечислить и дать определение).

3. Классификация напильников: по форме (плоский, круглый, квадратный, плосковыпуклый ...) и по величине зуба (бархатный, личной, драчевый)

4. Инструмент для резки металла (перечислить и дать определение).

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 5.
4	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5.
5	Даны правильные ответы на все вопросы

Задание №4

Произвести стыковку двух узлов в сборочном приспособлении с помощью контровочных

приспособлений.

Оценка	Показатели оценки

3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации
4	Работа выполнена с исправимым браком
5	Узлы состыкованы в соответствии с требованиями нормативно-технической документации

Задание №5

Выполнить отверстия в пакете под заклепки определенного диаметра согласно нормативно-технической документации. Проконтролировать соответствие работ требованиям чертежа и технологического процесса.

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации
4	Работа выполнена с исправимым браком
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации