

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля**

по МДК.04.01 Выполнение работ по рабочей профессии

Слесарь - сборщик летательных аппаратов

(2 курс, 3 семестр 2022-2023 уч. г.)

Текущий контроль №1

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Письменная контрольная работа

Задание №1

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. Опасные и вредные факторы производства самолетостроения.
2. Состав СИЗ сборщика-клепальщика.
3. Периодичность замены СИЗ сборщика-клепальщика.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 3.

Задание №2

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. Сформулируйте определение "охрана труда".
2. Опишите опасные и вредные факторы при работе с пневмоинструментом.
3. Перечислите средства коллективной защиты.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 3.

Задание №3

Дать формально- логические ответы на вопросы:

1. Правила пожарной и электробезопасности.
2. Классификация опасных и вредных производственных факторов и средства защиты работающих.
3. Оказание первой доврачебной помощи.
4. Правила производственной санитарии.
5. Правила техники безопасности.

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5.
4	Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5.
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5.

Задание №4

Ответить на вопросы:

1. Каков срок носки специальной одежды клепальщика.
2. Укажите состав СИЗ слесаря-сборщика летательных аппаратов.
3. Дайте определение понятию "условия труда".

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на все вопросы.

Задание №5

Укажите сроки службы следующих средств индивидуальной защиты: очки защитные, беруши

(наушники), виброгасящие перчатки. Укажите причины замены указанных видов СИЗ.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ по одному средству СИЗ.
4	Дан правильный ответ по двум видам СИЗ.
5	Дан правильный ответ по трем видам СИЗ.

Текущий контроль №2

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Письменная контрольная работа

Задание №1

Дать формально- логические ответы на вопросы:

- 1.Основные группы материалов, используемых при производстве летательных аппаратов.
- 2.Сплавы на основе железа.
- 3.Сплавы на основе алюминия.
- 4.Определить марку стали по маркировке.
- 5.Определить марку алюминия по маркировке.

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5.
4	Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5.
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5.

Задание №2

Дать формально- логические ответы на вопросы:

1. Устройство микрометра.
2. Безшкальный одномерный инструмент.
3. Контроль выполнения отверстий.
4. Виды контроля.
5. Контроль линейных размеров.

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5.
4	Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5.
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5.

Задание №3

Дать определения понятиям: допуски, посадки, системы шероховатостей.

Оценка	Показатели оценки
3	Дано правильно определение одного понятия.
4	Дано правильно определение двух понятий.
5	Дано правильно определение всех понятий.

Задание №4

Определить шероховатость представленных образцов (не менее 3-х штук) по шаблону

шероховатостей.

Оценка	Показатели оценки
3	Правильно определена шероховатость одного образца из трех.
4	Правильно определена шероховатость двух образцов из трех.
5	Правильно определена шероховатость всех образцов.

Задание №5

1. Выполнить измерения размеров детали при помощи ШЦ.
2. Выполнить измерения размеров детали при помощи микрометра.
3. Контролировать выполнение одной из слесарных операций при помощи безшкального контрольного инструмента.

Оценка	Показатели оценки
3	Правильно выполнено более 50% измерений.
4	Правильно выполнено более 70% измерений.
5	Правильно выполнено более 90% измерений.

Текущий контроль №3

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: с использованием инструментария

Задание №1

Выполнить измерение одной из представленных деталей.

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

3	Правильно выполнено более 50% измерений.
4	Правильно выполнено более 70% измерений.
5	Правильно выполнено более 90% измерений.

Задание №2

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. Обозначение допусков и посадок.
2. Системы шероховатости.
3. Виды ,разрезы, сечения.
4. Зонирование чертежа.
5. Спецификации.

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5.
4	Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5.
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5.

Задание №3

Определить предельные размеры детали для поля допуска и вид посадки для указанных размеров

(выдается не менее 3-х размеров).

Оценка	Показатели оценки
3	Определен предельный размер одной детали.
4	Определен предельный размер двух деталей.
5	Определен предельный размер трех деталей.

Задание №4

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. Перечислить основные элементы сверлильного станка.
2. Техника безопасности на сверлильном станке.

3. Опасные и вредные факторы при работе на сверлильном станке.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Дан правильный ответ на 2 вопроса из 3.
5	Дан правильный ответ на 3 вопроса из 3.

Задание №5

Подготовить рабочее место для выполнения одной из слесарных операций.

Оценка	Показатели оценки
3	выполненное задание содержит не более двух грубых ошибок.
4	выполненное задание содержит не более одной грубой ошибки.
5	правильно выбраны материалы, инструмент для выполнения работ, приспособления, контрольно-измерительные инструменты.

Текущий контроль №4

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: с использованием инструментария

Задание №1

Дать формально- логические ответы на вопросы:

- 1.Перечислить способы стопорения при монтаже оборудования.
2. Перечислить способы соединения трубопроводов.
3. Описать принцип действия современного газотурбинного двигателя.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 3.

Задание №2

Подобрать сборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.

Задание №3

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с нарушением требований нормативно-технической документации.
4	работа выполнена с исправимым браком.
5	Работа выполнена без нарушений требований нормативно-технической документации.

Задание №4

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с нарушением требований нормативно-технической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
5	Работа выполнена без нарушений требований нормативно-технической документации.

Задание №5

Определить неисправность предложенного слесарного инструмента (не менее 5 штук на выбор

Оценка	Показатели оценки
3	Правильно определена пригодность для выполнения работ 3 предложенных инструментов.
4	Правильно определена пригодность для выполнения работ 4 предложенных инструментов.
5	Правильно определена пригодность для выполнения работ всех предложенных инструментов.

Текущий контроль №5

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: с использованием инструментария

Задание №1

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. Перечислить виды сборочных технологических процессов.
2. Перечислить типы стапелей.
3. Перечислить основные элементы стапеля.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан полный правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны полные правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны полные правильные ответы на все вопросы.

Задание №2

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. Инструмент для выполнения слесарно-сборочных операций (ручной и ручной пневматический).
2. Виды слесарно сборочных операций: 1. Монтажные, 2. Контрольные.
3. Постановка на контрольные винты.
4. Специальный пневмоинструмент.
5. Основные элементы стапеля: 1. Рама, 2. Ложемент, 3. Рубилник, 4. Прижимы, 5. Фиксаторы и т.д.

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5.
4	Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5.
5	Даны правильные ответы на все вопросы.

Задание №3

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. правила техники безопасности при работе пневматическим инструментом.

2. правила электро безопасности при работе электроинструментом.

3. перечислить пневмоинструмент, используемый для выполнения слесарных и слесарно-сборочных работ сборщиком-клепальщиком.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан полный правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны полные правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны полные правильные ответы на все вопросы.

Задание №4

Выполнить демонтаж узла (выдается индивидуально).

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с нарушением требований нормативно-технической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями нормативно-технической документации.

Задание №5

Разобрать предложенный узел (выдается индивидуально).

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с нарушением требований нормативно-технической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями нормативно-технической документации.

Текущий контроль №6

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Письменная контрольная работа

Задание №1

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. Назначение основных узлов и агрегатов летательных аппаратов.

2. Каким образом создается аэродинамическая сила летательного аппарата и как

взаимодействуют между собой элементы конструкции.

3. Опишите основные элементы крыла самолета.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на все вопросы.

Задание №2

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. Перечислить правила пользования простым механизированным инструментом.
2. Перечислить требования по подготовке инструмента к работе.
3. Выполнить проверку работоспособности предложенного инструмента.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на все вопросы.

Задание №3

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. Перечислить виды стопорения болтов (винтов) и гаек.
2. Перечислить последовательность операций по разборке предложенного узла.
3. Перечислить инструмент, необходимый для выполнения работы.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на все вопросы.

Задание №4

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. Перечислить основные элементы предложенного узла.
2. Определить конструкционные материалы предложенного узла.
3. Определить назначение предложенного узла.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на все вопросы.

Задание №5

Перечислить правила пользования грузо-подъемными механизмами.

Оценка	Показатели оценки
3	перечислено не менее 50% требований.
4	перечислено не менее 70 % требований.
5	перечислены все требования.

Текущий контроль №7

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: С использованием инструментария

Задание №1

Дать формально- логические ответы на вопросы:

1. Виды брака при выполнении слесарных операций.
2. Виды брака при клепке.
3. Способы исправления брака.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на все вопросы.

Задание №2

Дать формально- логические ответы на вопросы:

- 1.Перечислить требования правил техники безопасности при выполнении слесарных работ.
- 2.Определить последовательность выполнения слесарных работ по изготовлению предложенной детали.
- 3.Перечислить инструмент, необходимый для изготовления предложенной детали.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на все вопросы.

Задание №3

Дать формально- логические ответы на вопросы:

1. Дать определения слесарных операций (не менее 10): Резка, Рубка, Опиливание, Пригонка, Припасовка, Сверление, Расверливание, Зенкерование, Развертывание, Зенкование, Гибка, Рихтовка, Нарезание резьбы, Цекование, Шабрение.
2. Инструмент для выполнения класных отверстий (перечислить и дать определение).
3. Классификация напильников: по форме (плоский, круглый, квадратный, плосковыпуклый ...) и по величине зуба (бархатный, личной, драчевый).
4. Инструмент для резки металла (перечислить и дать определение).

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 5.
4	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5.
5	Даны правильные ответы на все вопросы.

Задание №4

Произвести стыковку двух узлов в сборочном приспособлении с помощью контрольных приспособлений.

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации.

4	Работа выполнена с исправимым браком.
5	Узлы состыкованы в соответствии с требованиями нормативно-технической документации.

Задание №5

Выполнить отверстия в пакете под заклепки определенного диаметра согласно нормативно-технической документации. Проконтролировать соответствие работ требованиям чертежа и

технологического процесса.

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.