

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля
по МДК.06.02 Основы слесарного дела
(2 курс, 3 семестр 2022-2023 уч. г.)**

Текущий контроль №1

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Письменная контрольная работа

Задание №1

Дать формально- логические ответы на вопросы.

1. Перечислить правила пожарной и электробезопасности.
2. Привести классификацию опасных и вредных производственных факторов и средства защиты работающих.
3. Рассказать правила оказания первой доврачебной помощи.
4. Перечислить правила производственной санитарии.
5. Перечислить правила техники безопасности.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|--|
| 5 | Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5. |
| 4 | Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5. |
| 3 | Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5. |

Текущий контроль №2

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Письменная контрольная работа

Задание №1

Дать формально-логические ответы на вопросы.

1. Обозначение допусков и посадок.
2. Системы шероховатости.
3. Виды ,разрезы, сечения.
4. Зонирование чертежа.
5. Спецификации.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|--|
| 5 | Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5. |
| 4 | Даны правильные ответы на 4 вопросов из 5. |
| 3 | Даны правильные ответы на 3 вопросов из 5. |

Задание №2

Дать формально-логические ответы на вопросы

1. Назначение основных узлов и агрегатов летательных аппаратов.
2. Каким образом создается аэродинамическая сила летательного аппарата и как взаимодействуют между собой элементы конструкции.
3. Опишите основные элементы крыла самолета.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|---|
| 5 | Даны правильные ответы на 3 вопроса из 3. |
| 4 | Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3. |
| 3 | Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3. |

Задание №3

Дать формально-логические ответы на вопросы.

1. Описать устройство микрометра.
2. Перечислить безшкальные одномерные инструменты.
3. Выполнить контроль отверстий.
4. Перечислить виды контроля.
5. Выполнить контроль линейных размеров.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|--|
| 5 | Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5. |
| 4 | Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5. |
| 3 | Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5. |

Текущий контроль №3

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть:

Задание №1

Точность обработки деталей. Качества и их применение. Определить посадку в соединении Ф30

H7/js6. (Один из вариантов формулировки задания)

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|--|
| 5 | Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета. |

| | |
|---|---|
| 4 | Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета. |
| 3 | Даны неполные ответы на вопросы. |

Задание №2

1. Шероховатость поверхностей, чем характеризуется и как контролируется. (Один из вариантов формулировки задания)

2. Микрометрические инструменты и их применение. Микрометры гладкие для наружных измерений. (Один из вариантов формулировки задания)

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|---|
| 5 | Дан полный ответ на все вопросы. Допускается 1-2 недочета. |
| 4 | Даны полные ответы на вопросы. Допускается 1 ошибка и 1-2 недочета. |
| 3 | Даны неполные ответы на вопросы. |

Текущий контроль №4

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Письменная контрольная работа.

Задание №1

Дать формально-логические ответы на вопросы.

1. Устройство микрометра.
2. Безшкальный одномерный инструмент.
3. Контроль выполнения отверстий.
4. Виды контроля
5. Контроль линейных размеров.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|--|
| 5 | Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5. |
| 4 | Даны правильные ответы на 4 вопросов из 5. |
| 3 | Даны правильные ответы на 3 вопросов из 5. |

Задание №2

1. Выполнить измерения размеров детали при помощи ШЦ.
2. Выполнить измерения размеров детали при помощи микрометра.
3. Контролировать выполнение одной из слесарных операций при помощи безшкального

контрольного инструмента

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|---|
| 5 | Правильно выполнено более 90% измерений |
| 4 | Правильно выполнено более 70% измерений |
| 3 | Правильно выполнено более 50% измерений |

Задание №3

Дать формально- логические ответы на вопросы.

- 1.Основные группы материалов, используемых при производстве летательных аппаратов.
- 2.Сплавы на основк железа.
- 3.Сплавы на основк алюминия.
- 4.Определить марку стали по маркировке
- 5.Определить марку алюминия по маркировке.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|--|
| 5 | Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5. |
| 4 | Даны правильные ответы на 4 вопросаиз 5. |
| 3 | Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5. |

Задание №4

Выполнить отверстия в пакете под заклепки определенного диаметра согласно нормативно-технической документации. Проконтролировать соответствие работ требованиям чертежа и тех

| процесса. Оценка | Показатели оценки |
|---------------------|--|
| 5 | Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации. |
| 4 | Работа выполнена с исправимым брако |
| 3 | Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации . |

Текущий контроль №5

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Знать-письменная контрольная работа, уметь-индивидуальное практическое задание.

Задание №1

Дать формально-логические ответы на вопросы.

1. Обозначение допусков и посадок.
2. Системы шероховатости.
3. Виды ,разрезы, сечения.
4. Зонирование чертежа.
5. Спецификации.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|--|
| 5 | Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5. |
| 4 | Даны правильные ответы на 4 вопросов из 5. |
| 3 | Даны правильные ответы на 3 вопросов из 5. |

Задание №2

Дать формально-логические ответы на вопросы.

1. Обозначение допусков и посадок.
2. Системы шероховатости.
3. Виды ,разрезы, сечения.
4. Зонирование чертежа.
5. Спецификации.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|--|
| 5 | Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5. |
| 4 | Даны правильные ответы на 4 вопросов из 5. |
| 3 | Даны правильные ответы на 3 вопросов из 5. |

Задание №3

1. Выполнить измерения размеров детали при помощи ШЦ.
2. Выполнить измерения размеров детали при помощи микрометра.
3. Контролировать выполнение одной из слесарных операций при помощи безшкального контрольного инструмента

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|---|
| 5 | Правильно выполнено более 90% измерений |
| 4 | Правильно выполнено более 70% измерений |
| 3 | Правильно выполнено более 50% измерений |

Задание №4

1. Выполнить измерения размеров детали при помощи ШЦ.
2. Выполнить измерения размеров детали при помощи микрометра.
3. Контролировать выполнение одной из слесарных операций при помощи безшкального контрольного инструмента

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|---|
| 5 | Правильно выполнено более 90% измерений |
| 4 | Правильно выполнено более 70% измерений |
| 3 | Правильно выполнено более 50% измерений |

Задание №5

Дать формально- логические ответы на вопросы.

1. Устройство микрометра.
2. Безшкальный одномерный инструмент.
3. Контроль выполнения отверстий.
4. Виды контроля
5. Контроль линейных размеров.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|--|
| 5 | Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5. |
| 4 | Даны правильные ответы на 4 вопросов из 5. |
| 3 | Даны правильные ответы на 3 вопросов из 5. |

Задание №6

Дать формально- логические ответы на вопросы.

1. Устройство микрометра.
2. Безшкальный одномерный инструмент.
3. Контроль выполнения отверстий.
4. Виды контроля
5. Контроль линейных размеров.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|--|
| 5 | Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5. |
| 4 | Даны правильные ответы на 4 вопросов из 5. |
| 3 | Даны правильные ответы на 3 вопросов из 5. |

Текущий контроль №6

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Знать-письменная контрольная работа, уметь-индивидуальное практическое задание.

Задание №1

Дать формально-логические ответы на вопросы.

1. Назвать основные группы материалов, используемых при производстве летательных аппаратов.
2. Назвать сплавы на основе железа.
3. Назвать сплавы на основе алюминия.
4. Определить марку стали по маркировке.
5. Определить марку алюминия по маркировке.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|--|
| 5 | Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5. |
| 4 | Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5. |
| 3 | Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5. |

Задание №2

Дать формально-логические ответы на вопросы.

1. Обозначить допуски и посадки на предложенном чертеже.
2. Перечислить системы шероховатости.
3. Дать определение понятиям "виды", "разрезы", "сечения".
4. Описать понятие "зонирование чертежа".
5. Указать назначение и виды спецификаций.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|---|
| 5 | Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5 |
| 4 | Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5 |
| 3 | Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5 |

Задание №3

Дать формально-логические ответы на вопросы.

1. Инструмент для выполнения слесарно-сборочных операций.
1. Ручной (Молоток, натяжка, пружинные контровки, поддержка ...)

2. Ручной пневматический (дрель, пневмомолоток, пневмоскоба ...)
2. Виды слесарно сборочных операций.
 1. Монтажные
 2. Контрольные
3. Постановка на контрольные винты.
4. Специальный пневмоинструмент

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|---|
| 5 | Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5. |
| 4 | Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5. |
| 3 | Даны правильные ответы на 2 вопроса из 5. |