

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля
по ОП.07 Технологическое оборудование
(2 курс, 4 семестр 2022-2023 уч. г.)**

Текущий контроль №1

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Проверочная работа

Задание №1

Необходимо дать формально-логическое объяснение на 5-ть вопросов из возможных 10-и.

1. На сколько групп делятся станки по виду обработки?
2. На сколько типов делится каждая группа станков?
3. Какие бывают группы станков?
4. На какие типы делится группа станков?
5. На какие степени делятся станки по специализации?
6. На какие степени делятся станки по точности?
7. На какие степени делятся станки по массе?
8. На какие степени делятся станки по виду выполняемых работ и применяемых режущих инструментов?
9. Принцип расшифровки марки станка?
10. Что значит дополнительная кодировка для станков с ЧПУ?

Оценка	Показатели оценки
5	Дано формально-логическое объяснение на все 5-ть вопросов из возможных
4	Дано формально-логическое объяснение на 4-и из 5-ти вопросов
3	Дано формально-логическое объяснение на 3-и из 5-ти вопросов.

Задание №2

Дать формально-логический ответ на следующие вопросы:

1. На какие группы можно разделить типовые элементы станочных приспособлений?
2. Что такое базирование и закрепление?

3. Дать определение правила шести точек.

4. Какие способы базирования заготовок в станочных приспособлениях вы знаете?

Оценка	Показатели оценки
5	Дан формально-логический ответ на 4-и вопроса.
4	Дан формально-логический ответ на 3-и вопроса
3	Дан формально-логический ответ на 2-а вопроса

Задание №3

Показать умение при выборе станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки, опираясь на параметры выбора:

1. По каким параметрам приспособления выбирается стол станка?

2. Каким должно быть межпазовое расстояние в столе станка?

3. От чего зависит ширина паза в столе станка?

4. У каких станков есть центральная втулка в столе станка?

5. Как производится крепление приспособление на столе станка?

Оценка	Показатели оценки
5	Продемонстрировано умение при выборе станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки, применены все параметры выбора.
4	Продемонстрировано умение при выборе станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки, применены 4-и параметра.
3	Продемонстрировано умение при выборе станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки, применены 3-и параметра выбора.

Текущий контроль №2

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Проверочная работа

Задание №1

Дать формально-логическое объяснение на 5-ть вопросов из возможных 7-и.

1. Раскрыть понятие робототехнических комплексов (РТК) и область их применения.

Технологические возможности.

2. Раскрыть понятие станочных приспособлений и область их применения. Технологические возможности.
3. Назначение приспособлений на фрезерных станках?
4. Как ранжируются подсистемы ГАУ по степени первоочередности разработки?
5. Как ГАУ классифицируется по организационным признакам?
6. Раскрыть понятие гибких производственных модулей (ГПМ) и область их применения. Технологические возможности.
7. Раскрыть параметры выбора станка для обработки детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Дано формально-логическое объяснение на все 5-ть вопросов.
4	Необходимо дать формально-логическое объяснение на 4-и из 5-ти вопросов.
3	Необходимо дать формально-логическое объяснение на 3-и из 5-ти вопросов.

Задание №2

Дать формально-логический ответ на следующие вопросы:

1. Раскрыть понятие каждого компонента приспособления?
2. Назначение приспособлений и виды?
3. Материал и вид изготовления?
4. Виды элементов конструкции?
5. Виды обработки поверхностей и их назначение?

Оценка	Показатели оценки
5	Дан формально-логический ответ на 5-ть вопросов.
4	Дан формально-логический ответ на 4-и вопроса.
3	Дан формально-логический ответ на 3-и вопроса

Задание №3

Показать умение при выборе станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки, опираясь на параметры выбора:

1. По каким параметрам приспособления выбирается стол станка?
2. Каким должно быть межпазовое расстояние в столе станка?
3. От чего зависит ширина паза в столе станка?
4. У каких станков есть центральная втулка в столе станка?
5. Как производится крепление приспособление на столе станка?

Оценка	Показатели оценки
5	Продемонстрировано умение при выборе станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки, применены все параметры выбора.
4	Продемонстрировано умение при выборе станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки, применены 4-и параметра выбора.
3	Продемонстрировано умение при выборе станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки, применены 3-и параметры выбора.

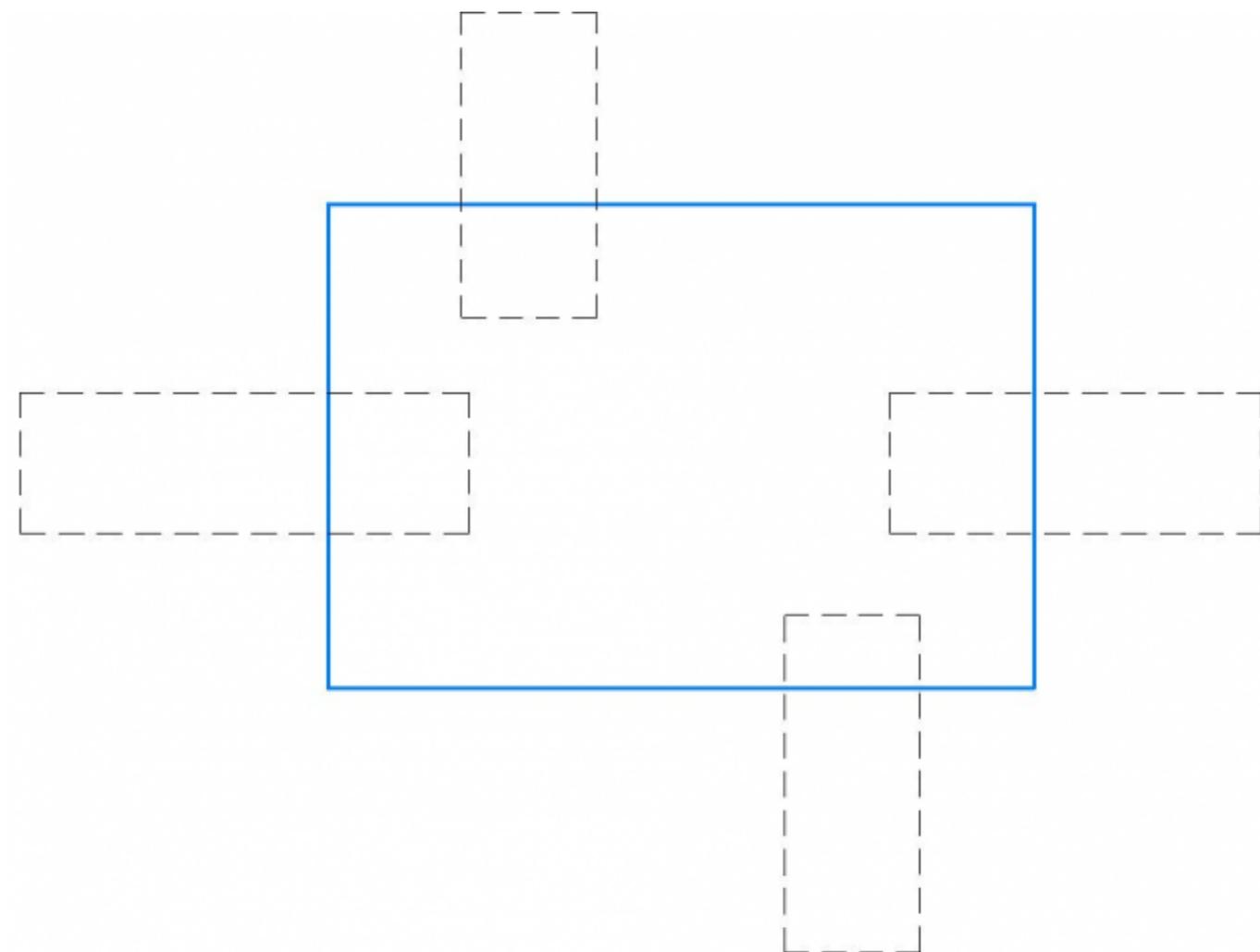
Задание №4

Составить техническое задание на проектирование технологической оснастки на основании

примера:

1. Заполнить все графы;
2. Выполнить эскиз.

<i>Обозначение</i>		<i>Задание на проектирование или корректировку оснастки</i>	<i>Изделие</i>		<i>Распорядительный документ</i>		<i>Код подразделения</i>	
3.3.18.УР.15.02.08.18.160.00.03			Панель		№345		ВЦК ТМ	
<i>Цех</i>	3		УР.15.02.08.18.160.00.03					
<i>Очередность</i>	<i>Количество СТО</i>	<i>Наименование операции</i>	<i>Номер операции</i>	<i>Станок</i>		<i>Количество одновременно обрабатываемых деталей</i>		
				<i>Номер</i>	<i>Модель</i>			
1	1	Фрезерная с ЧПУ	015		DMC 635V escaline	1		
<i>Наименование СТО</i>			<i>Обозначение СТО</i>					
Фрезерное приспособ			КЭ.15.02.08.18.160.00.05					
<i>Цель проектирования</i>		<i>выблбарлар аблрлрлрлар лрларлрлрлар</i>						
<i>Краткая характеристика СТО</i>		<i>иуиикуйиуи ииуиуиуиуиуиуи уиуиуиуиуиуиуи</i>						
<i>Описание условий работы</i>		<i>фбьфьбфьа фьфьаьфьблфлп павьлфьлфьла</i>						
<i>Разработал</i>				<i>Отметка о выполнении</i>				
<i>Технолог</i>	<i>Дата</i>	<i>Руководитель</i>	<i>Дата</i>	<i>Конструктор</i>	<i>Дата</i>	<i>Руководитель</i>	<i>Дата</i>	



Оценка	Показатели оценки
5	Составлено техническое задание на проектирование технологической оснастки, составлено задание и выполнен эскиз.
4	Составлено техническое задание на проектирование технологической оснастки, составлено задание с некоторой неточностью и выполнен эскиз.
3	Составлено техническое задание на проектирование технологической оснастки, составлено задание с некоторой неточностью.