

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля
по МДК.04.02 Основы слесарного дела
(2 курс, 4 семестр 2022-2023 уч. г.)**

Текущий контроль №1

Форма контроля: Индивидуальные задания (Опрос)

Описательная часть: Письменная работа

Задание №1

1. Опасные и вредные факторы производства самолетостроения.
2. Состав СИЗ сборщика-клепальщика.
3. Периодичность замены СИЗ сборщика-клепальщика.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 3.

Задание №2

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. Опасные и вредные факторы при работе на токарных и фрезерных станках.
2. Состав СИЗ токаря и фрезеровщика.
3. Периодичность замены СИЗ.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 3.

Текущий контроль №2

Форма контроля: Индивидуальные задания (Опрос)

Описательная часть: Письменная работа

Задание №1

Дать формально-логические ответы на вопросы.

1. Обозначение допусков и посадок.

2. Системы шероховатости.

3. Виды ,разрезы, сечения.

4. Зонирование чертежа.

5. Спецификации.

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5.
4	Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5.
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5.

Текущий контроль №3

Форма контроля: Индивидуальные задания (Опрос)

Описательная часть: Письменная работа

Задание №1

Определить шероховатость представленных образцов (не менее 3-х штук) по шаблону

шероховатостей.

Оценка	Показатели оценки
3	Правильно определена шероховатость одного образца из трех.
4	Правильно определена шероховатость двух образцов из трех.
5	Правильно определена шероховатость всех образцов.

Задание №2

Перечислить контрольно-измерительный инструмент, обеспечивающий погрешность измерений с

точностью до 0,01 мм. Указать основные элементы устройства и правила применения.

Оценка	Показатели оценки
3	Перечислен контрольно-измерительный инструмент, основные элементы и правила применения с грубыми ошибками (не более 2)

4	Перечислен контрольно-измерительный инструмент, основные элементы и правила применения. Имеются небольшие неточности.
5	Перечислен контрольно-измерительный инструмент, основные элементы и правила применения.

Задание №3

Определить поля допусков и виды посадок в предложенных задачах (5 заданий) с графическим

изображением полей допусков.

Оценка	Показатели оценки
3	Задания выполнены с двумя ошибками.
4	Задания выполнены с 1 ошибкой.
5	Выполнены без ошибок все задания.

Задание №4

1. Контролировать выполнение одной из слесарных операций при помощи безшкального контрольного инструмента.
2. Выполнить измерения размеров детали при помощи микрометра.
3. Выполнить измерения размеров детали при помощи ШЦ.

Оценка	Показатели оценки
3	Правильно выполнено более 50% измерений.
4	Правильно выполнено более 70% измерений.
5	Правильно выполнено более 90% измерений.

Задание №5

Перечислить инструмент и оборудование, методы контроля шероховатости.

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с 2 ошибками.
4	Работа выполнена с 1 ошибкой.
5	Работа выполнена без ошибок.

Текущий контроль №4

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: Письменная работа

Задание №1

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. Обозначение допусков и посадок.
2. Системы шероховатости.
3. Виды ,разрезы, сечения.
4. Зонирование чертежа.
5. Спецификации.

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5.
4	Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5.
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5.

Задание №2

Оценка	Показатели оценки
3	Перечислены не все приборы и инструменты для определения шероховатости. Даны определения системы Ra и Rz с ошибками.
4	Перечислены приборы и инструменты для определения шероховатости. Даны определения системы Ra и Rz. Допущены незначительные ошибки .
5	Перечислены приборы и инструменты для определения шероховатости. Даны определения системы Ra и Rz.

Задание №3

1. Выполнить измерения размеров детали при помощи ШЦ.
2. Выполнить измерения размеров детали при помощи микрометра.
3. Контролировать выполнение одной из слесарных операций при помощи безшкального контрольного инструмента.

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

3	Правильно выполнено более 50% измерений.
4	Правильно выполнено более 70% измерений.
5	Правильно выполнено более 90% измерений.

Задание №4

Подобрать инструмент для осуществления контроля предложенных деталей в соответствии с

технологической документацией.

Оценка	Показатели оценки
3	При выборе инструмента допущены 2 ошибки.
4	При выборе инструмента допущена 1 ошибка.
5	При выборе инструмента ошибки не допущены.

Текущий контроль №5

Форма контроля: Индивидуальные задания (Опрос)

Описательная часть: Письменная работа

Задание №1

Дать формально- логические ответы на вопросы:

- 1.Основные группы материалов, используемых при производстве летательных аппаратов.
- 2.Сплавы на основе железа.
- 3.Сплавы на основе алюминия.
- 4.Определить марку стали по маркировке.
- 5.Определить марку алюминия по маркировке.

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5.
4	Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5.
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5.

Задание №2

Осуществить поиск, анализ и оценку информации " Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы".

Оценка	Показатели оценки
3	Менее 50% объема информации.
4	Менее 70% объема информации.
5	Полный объем информации.

Текущий контроль №6

Форма контроля: Индивидуальные задания (Опрос)

Описательная часть: Устный опрос

Задание №1

Прочитать чертёж.

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с 3 ошибками.
4	Работа выполнена с 2 ошибками.
5	Работа выполнена с 1 ошибкой.

Задание №2

Прочитать предложенные чертежи, составить технологический процесс изготовления деталей.

Оценка	Показатели оценки
3	Работа, выполненная с 3 ошибками.
4	Работа, выполненная с 2 ошибками.
5	Работа, выполненная с 1 ошибкой.

Текущий контроль №7

Форма контроля: Индивидуальные задания (Опрос)

Описательная часть: Письменная работа

Задание №1

Определить шероховатость представленных образцов (не менее 3-х штук) по шаблону

шероховатостей.	
Оценка	Показатели оценки
3	Правильно определена шероховатость одного образца из трех.
4	Правильно определена шероховатость двух образцов из трех.
5	Правильно определена шероховатость всех образцов.

Текущий контроль №8

Форма контроля: Индивидуальные задания (Опрос)

Описательная часть: Устный опрос

Задание №1

Выбрайт способ и инструмент для определения шероховатости. Выполнить контроль

шероховатости представленной детали.	
Оценка	Показатели оценки
3	Работа,выполненная с 3 ошибками.
4	Работа,выполненная с 2 ошибками.
5	Работа,выполненная с 1 ошибкой.

Задание №2

Прочитать чертёж.	
Оценка	Показатели оценки
3	Работа,выполненная с 3 ошибками.
4	Работа,выполненная с 2 ошибками.
5	Работа,выполненная с 1 ошибкой.

Задание №3

Выполнить операции сверления деталей пакета в соответствии требований чертежа.	
Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с нарушением требований нормативно-технической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
5	Работа выполнена без нарушений требований нормативно-технической документации.

Текущий контроль №9

Форма контроля: Индивидуальные задания (Опрос)

Описательная часть: Устные индивидуальные задания

Задание №1

Прочитать чертеж. Ответить на вопросы.	
Оценка	Показатели оценки
3	Допущено 2 ошибки.
4	Допущена 1 ошибка.
5	Не допущено ошибок.