Контрольно-оценочные средства для проведения текущего контроля
по МДК.01.02 Технологии и техническое оснащение производства летательных аппаратов
(3 курс, 5 семестр 2022-2023 уч. г.)

Текущий контроль №1

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)
Описательная часть: Письменная контрольная работа
Задание №1

Назвать основные технологические парамметры самолета. Назвать оси и плоскости самолета.

Оценка	Показатели оценки
5	Названы такие парамметры, как аэродинамический контур самолета, основные элементы планера самолета и назначение всех элементов. Названы следующие оси и плоскости самолета: ось самолета, строительная горизонталь самолета, плоскость симметрии самолета, плоскость строительной горизонтали и плоскость нулевой дистанции.
4	Названы такие парамметры, как аэродинамический контур самолета и основные элементы планера самолета. Названы следующие плоскости самолета: плоскость симметрии самолета, плоскость строительной горизонтали и плоскость нулевой дистанции.
3	Названы такие парамметры, как аэродинамический контур самолета и основные элементы планера самолета либо названы следующие плоскости самолета: плоскость симметрии самолета, плоскость строительной горизонтали и плоскость нулевой дистанции.

Задание №2

Дать определение конструктивных, технологических и эксплуатационных разъемов.

Оценка	Показатели оценки
5	Дано определение конструктивного разъема, что технологические разъемы являются подвидом конструкционного. Дано определение эксплуатационного разъема. Приведена общая классификация разъемов. Приведены примеры применения всех этих разъемов.
4	Дано определение конструктивного разъема, что технологические разъемы являются подвидом конструкционного. Дано определение эксплуатационного разъема. Приведена общая классификация разъемов
3	Даны определения всех трех видов разъемов без приведения их классификации

Текущий контроль №2

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)
Описательная часть: Письменная контрольная работа
Задание №1

Дать определение плоского и трехмерного узла. Назвать отличия.

Оценка	Показатели оценки
5	Даны определения: Плоский узел - это узел, который имеет расположение элементов конструкции на одной плоскости. Трехмерный узел - это узел, который имеет объемное расположение элементов конструкции. Главное отличие: Плоский узел имеет только одну плоскость, на которой будут собираться все детали. Данная деталь имеет габаритные размеры только по длине и ширине. По высоте регулируется только высотой борта. У трехмерного узла имеется много деталей расположенных в разных плоскостях. В конструкцию трехмерного узла могут входить как плоские и объемные детали, так плоские и объемные узлы, являющиеся подсборками.
4	Даны определения: Плоский узел - это узел, который имеет расположение элементов конструкции на одной плоскости. Трехмерный узел - это узел, который имеет объемное расположение элементов конструкции. Приведены отличия в свободной форме имеющие близкую суть к вопросу.
3	аны определения: Плоский узел - это узел, который имеет расположение элементов конструкции на одной плоскости. Трехмерный узел - это узел, который имеет объемное расположение элементов конструкции.

Задание №2

Назвать основные методы базирования. Дать определения.

Оценка	Показатели оценки
5	Названы и даны определения 9 методам базирования: 1. Сборка по поверхности каркаса; 2. Сборка по внешней поверхности обшивки; 3. Сборка по внутренней поверхности обшивки; 4. Сборка по СО; 5. Сборка по БО; 6. Сборка по ОСБ; 7. Сборка по КФО; 8. Сборка по разметке; 9. Сборка по поверхности базоаой детали. Даны всем определения.
4	Названы и даны определения 9 методам базирования: 1. Сборка по поверхности каркаса; 2. Сборка по внешней поверхности обшивки; 3. Сборка по внутренней поверхности обшивки; 4. Сборка по СО; 5. Сборка по БО; 6. Сборка по ОСБ; 7. Сборка по КФО; 8. Сборка по разметке; 9. Сборка по поверхности базоаой детали. Даны определения 4 любым методам.
3	Названы и даны определения 9 методам базирования: 1. Сборка по поверхности каркаса; 2. Сборка по внешней поверхности обшивки; 3. Сборка по внутренней поверхности обшивки; 4. Сборка по СО; 5. Сборка по БО; 6. Сборка по ОСБ; 7. Сборка по КФО; 8. Сборка по разметке; 9. Сборка по поверхности базоаой детали.

Задание №3

Назвать методы базирования деталей на примере плоского узла.

Оценка	Показатели оценки
5	Названы базы для всех деталей в сборке. Названы все основные средства обеспечения точности сборки данного узла



4	Названы базы для всех деталей в сборке. Названы не все основные средства обеспечения точности сборки данного узла
3	Названы базы для всех деталей в сборке.

Текущий контроль №3

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)
Описательная часть: Письменная контрольная работа
Задание №1

Разработать схему базирования предложенного авиационного изделия

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно разработана схема базирования деталей входящих в сборочную единицу и общая схема базирования сборочной единицы
4	Правильно разработана общая схема базирования сборочной единицы, в схемах базирования входящих деталей допущены ошибки
3	Правильно разработана общая схема базирования сборочной единицы

Задание №2

Разработать перечень основных средств технологического оснащения для увязки деталей по разработанной схеме базирования.

Оценка	Показатели оценки
5	Разработан перечень технологической, сборочной и контрольной оснастки для производства данного изделия.
4	Разработан перечень технологической и сборочной оснсатки для производства данного изделия.
3	Разработан перечень технологической, сборочной или контрольной оснсатки для производства данного изделия.

Текущий контроль №4

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)
Описательная часть: Письменная контрольная работа
Задание №1

Описать виды режущего и сборочного инструмента, применяемого при агрегатной сборке

Оценка	Показатели оценки
5	Описаны все виды режущего и сборочного инструмента, применяемые для образования заклепочного соединения
4	Описаны основные виды режущего и сборочного инструмента, применяемые для образования заклепочного соединения
3	Виды режущего и сборочного инструмента, применяемые для образования заклепочного соединения, представлены частично

Задание №2

Описать виды и возможности средств измерения и контроля заклепочного соединения

Оценка	Показатели оценки
5	Описаны все виды и возможности средств измерения и контроля заклепочного соединения, применяемый инструмент
4	Описаны все виды и возможности средств измерения и контроля заклепочного соединения
3	Описаны основные виды и возможности средств измерения и контроля заклепочного соединения

Задание №3

Расписать технологический процесс установки простой стержневой заклепки.

Оценка	Показатели оценки
5	Расписан полный технологический процесс выполнения заклепочного соединения.
4	Расписан полный технологический процесс выполнения заклепочного соединения с ошибками не более чем в двух пунктах
3	Расписан не полный технологический процесс, с отсутствием не более трех пунктов.

Задание №4

Разработать схему увязки и обеспечения взаимозаменяемости плоского узла любым методом.

Указать метод базирования аэродинамического контура.

Оценка	Показатели оценки
5	Разработана схема увязки и обеспечения взаимозаменяемости плоского узла. Создана правильная зависимость средств переноса контура от первоисточника к оснастке и готовой детали. Указан основной метод базирования аэродинамического контура.

4	Разработана схема увязки и обеспечения взаимозаменяемости плоского узла. Создана правильная зависимость средств переноса контура от первоисточника к оснастке и готовой детали.
3	Разработана схема увязки и обеспечения взаимозаменяемости плоского узла. Создана зависимость средств переноса контура от первоисточника к оснастке и готовой детали с незначительными ошибками.