Контрольно-оценочные средства для проведения текущего контроля
по МДК.01.03 Проектирование технологических процессов, разработка технологической документации и внедрение в производство
(3 курс, 6 семестр 2022-2023 уч. г.)

Текущий контроль №1

Форма контроля: Самостоятельная работа (Опрос)
Описательная часть: Письменная самостоятельная работа
Задание №1

Представить готовое ведение на курсовой проект. Обозначить основные задачи, которые должны реализоваться в ходе выполнения курсового проекта.

Оценка	Показатели оценки

Задание №2

Представить готовое ведение на курсовой проект. Обозначить основные задачи, которые должны реализоваться в ходе выполнения курсового проекта.

Оценка	Показатели оценки

Задание №3

Представить готовое ведение на курсовой проект. Обозначить основные задачи, которые должны реализоваться в ходе выполнения курсового проекта.

Оценка	Показатели оценки
5	Представленно введение объемом 1-1,5 страницы на курсовой проект. Описаны значимые вопросы. Поставлены задачи на реализацию.
4	Представленно введение объемом 1-1,5 страницы на курсовой проект. Описаны значимые вопросы. Поставлены задачи на реализацию. Требуются доработки по данному введению
3	Представленно введение объемом 0,5-1 страницы на курсовой проект. Описаны значимые вопросы. Поставлены задачи на реализацию. Требуются доработки по данному введению, дополнительная постановка задачи.

Задание №4

Представить готовое ведение на курсовой проект. Обозначить основные задачи, которые должны реализоваться в ходе выполнения курсового проекта.

Оценка	Показатели оценки

Задание №5

Разработана КЭМ авиационного узла в соответствии с заданием.

Оценка	Показатели оценки

Задание №6

Разработана КЭМ авиационного узла в соответствии с заданием.

Оценка	Показатели оценки

Задание №7

Разработана КЭМ авиационного узла в соответствии с заданием.

Оценка	Показатели оценки
5	Разработана КЭМ. В данную КЭМ входят все необходимые детали силового набора. Все элементы силового набора стоят строго по осям. Ссылочные наборы отображают только тело самого элемента, которое необходимо для создания детали в реальных условиях.
4	Разработана КЭМ. В данную КЭМ входят все необходимые детали силового набора. Все элементы силового набора стоят строго по осям. Ссылочные наборы не заданы, либо заданы неправильно
3	Разработана КЭМ. В данную КЭМ входят все необходимые детали силового набора. Некоторые элементы съехали с своих осей. Ссылочные наборы не заданы, либо заданы неправильно

Задание №8

Разработана КЭМ авиационного узла в соответствии с заданием.

Оценка	Показатели оценки

Текущий контроль №2

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)
Описательная часть: Контрольная работа
Задание №1

Выполнить КЭМ авиационного узла

Оценка	Показатели оценки
5	1. Все операции выполнены последовательно и с необходимыми параметрами, в соответствии с методикой; 2. Количество конструктивных элементов соответсвует чертежу; 3. Все размеры модели соответствуют чертежу
4	1. 70% операцийи выполнены последовательно и с необходимыми параметрами, в соответствии с методикой; 2. 70% конструктивных элементов соответсвует чертежу; 3. 70% размеров модели соответствуют чертежу
3	1. 50% операции выполнены последовательно и с необходимыми параметрами, в соответствии с методикой; 2. 40% конструктивных элементов соответсвует чертежу; 3. 30% размеров модели соответствуют чертежу

Текущий контроль №3

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)
Описательная часть: Контрольная работа
Задание №1

Выполнить чертеж сборочного узла в соответствии с ЕСКД

Оценка	Показатели оценки
5	1. Выполненный чертеж соответствует требованиям ЕСКД; 2. Количество видов, разрезов и сечений дает полное представление о конструкции узла; 3. Нанесены габаритные и присоединительные размеры; 4. Оформлена спецификация и проставлены позиции на чертеже
4	1. Выполненный чертеж соответствует требованиям ЕСКД на 70%; 2. Количество видов, разрезов и сечений на 70% дает представление о конструкции узла; 3. Нанесены 70% размеров; 4. Оформлена спецификация и проставлены позиции на чертеже

3	1. Выполненный чертеж соответствует требованиям ЕСКД на 50%; 2. Количество видов, разрезов и сечений на 50% дает представление о конструкции узла; 3. Нанесены 50% размеров; 4. Спецификация отсутствует

Текущий контроль №4

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)
Описательная часть: Контрольная работа
Задание №1

Выполнить технологическую карту раскроя заготовок для детали из листового материала

Оценка	Показатели оценки
5	Выбран оптимальный стандартный размер полуфабриката под соответствующее технологическое оборудование Размещение заготовок на листе оптимально (максимальный коэффициент использования материала), учтены проходы режущего инструмента Карта раскроя выполнена аккуратно и качественно
4	Выбран оптимальный стандартный размер полуфабриката под соответствующее технологическое оборудование Размещение заготовок на листе не достаточно оптимально (КИМ от 45% до 65%), учтены проходы режущего инструмента Карта раскроя выполнена аккуратно и качественно
3	Выбран нестандартный размер полуфабриката без учета параметров технологического оборудования Размещение заготовок на листе не оптимально (КИМ ниже 45%), учтены проходы режущего инструмента Карта раскроя выполнена формально

Задание №2

Разработать ЭМосн технологической оснастки для выполнения одной формообразующей

операции детали из листового материала.

Оценка	Показатели оценки

Задание №3

Разработать ЭМосн технологической оснастки для выполнения одной формообразующей операции детали из листового материала.

Оценка	Показатели оценки

Задание №4

Разработать ЭМосн технологической оснастки для выполнения одной формообразующей операции детали из листового материала.

Оценка	Показатели оценки
5	Разработана ЭМосн на достаточно сложную деталь. Учтены все парамметры изготовления детали. Электронной модели заданы все необходимые ссылочные наборы.
4	Разработана ЭМосн на достаточно сложную деталь. Не были учтены какие-лтбо конструктивные особенности данной детали. Ссылочные наборы содержат необходимые элементы.
3	Разработана ЭМосн на легкую деталь, с минимальным содержанием конструктивных элементов. Данные парамметры детали учтены в полном объеме

Задание №5

Разработать ЭМосн технологической оснастки для выполнения одной формообразующей операции детали из листового материала.

Оценка	Показатели оценки

Текущий контроль №5

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)
Описательная часть: Контрольная работа
Задание №1

Выполнить описание технологического процесса сборки узла

Оценка	Показатели оценки

5	В описании технологического процесса верно определены: методы базирования деталей; фиксирующие элементы; оборудование и инструмент; последовательность выполнения операций технологического процесса формулировка записей технологических операций
4	В описании технологического процесса на 70% определены: методы базирования деталей; фиксирующие элементы; оборудование и инструмент; последовательность выполнения операций технологического процесса формулировка записей технологических операций
3	В описании технологического процесса верно определены: 50% методов базирования деталей; 50% фиксирующих элементов; оборудование и инструмент; нарушена последовательность выполнения операций технологического процесса формулировка записей технологических операций не соответствует принятой терминологии

Задание №2

Выполнить описание технологического процесса сборки узла

Оценка	Показатели оценки

5	В описании технологического процесса верно определены: методы базирования деталей; фиксирующие элементы; оборудование и инструмент; последовательность выполнения операций технологического процесса формулировка записей технологических операций
4	В описании технологического процесса на 70% определены: методы базирования деталей; фиксирующие элементы; оборудование и инструмент; последовательность выполнения операций технологического процесса формулировка записей технологических операций
3	В описании технологического процесса верно определены: 50% методов базирования деталей; 50% фиксирующих элементов; оборудование и инструмент; нарушена последовательность выполнения операций технологического процесса формулировка записей технологических операций не соответствует принятой терминологии

Задание №3

Выполнить описание технологического процесса изготовления детали из листового материала

Оценка	Показатели оценки

Задание №4

Выполнить описание технологического процесса изготовления детали из листового материала

Оценка	Показатели оценки

Задание №5

Выполнить описание технологического процесса изготовления детали из листового материала

Оценка	Показатели оценки
5	В описании технологического процесса верно определены: Последоательность операций раскроя; Последовательность формообразующих операций; Последовательность нанесения покрытия; Последовательность контроля и маркировки; Формулировка всех терминов и понятиий.
4	В описании технологического процесса на 70% определены: Последоательность операций раскроя; Последовательность формообразующих операций; Последовательность нанесения покрытия; Последовательность контроля и маркировки; Формулировка всех терминов и понятиий.
3	В описании технологического процесса верно определены: Последоательность операций раскроя; Последовательность формообразующих операций; Последовательность нанесения покрытия; Последовательность контроля и маркировки; Формулировка записей технологических операций не соответствует принятой терминологии

Задание №6

Выполнить описание технологического процесса изготовления детали из листового материала

Оценка	Показатели оценки

Текущий контроль №6

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)
Описательная часть: Контрольная работа
Задание №1

Подготовить на контроль пояснительную записку и чертежно-графическую часть курсового проекта

Оценка	Показатели оценки
5	Содержание пояснительной записки в полной мере соответствует заданию на курсовое проектирование; Чертежно-графическая часть курсового проекта содержит всю необходимую документацию, выполненную в соответствии с ЕСКД и заданием.
4	Содержание пояснительной записки в полной мере соответствует заданию на курсовое проектирование, имеются незначительные ошибки; Чертежно-графическая часть курсового проекта содержит всю необходимую документацию, выполненную в соответствии с ЕСКД и заданием, имеются незначительные ошибки.
3	Содержание пояснительной записки соответствует заданию на курсовое проектирование, имеются ошибки в описании технологических процессов сборки и изготовления деталей, ошибки в расчетах; Чертежно-графическая часть курсового проекта содержит всю необходимую документацию, однако, выполненную со значительными отклонениями от требований ЕСКД .

Задание №2

По выявленным ошибкам технологического процесса сборки узла произвести его доработку (внести исправления)

Оценка	Показатели оценки
5	Исправлены все обнаруженные ошибки
4	Исправлены 70% обнаруженных ошибок
3	Исправлены свыше 30% обнаруженных ошибок