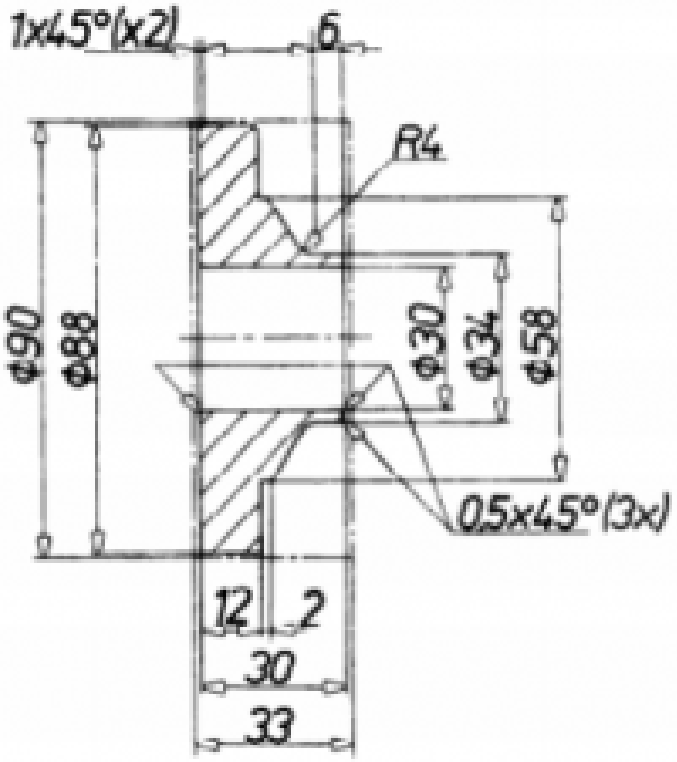
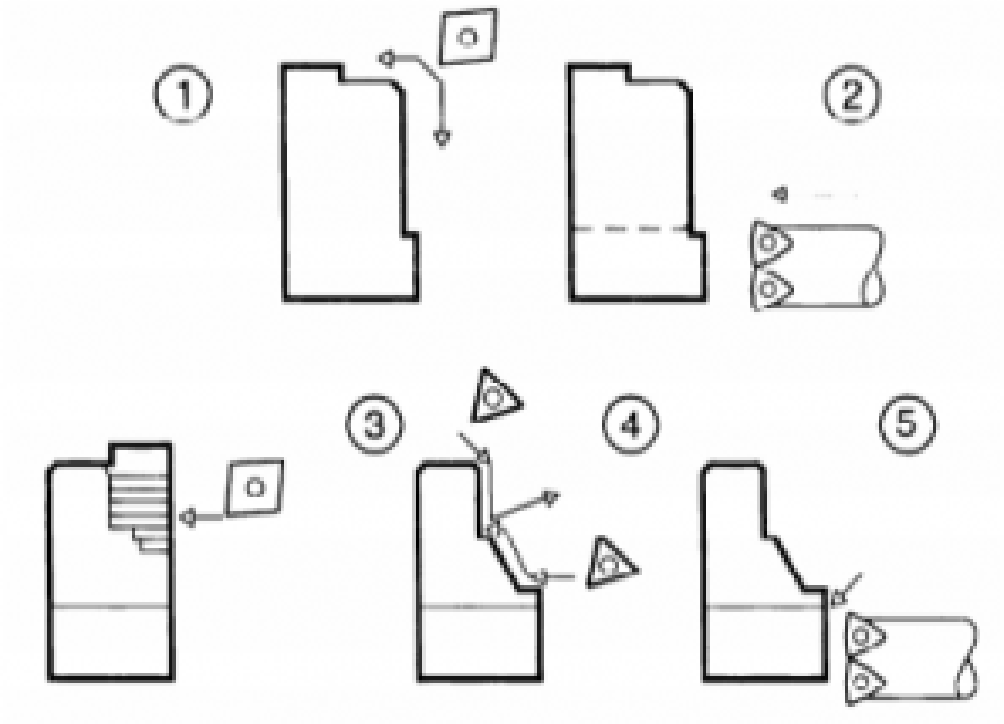
Контрольно-оценочные средства для проведения текущего контроля
по МДК.01.03 Особые методы обработки авиационных материалов
(3 курс, 6 семестр 2022-2023 уч. г.)

Текущий контроль №1

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)
Описательная часть: Практическая работа
Задание №1

Для детали, изображенной на рисунке выбрать токарный инструмент с СМП фирмы Sandvik Coromant. Основным требованием является наибольшая производительность. Деталь: фланец. Заготовка: диск. Материал детали: нержавеющая сталь (ISO M) CM05.21 HB 180. Шероховатость поверхностей детали Ra3.2. Последовательность переходов изображена на рисунке





Инструкция по выполнению практической работы

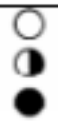
1. Напишите дату, цель и тему работы

2. Внимательно изучите рекомендуемую литературу

3. Выполните эскиз детали с указанием размеров и шероховатости

4. Напишите исходные данные

5. По алгоритму, выберите инструмент. Данные запишите в таблицу

№ операции	Державка	Пластина	Геометрия	Марка	

6. Напишите маркировку инструмента

7. Определите режимы резания по каталогу. Результаты оформите таблицей

ap (мм)	Fn (мм/об)	Vc (м/мин)	n (об/мин)	Кол-во про-ходов	Охлаждение (да/нат)	Примечание (стр в каталоге)

8. Оформите отчет и сдайте практическую работу преподавателю в установленный

срок.

Оценка	Показатели оценки
5	Выполнены все 8 пунктов
4	Невыполнено 1-2 пункта из 8
3	Невыполнено 3-4 пункта из 8

Задание №2

Задания для практического занятия

Для сверления отверстий в детали из углепластика, стеклопластика и органопластика выберите оптимальную марку твердого сплава и геометрические параметры режущей части сверла с разной формой заточки. Выполните эскиз режущей части резца, проставьте выбранные параметры.

Инструкция по выполнению практической работы

1. Напишите дату, тему, цель работы и перечень оборудования в тетрадь

2. Прочитайте задание.

3. Выберите инструментальный материал по справочнику для каждого материала

4. Выберите геометрические параметры рабочей части сверла по справочнику

5. Выполните эскиз рабочей части сверла с указанием выбранных геометрических параметров с разной формой заточки для разных материалов

6. Ответьте на контрольные вопросы

7. Проверьте выполненную практическую работу и исправьте ошибки.

8. Сдайте практическую работу преподавателю в установленный срок.

Оценка	Показатели оценки
5	Выполнены все 8 пунктов
4	Невыполнено 1-2 пункта из 8
3	Невыполнено 3-4 пункта из 8

Текущий контроль №2

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)
Описательная часть: Практическая работа
Задание №1

Задания для практического занятия

1. Напишите дату, цель и тему работы

2. Внимательно изучите рекомендуемую литературу по заданной теме (конспект

лекции, дополнительную литературу)

3. Напишите оборудование, применяемое для данного вида обработки на предприятии, его технологические параметры, принцип работы

4. Опишите номенклатуру деталей, подвергающихся данному виду обработки, их

назначение, материалы, габаритные размеры

5. Изучите технологический процесс обработки детали на данном оборудовании,

выполните эскиз детали, напишите оснастку, инструмент, режимы обработки

6. Основные технологические показатели процесса и их числовые значения.

7. Ответьте на контрольные вопросы

8. Оформите отчет и сдайте практическую работу преподавателю в установленный

срок

Оценка	Показатели оценки
5	Выполнены все 8 пунктов
4	Невыполнены 1-2 пункта из 8
3	Невыполнены 3-4 пункта из 8

Задание №2

Задания для практического занятия

1. Напишите дату, цель и тему работы

2. Внимательно изучите рекомендуемую литературу по заданной теме (конспект

лекции, дополнительную литературу)

3. Напишите оборудование, применяемое для данного вида обработки на предприятии, его технологические параметры, принцип работы

4. Опишите номенклатуру деталей, подвергающихся данному виду обработки, их

назначение, материалы, габаритные размеры

5. Изучите технологический процесс обработки детали на данном оборудовании,

выполните эскиз детали, напишите оснастку, инструмент, режимы обработки

6. Основные технологические показатели процесса и их числовые значения.

7. Ответьте на контрольные вопросы

8. Оформите отчет и сдайте практическую работу преподавателю в установленный

срок.

Оценка	Показатели оценки
5	Выполнены все 8 пунктов
4	Невыполнены 1-2 пункта из 8
3	Невыполнены 3-4 пункта из 8

Текущий контроль №3

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)
Описательная часть: Практическая работа
Задание №1

Задания для практического занятия

1. Напишите дату, цель и тему работы

2. Внимательно изучите рекомендуемую литературу по заданной теме (конспект

лекции, дополнительную литературу)

3. Напишите назначение, достоинства и недостатки данного метода обработки

4. Напишите оборудование, применяемое для данного вида обработки на предприятии, его технологические параметры, принцип работы

5. Опишите номенклатуру деталей, подвергающихся данному виду обработки, их

назначение, материалы, габаритные размеры

6. Изучите технологический процесс обработки детали на данном оборудовании,

выполните эскиз детали, напишите оснастку, инструмент, режимы обработки

7. Основные технологические показатели процесса и их числовые значения.

8. Ответьте на контрольные вопросы

9. Оформите отчет и сдайте практическую работу преподавателю в установленный

срок.

Оценка	Показатели оценки
5	Выполнены все 9 пунктов
4	Невыполнены 1-2 пункта из 9
3	Невыполнены 3-4 пункт из 9

Задание №2

Задания для практического занятия

1. Напишите дату, цель и тему работы

2. Внимательно изучите рекомендуемую литературу по заданной теме (конспект

лекции, дополнительную литературу)

3. Напишите назначение, достоинства и недостатки данного метода обработки

4. Напишите оборудование, применяемое для данного вида обработки на предприятии, его технологические параметры, принцип работы

5. Опишите номенклатуру деталей, подвергающихся данному виду обработки, их

назначение, материалы, габаритные размеры

6. Изучите технологический процесс обработки детали на данном оборудовании,

выполните эскиз детали, напишите оснастку, инструмент, режимы обработки

7. Основные технологические показатели процесса и их числовые значения.

8. Ответьте на контрольные вопросы

9. Оформите отчет и сдайте практическую работу преподавателю в установленный

срок.

Оценка	Показатели оценки
5	Выполнены все 9 пунктов
4	Невыполнены 1-2 пункта из 9
3	Невыполнены 3-4 пункт из 9

Текущий контроль №4

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)
Описательная часть: Практическая работа
Задание №1

Задания для практического занятия

1. Напишите дату, цель и тему работы

2. Внимательно изучите рекомендуемую литературу по заданной теме (конспект

лекции, дополнительную литературу)

3. Напишите назначение, достоинства и недостатки данного метода обработки

4. Напишите оборудование, применяемое для данного вида обработки на предприятии, его технологические параметры, принцип работы

5. Опишите номенклатуру деталей, подвергающихся данному виду обработки, их

назначение, материалы, габаритные размеры

6. Изучите технологический процесс обработки детали на данном оборудовании,

выполните эскиз детали, напишите оснастку, инструмент, режимы обработки

7. Основные технологические показатели процесса и их числовые значения.

8. Ответьте на контрольные вопросы

9. Оформите отчет и сдайте практическую работу преподавателю в установленный

срок

Оценка	Показатели оценки
5	Выполнены все 9 пунктов
4	Невыполнены 1-2 пункта из 9
3	Невыполнены 3-4 пункта из 9

Задание №2

Задания для практического занятия

1. Напишите дату, цель и тему работы
2. Внимательно изучите рекомендуемую литературу по заданной теме (конспект лекции, дополнительную литературу)

3. Напишите назначение, достоинства и недостатки данного метода обработки
4. Напишите оборудование, применяемое для данного вида обработки на предприятии, его технологические параметры, принцип работы
5. Опишите номенклатуру деталей, подвергающихся данному виду обработки, их назначение, материалы, габаритные размеры
6. Изучите технологический процесс обработки детали на данном оборудовании, выполните эскиз детали, напишите оснастку, инструмент, режимы обработки
7. Основные технологические показатели процесса и их числовые значения.
8. Ответьте на контрольные вопросы
9. Оформите отчет и сдайте практическую работу преподавателю в установленный срок

Оценка	Показатели оценки
5	Выполнены все 9 пунктов
4	Невыполнены 1-2 пунк из 9
3	Невыполнены 3-4 пункта из 9

Текущий контроль №5

Форма контроля: Самостоятельная работа (Опрос)
Описательная часть: Самостоятельная работа.
Задание №1

Разработуть утравляющую программу в системе SinuTrain, обработка токарной детали типа

"Штуцер", циклы обработки торца, внешнее продольное точение и снятие припуска, обработка

выточек, обработка резьбовых выточек, обработка наружних резьб точением

Оценка	Показатели оценки
5	выполнены 5 условий обработки
4	не выполнено 1 условие обработки из 5
3	не выполнены 2-3 условия обработки из 5

Задание №2

Разработуть утравляющую программу в системе SinuTrain, обработка токарной детали типа

"Штуцер", циклы обработки торца, внешнее продольное точение и снятие припуска, обработка

выточек, обработка резьбовых выточек, обработка наружних резьб точением

Оценка	Показатели оценки

5	выполнены 5 условий обработки
4	не выполнено 1 условие обработки из 5
3	не выполнены 2-3 условия обработки из 5

Задание №3

Разработуть утравляющую программу в системе SinuTrain, обработка токарной детали типа

"Штуцер", циклы обработки торца, внешнее продольное точение и снятие припуска, обработка

выточек, обработка резьбовых выточек, обработка наружних резьб точением

Оценка	Показатели оценки
5	выполнены 5 условий обработки
4	не выполнено 1 условие обработки из 5
3	не выполнены 2-3 условия обработки из 5

Текущий контроль №6

Форма контроля: Самостоятельная работа (Опрос)
Описательная часть: самостоятельная работа
Задание №1

Разработуть утравляющую программу в системе SinuTrain, обработка токарной детали типа

"Штуцер", выполнять центрование, сверление и зенкование отверстий, обработка внутренних

резьб, растачивание отверстий.

Оценка	Показатели оценки
5	Выпонены 5 условий обработкм
4	Невыпонено 1 условие обработки из 5
3	Не выполнены 2-3 условия обработки из 5

Задание №2

Задания для практического занятия

1. Напишите дату, цель и тему работы
2. Внимательно изучите рекомендуемую литературу по заданной теме (конспект

лекции, дополнительную литературу)
3. Напишите назначение, достоинства и недостатки данного метода обработки
4. Напишите оборудование, применяемое для данного вида обработки на предприятии, его технологические параметры, принцип работы
5. Опишите номенклатуру деталей, подвергающихся данному виду обработки, их назначение, материалы, габаритные размеры
6. Изучите технологический процесс обработки детали на данном оборудовании, выполните эскиз детали, напишите оснастку, инструмент, режимы обработки
7. Основные технологические показатели процесса и их числовые значения.
8. Ответьте на контрольные вопросы
9. Оформите отчет и сдайте практическую работу преподавателю в установленный срок

Оценка	Показатели оценки
5	Выполнены 9 пунктов
4	Не выполнены 1-2 пункта из 9
3	Не выполнены 3-4 пункта из 9

Задание №3

Разработуть утравляющую программу в системе SinuTrain, обработка токарной детали типа "Штуцер", выполнять центрование, сверление и зенкование отверстий, обработка внутренних резьб, растачивание отверстий, ооработать торец, выполнить продольное точение и снятие припуска, обработка выточки.

Оценка	Показатели оценки
5	Выполнено 8 условий обработки
4	Невыполнено 1-2 условия обработки из 8
3	Невыполнено 2-3 условия обработки из 8