Контрольно-оценочные средства для проведения текущего контроля
по МДК.01.03 Особые методы обработки авиационных материалов
(3 курс, 6 семестр 2022-2023 уч. г.)

Текущий контроль №1

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)
Описательная часть: Ответить письменно на вопросы
Задание №1

1. Назовите состав системы инструментообеспечения.

2. Какие виды контроля качества изделий существуют на машиностроительных предприятий?

3. Как расчитать количество станков в цеховой ремонтной базе?

4. Дайте классификацию цеховых систем.

5. Назовите виды планировачных решений складской системы и области их использования.

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5
4	Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5
5	Даны правильные ответы на 5 вопроса из 5

Задание №2

1. Относятся ли к производственным площадям ИЦ площади складов материалов, заготовок,

готовых и ремонтируемых изделий?

2. Есть ли какие либо отличия в определении производственных площадей МСЦ и РМЦ?

3. Относятся ли площади станочных отделений цеховых ремонтных баз к вспомогательным площадям цеха7

4. Зависят ли площади цеховых инструментальных кладовых от типа производства?

5. Следует ли учитывать при выборе типов производственного и вспомогательного зданий их архитектурно-художественные особенности?

6. Имеется ли какая-либо взаимосвязь между высотой выбранного производсвенного здания и

массой заготовок?

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 6
4	Даны правильные ответы на 5-4 вопроса из 6
5	Даны правильные ответы на 6 вопроса из 6

Текущий контроль №2

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)
Описательная часть: Ответить письменно на вопросы
Задание №1

1. Какие функции выполняются в процессе управления?

2. Определите области использования систем оперативно-производственного планирования.

3. Какие автоматизированные системы управления принято выделять в ИАСУ?

4. Что относят к основным стадиям жизненного цикла изделия?

5. Какие принципы и технологии легли в осноу CALS-технологий?

6. Каковы преимущества применения в управлении предприятием новых информационных технолллогй?

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 6
4	Даны правильные ответы на 5-4 вопроса из 6
5	Даны правильные ответы на 6 вопроса из 6

Текущий контроль №3

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)
Описательная часть: Письменная самостоятельная работа
Задание №1

1. Какие виды контроля качества изделий существуют на машиностроительных предприятий?
2. Как расчитать количество станков в цеховой ремонтной базе?
3. Дайте классификацию цеховых систем.
4. Назовите виды планировачных решений складской системы и области их использования.

5. Относятся ли к производственным площадям ИЦ площади складов материалов, заготовок, готовых и ремонтируемых изделий?

Оценка	Показатели оценки
3	Ответы даны правильно на 3 из 5 вопросов
4	Ответы даны правильно на 4 из 5 вопросов
5	Ответы даны правильно на 5 из 5 вопросов

Задание №2

1. Есть ли какие либо отличия в определении производственных площадей МСЦ и РМЦ?
2. Относятся ли площади станочных отделений цеховых ремонтных баз к вспомогательным площадям цеха7
3. Зависят ли площади цеховых инструментальных кладовых от типа производства?
4. Следует ли учитывать при выборе типов производственного и вспомогательного зданий их архитектурно-художественные особенности?
5. Имеется ли какая-либо взаимосвязь между высотой выбранного производсвенного здания и массой заготовок?

Оценка	Показатели оценки
3	Ответы даны правильно на 3 из 5 вопросов
4	Ответы даны правильно на 4 из 5 вопросов
5	Ответы даны правильно на 5 из 5 вопросов

Задание №3

1. Приведите концептуальную модель производственной системы.
2. . Расскажите о последовательности проектирования производственных систем.
3. Как произвести выбор принципа формирования производственного участка?
4. Назовите показатели технологического изделия.
5. По каким критериям производится выбор оборудования?

Оценка	Показатели оценки
3	Ответы даны правильно на 3 из 5 вопросов
4	Ответы даны вравильно на 4 из 5 вопросов
5	Ответы даны правильно на 5 из 5 вопросов

Задание №4

1. Дайте определение производственного и технологического процесов.
2. Назовите элементы производственного процесса.
3. Что понимается под качеством и производительностью производственного процесса?

4. Назовите типы и виды производств.
5. Чем отличается поточное производство от непоточного производства?
6. Из каких подсистем состоит производственная система?

Оценка	Показатели оценки
3	Ответы даны правильно на 3 из 6 вопросов
4	Ответы даны правильно на 4-5 из 6 вопросов
5	Ответы даны правильно на 6 из 6 вопросов

Задание №5

1. Какие функции выполняются в процессе управления?
2. Определите области использования систем оперативно-производственного планирования.
3. Какие автоматизированные системы управления принято выделять в ИАСУ?
4. Что относят к основным стадиям жизненного цикла изделия?
5. Какие принципы и технологии легли в осноу CALS-технологий?

Оценка	Показатели оценки
3	Ответы даны правильно на 3 из 5 вопросов
4	Ответы даны правильно на 4 из 5 вопросов
5	Ответы даны правильно на 5 из 5 вопросов

Задание №6

1. Каковы преимущества применения в управлении предприятием новых информационных технолллогй?
2. Произведите расчет количества станков в поточном производстве.
3. Произведите расче в непоточном производстве.
4. Перечислите специальные требования при работе оборудования.
5. На какие категории делится производственный персонал?
6. Назовите состав системы инструментообеспечения.

Оценка	Показатели оценки
3	Ответы даны правильно на 3 из 6 вопросов
4	Ответы даны правильно на 4-5 из 6 вопросов
5	Ответы даны правильно на 6 из 6 вопросов