

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля
по МДК.03.01 Управление и организация труда на
производственном участке
(4 курс, 7 семестр 2022-2023 уч. г.)**

Текущий контроль №1

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Письменная контрольная работа

Задание №1

Дать определение общей структуры предприятия, нарисовать схему общей структуры

предприятия.	
Оценка	Показатели оценки
3	Дано определение общей структуры предприятия
4	Дано изображение схемы общей структуры предприятия
5	Дано определение общей структуры предприятия и изображение схемы общей структуры предприятия

Задание №2

Перечислить нормативно-правовые акты регламентирующие деятельность предприятия.	
Оценка	Показатели оценки
3	Перечислено три из пяти нормативно-правовых актов, регламентирующих деятельность предприятия
4	Перечислено четыре из пяти нормативно-правовых актов, регламентирующих деятельность предприятия
5	Перечислены все нормативно-правовые акты, регламентирующие деятельность предприятия. Образец ответа: 1) Конституция РФ 2) Гражданский кодекс 3) Налоговый кодекс 4) федеральный закон 5) Трудовой кодекс

Текущий контроль №2

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Письменная контрольная работа

Задание №1

Перечислить методы по предупреждению брака и повышению качества продукции, которые

используются на производственном предприятии

Оценка	Показатели оценки
3	правильно указан только один метод
4	Перечислено два из трех методов
5	Перечислены все методы. Образец ответа: 1) Проведение собраний, планерок, совещаний по качеству 2) Обработка отчетов по качеству за текущий период (месяц, квартал, пол года, год) 3) Повышение квалификации персонала

Задание №2

При реализации управленческих решений существуют стандартный и нестандартный методы принятия решений. Распределить какие из методов принятия решений относятся к стандартному методу, а какие к нестандартному:

- законы
- правила
- алгоритмический подход
- коллективное мнение экспертов
- нормативы
- моделирование процессов
- действующая документация
- натурный эксперимент, наблюдение

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

3	Для стандартного метода менее трех из четырех указано верно. Для нестандартного метода менее трех из четырех указано верно.
4	Для стандартного метода три из четырех указано верно. Для нестандартного метода три из четырех указано верно.
5	Все методы указаны верно. Образец ответа: Стандартный метод: - законы - правила -- нормативы - действующая документация Нестандартный метод: - алгоритмический подход - коллективное мнение экспертов - моделирование процессов - натурный эксперимент, наблюдение

Текущий контроль №3

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Письменная контрольная работа

Задание №1

При серийном производстве выпуск нового изделия осуществляется без прекращения

производства старого изделия. Эти методы называются:

- параллельный
- последовательный
- параллельно-последовательный.

Раскрыть каждый из этих методов.

Оценка	Показатели оценки
3	Раскрыт один из трех методов.
4	Раскрыты два из трех методов.
5	Раскрыты три из трех методов.

Задание №2

Перечислить этапы организационной подготовки производства к выпуску новой продукции.

Оценка	Показатели оценки
3	Перечислено три из пяти этапов
4	Перечислено четыре из пяти этапов
5	Перечислены все этапы. 1) проектирование процесса производства нового изделия 2) проектирование процессов обслуживания 3) разработка форм и методов организации труда и ее оплаты 4) разработка норм и нормативов 5) организация материально-технического обеспечения освоения нового изделия

Задание №3

Перечислить из каких частей состоит производственный цикл изготовления сборочной единицы.

Оценка	Показатели оценки
3	Указан только один пункт из трех.
4	Перечислено два пункта из трех.
5	Перечислены все пункты. Производственный цикл изготовления сборочной единицы состоит: 1) из рабочего периода 2) времени естественных процессов 3) времени перерывов

Задание №4

Перечислить, что необходимо учитывать при проектировании процесса производства узла

сборочной единицы и его обслуживания.

Оценка	Показатели оценки
3	указан один пункт из трех
4	Перечислено два пункта из трех
5	Перечислены все пункты. При проектировании процесса производства узла сборочной единицы и его обслуживания необходимо учитывать: 1) составление планов движения предметов труда по производственной территории 2) разработку проектов специализации цехов и участков, расстановку рабочих бригад 3) организацию складского, ремонтного, транспортного и инструментального обслуживания

Текущий контроль №4

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Письменная контрольная работа

Задание №1

Перечислить, что содержит цикловой график.

Оценка	Показатели оценки
3	указан только один пункт из трех
4	перечислены два пункта из трех
5	Перечислены все пункты. Цикловой график содержит: 1) Перечень последовательности выполнения операции. Трудоемкость (нормы времени) на выполнение каждой операции. 2) Количество одновременно работающих на каждой операции 3) Цикл в принятом масштабе времени (минуты, часы, смены, дни). Цикл в графическом изображении.

Задание №2

Перечислить, что контролируется во время проведения технологического процесса сборки узла.	
Оценка	Показатели оценки
3	указан только один пункт из трех
4	перечислены два пункта из трех
5	Перечислены все пункты. Во время проведения технологического процесса сборки узла необходимо контролировать: 1) квалификацию исполнителей технологического процесса 2) технологическую и конструкторскую документацию 3) рабочее место (по плану производственного участка)

Задание №3

Перечислить средства измерения, которые используются для контроля качества выпускаемой продукции на авиационном предприятии в цехах агрегатно-сборочного производства.

Перечислить средства измерения, которые используются для контроля качества выпускаемой продукции на авиационном предприятии в цехах агрегатно-сборочного производства.	
Оценка	Показатели оценки
3	указан только один пункт из трех
4	перечислены два пункта из трех
5	Перечислены все пункты. Средства измерения которые используются для контроля качества выпускаемой продукции на авиационном предприятии в цехах агрегатно-сборочного производства: 1) микрометрические и индикаторные инструменты 2) электрические и пневматические приборы 3) специальные контрольные приборы, стенды, установки

Задание №4

Какие площади учитываются при расчете плана производственного участка сборки узла?	
Оценка	Показатели оценки
3	указан только один пункт из трех

4	перечислены два пункта из трех
5	Перечислены все пункты. При расчете площади плана производственного участка сборки узла учитываются: 1) площадь под приспособление 2) площадь под верстаки 3) площадь под стеллажи для межоперационного хранения