

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего  
контроля**

**по МДК.03.01 Управление и организация труда на  
производственном участке**

**(4 курс, 7 семестр 2022-2023 уч. г.)**

**Текущий контроль №1**

**Форма контроля:** Письменный опрос (Опрос)

**Описательная часть:** Письменная контрольная работа

**Задание №1**

Дать определение общей структуры предприятия, нарисовать схему общей структуры

Оценка	Показатели оценки
3	Дано определение общей структуры предприятия
4	Дано изображение схемы общей структуры предприятия
5	Дано определение общей структуры предприятия и изображение схемы общей структуры предприятия

**Задание №2**

Оценка	Показатели оценки
3	Перечислено три из пяти нормативно-правовых актов, регламентирующих деятельность предприятия
4	Перечислено четыре из пяти нормативно-правовых актов, регламентирующих деятельность предприятия
5	Перечислены все нормативно-правовые акты, регламентирующие деятельность предприятия.  Образец ответа:  1) Конституция РФ  2) Гражданский кодекс  3) Налоговый кодекс  4) федеральный закон  5) Трудовой кодекс

## Текущий контроль №2

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Письменная контрольная работа

### Задание №1

Перечислить методы по предупреждению брака и повышению качества продукции, которые

Оценка	Показатели оценки
3	правильно указан только один метод
4	Перечислено два из трех методов
5	Перечислены все методы. Образец ответа: 1) Проведение собраний, планерок, совещаний по качеству 2) Обработка отчетов по качеству за текущий период (месяц, квартал, пол года, год) 3) Повышение квалификации персонала

### Задание №2

При реализации управленческих решений существуют стандартный и нестандартный методы принятия решений. Распределить какие из методов принятия решений относятся к стандартному методу, а какие к нестандартному:

- законы
- правила
- алгоритмический подход
- коллективное мнение экспертов
- нормативы
- моделирование процессов
- действующая документация
- натурный эксперимент, наблюдение

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

3	Для стандартного метода менее трех из четырех указано верно. Для нестандартного метода менее трех из четырех указано верно.
4	Для стандартного метода три из четырех указано верно. Для нестандартного метода три из четырех указано верно.
5	<p>Все методы указаны верно.</p> <p>Образец ответа:</p> <p>Стандартный метод:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- законы</li> <li>- правила</li> <li>-- нормативы</li> <li>- действующая документация</li> </ul> <p>Нестандартный метод:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- алгоритмический подход</li> <li>- коллективное мнение экспертов</li> <li>- моделирование процессов</li> <li>- натурный эксперимент, наблюдение</li> </ul>

### **Текущий контроль №3**

**Форма контроля:** Письменный опрос (Опрос)

**Описательная часть:** Письменная контрольная работа

#### **Задание №1**

При серийном производстве выпуск нового изделия осуществляется без прекращения

производства старого изделия. Эти методы называются:

- параллельный
- последовательный
- параллельно-последовательный.

Раскрыть каждый из этих методов.

Оценка	Показатели оценки
3	Раскрыт один из трех методов.
4	Раскрыты два из трех методов.
5	Раскрыты три из трех методов.

### Задание №2

Перечислить этапы организационной подготовки производства к выпуску новой продукции.

Оценка	Показатели оценки
3	Перечислено три из пяти этапов
4	Перечислено четыре из пяти этапов
5	Перечислены все этапы.  1) проектирование процесса производства нового изделия  2) проектирование процессов обслуживания  3) разработка форм и методов организации труда и ее оплаты  4) разработка норм и нормативов  5) организация материально-технического обеспечения освоения нового изделия

### Задание №3

Перечислить из каких частей состоит производственный цикл изготовления сборочной единицы.

Оценка	Показатели оценки
3	Указан только один пункт из трех.
4	Перечислено два пункта из трех.
5	Перечислены все пункты.  Производственный цикл изготовления сборочной единицы состоит:  1) из рабочего периода  2) времени естественных процессов  3) времени перерывов

#### Задание №4

Перечислить, что необходимо учитывать при проектировании процесса производства узла

Оценка	Показатели оценки
3	указан один пункт из трех
4	Перечислено два пункта из трех
5	Перечислены все пункты.  При проектировании процесса производства узла сборочной единицы и его обслуживания необходимо учитывать:  1) составление планов движения предметов труда по производственной территории  2) разработку проектов специализации цехов и участков, расстановку рабочих бригад  3) организацию складского, ремонтного, транспортного и инструментального обслуживания

#### Текущий контроль №4

**Форма контроля:** Письменный опрос (Опрос)

**Описательная часть:** Письменная контрольная работа

#### Задание №1

Оценка	Показатели оценки
3	указан только один пункт из трех
4	перечислены два пункта из трех
5	Перечислены все пункты.  Цикловой график содержит:  1) Перечень последовательности выполнения операции. Трудоемкость (нормы времени) на выполнение каждой операции.  2) Количество одновременно работающих на каждой операции  3) Цикл в принятом масштабе времени ( минуты, часы, смены, дни). Цикл в графическом изображении.

## Задание №2

Оценка	Показатели оценки
3	указан только один пункт из трех
4	перечислены два пункта из трех
5	Перечислены все пункты.  Во время проведения технологического процесса сборки узла необходимо контролировать:  1) квалификацию исполнителей технологического процесса  2) технологическую и конструкторскую документацию  3) рабочее место (по плану производственного участка)

## Задание №3

Перечислить средства измерения, которые используются для контроля качества выпускаемой

Оценка	Показатели оценки
3	указан только один пункт из трех
4	перечислены два пункта из трех
5	Перечислены все пункты.  Средства измерения которые используются для контроля качества выпускаемой продукции на авиационном предприятии в цехах агрегано-сборочного производства:  1) микрометрические и индикаторные инструменты  2) электрические и пневматические приборы  3) специальные контрольные приборы, стенды, установки

## Задание №4

Оценка	Показатели оценки
3	указан только один пункт из трех

4	перечислены два пункта из трех
5	<p>Перечислены все пункты.</p> <p>При расчете площади плана производственного участка сборки узла учитываются:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1) площадь под приспособление</li><li>2) площадь под верстаки</li><li>3) площадь под стеллажи для межоперационного хранения</li></ol>