

**Контрольно-оценочные средства для проведения текущего
контроля**

**по МДК.02.02 Управляющие программы для
автоматизированной сборки узлов и изделий
(4 курс, 7 семестр 2024-2025 уч. г.)**

Текущий контроль №1

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: Защита практической работы

Задание №1

Оценка	Показатели оценки
5	Схемы составлены верно.
4	Схемы составлены с замечаниями.
3	Схемы составлены с ошибками.

Задание №2

Оценка	Показатели оценки
5	Расписано верно.
4	Расписано с замечаниями.
3	Расписано с ошибками.

Задание №3

Оценка	Показатели оценки
5	Расписано верно.
4	Расписано с замечаниями.
3	Расписано с ошибками.

Задание №4

Оценка	Показатели оценки
	Правильно выбрать способ базирования и установить сборочные единицы.

5	Способ базирования и установка произведена правильно.
4	Способ базирования и установка произведена правильно, но есть замечания.
3	Способ базирования и установка произведена с ошибками.

Задание №5

Правильно выбрать способ базирования и установить детали.	
Оценка	Показатели оценки
5	Способ базирования и установка произведена правильно.
4	Способ базирования и установка произведена правильно, но есть замечания.
3	Способ базирования и установка произведена с ошибками.

Текущий контроль №2

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Пройти письменный опрос.

Задание №1

Перечислить виды: автоматизированных линий и оборудования.	
Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены линии и оборудование.
4	Перечислены только виды линий или оборудования.
3	Ответ содержит грубые ошибки.

Задание №2

написать структуру типового процесса.	
Оценка	Показатели оценки
5	структура описана верно.
4	структура описана с замечаниями.
3	структура описана с ошибками.

Задание №3

написать классификацию технологического оборудования механосборочного производства.	
Оценка	Показатели оценки
5	Написано верно.
4	написано верно, есть замечания.
3	написано с ошибками.

Задание №4

написать порядок проведения технологического анализа конструкции изделия в сборке.	
Оценка	Показатели оценки
5	Написано верно.
4	написано верно, есть замечания.
3	написано с ошибками.

Задание №5

Написать материалы не подходящие для сварки.	
Оценка	Показатели оценки
5	Написано верно.
4	написано с 1 ошибкой.
3	написано с 2 и более ошибками.

Текущий контроль №3

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: Защита практической работы

Задание №1

Составить порядок подбора деталей и сборочных единиц.	
Оценка	Показатели оценки
5	Описано верно.
4	Описано верно, но есть замечания.
3	Описано с ошибками.

Задание №2

Описать принцип работы сборочного оборудования с программным управлением.	
Оценка	Показатели оценки
5	Описано верно.
4	Описано верно, но с замечаниями.
3	Описано с ошибками.

Задание №3

Оценить подготовленности конструкции изделия к автоматизированной сборке.	
Оценка	Показатели оценки
5	Оценка проведена верно.
4	Оценка проведена с замечаниями.
3	Оценка проведена с ошибками.

Задание №4

Описать схему расфиксации и извлечения собранного изделия.	
Оценка	Показатели оценки
5	Схема описана верно.
4	Схема описана с замечаниями.
3	схема описана с ошибками.

Задание №5

Составить схему цеха согласно технологического процесса.	
Оценка	Показатели оценки
5	Схема составлена верно.
4	схема составлена с замечаниями.
3	схема составлена с нарушениями.

Текущий контроль №4

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: Защита практической работы

Задание №1

Оценка	Показатели оценки
5	Чертеж прочитан верно.
4	чертеж прочитан с замечаниями.
3	чертеж прочитан с ошибками.

Задание №2

Оценка	Показатели оценки
5	УП написана и функционирует .
4	УП написана с замечаниями (устранимыми).
3	УП написана с ошибками.

Задание №3

Оценка	Показатели оценки
5	УП написана и функционирует.
4	УП написана с исправимыми замечаниями.
3	УП написана с ошибками.

Задание №4

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены все виды цехов.
4	перечислено 80% цехов.
3	перечислено 50% цехов.

Задание №5

Оценка	Показатели оценки
5	УП написана и функционирует .

4	УП написана с исправимыми замечаниями.
3	УП написана с ошибками.

Текущий контроль №5

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: Защита практической работы

Задание №1

Написать правила техники безопасности на участках механосборочного производства.	
Оценка	Показатели оценки
5	Написаны все правила.
4	Написано 80% правил.
3	написано 50% правил.

Задание №2

Рассчитать размерную цепь.	
Оценка	Показатели оценки
5	Размерная цепь рассчитана верно.
4	Размерная цепь рассчитана с замечаниями.
3	Размерная цепь рассчитана с ошибками.

Задание №3

Начертить сборочный чертеж.	
Оценка	Показатели оценки
5	Чертеж выполнен без ошибок.
4	Чертеж выполнен с замечаниями.
3	Чертеж выполнен с ошибками.

Задание №4

Эксплуатировать технологическое сборочное приспособление согласно технологической

документации и условий технологического процесса.	
Оценка	Показатели оценки
5	Оборудование выбрано согласно технологической документации. Оборудование использовалось согласно технологической документации. Техника безопасности не нарушалась.
4	Оборудование выбрано согласно технологической документации. Оборудование использовалось согласно технологической документации.
3	Оборудование выбрано согласно технологической документации.

Задание №5

Разработать планировку участка при помощи САД технологии.	
Оценка	Показатели оценки
5	Планировка участка создана верно .
4	Планировка участка создана верно, но есть замечания.
3	Планировка создна с ошибками.

Текущий контроль №6

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: Практическая работа

Задание №1

Создать схему виды автоматизированного сборочного оборудования.	
Оценка	Показатели оценки
5	Схема соответствует заданным требованиям,все виды сборочного оборудования описаны,описание каждого вида оборудования дано.
4	Схема соответствует заданным требованиям,все виды сборочного оборудования описаны.
3	Схема соответствует заданным требованиям.

Задание №2

Создать управляющую программу для автоматизированного съорочного оборудования.	
Оценка	Показатели оценки
5	УП соответствует требованиям,управляющая программа работоспособна,УП не имеет критических ошибок.

4	УП соответствует требованиям, управляющая программа работоспособна.
3	УП соответствует требованиям.

Текущий контроль №7

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: Письменная самостоятельная работа

Задание №1

Написать классификацию сборочных приспособлений.	
Оценка	Показатели оценки
5	Написано верно.
4	написано с замечаниями.
3	написано с ошибками.

Задание №2

написать правила размещения сборочного оборудования.	
Оценка	Показатели оценки
5	написано верно.
4	написано с замечаниями.
3	написано с ошибками.

Задание №3

написать виды транспортировки и подъема деталей.	
Оценка	Показатели оценки
5	написано верно.
4	написано с ошибками.
3	не написано.

Задание №4

Обеспечить соблюдение техники безопасности при проведении работ на технологическом

оборудовании согласно технологической документации.	
Оценка	Показатели оценки
3	Соблюдены минимальные требования по ТБ и рекомендации в ТП.
4	Соблюдены почти все правила и инструкции по ТБ и рекомендации в ТП.
5	Соблюдены все правила и инструкции по ТБ и рекомендации в ТП.

Текущий контроль №8

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: письменная самостоятельная работа

Задание №1

Собрать сборку с помощью САД систем.	
Оценка	Показатели оценки
5	Сборка выполнена правильно.
4	сборка выполнена с исправимыми замечаниями.
3	сборка выполнена с ошибками.

Задание №2

посчитать сборочную единицу на технологичность.	
Оценка	Показатели оценки
5	Расчет выполнен верно.
4	расчет выполнен верно, но есть замечания.
3	расчет выполнен с ошибками.

Задание №3

написать нормативные требования к сборочным узлам.	
Оценка	Показатели оценки
5	все нормативные требования указаны верно.
4	Нормативные требования указаны верно, но есть замечания.
3	нормативные требования указаны с ошибками.

Задание №4

создать маршрутную карту сборки узла.	
Оценка	Показатели оценки
5	маршрутная карта создана правильно, указаны все этапы производства.
4	маршрутная карта создана правильно, указаны не все этапы производства.
3	маршрутная карта содержит ошибки.

Задание №5

написать типовые виды планировок участков сборочных цехов.	
Оценка	Показатели оценки
5	написаны все виды планировок.
4	написано 80% видов планировок.
3	написано 50% видов планировок.

Текущий контроль №9

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: Практическая работа

Задание №1

Создать УП для сборки узла с применением ГАЛ.	
Оценка	Показатели оценки
5	Сборка узла создана верно, управляющая программа соответствует требованиям, УП работоспособна.
4	Сборка узла создана верно, управляющая программа соответствует требованиям.
3	Сборка узла создана верно.

Задание №2

создать технологический процесс.	
Оценка	Показатели оценки
5	технологический процесс создан правильно с указанием всех операций и переходов.
4	технологический процесс создан правильно с указанием всех операций.
3	технологический процесс создан с грубыми нарушениями.

Задание №3

Оценка	Показатели оценки
5	сборочный чертеж и спецификация выполнены верно.
4	сборочный чертеж выполнен верно.
3	сборочный чертеж выполнен с грубыми нарушениями.

Задание №4

Оценка	Показатели оценки
5	УП написана корректно и полностью функционирует.
4	УП написана с устранимыми замечаниями.
3	УП написана с ошибками.

Задание №5

Оценка	Показатели оценки
5	маршрутная карта слоздана верно с указанием последовательности.
4	маршрутная карта слоздана верно.
3	маршрутная карта создана с грубыми нарушениями.