Контрольно-оценочные средства для проведения текущего контроля
по УП.2 Учебной практики
(4 курс, 8 семестр 2022-2023 уч. г.)

Текущий контроль №1

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Защита практической работы

Задание №1

Доработать схему участка для оптимизации рабочих мест с учетом требований по эргономике, безопасности труда и санитарно-гигиенических норм для отрасли

Оценка	Показатели оценки
5	Схема участка верна
4	Схема участка имеет незначительные замечания
3	Схема участка имеет ошибки

Задание №2

Разработать технологическую схему сборки узлов или изделий

Оценка	Показатели оценки
5	технологическая схема сборки узлов или изделий верна
4	технологическая схема сборки узлов или изделий имеет незначительные замечания
3	технологическая схема сборки узлов или изделий составлена с ошибками

Задание №3

Выполнить сборочные чертежи и деталировки, а также чертежи общего вида в соответствии с Единой системой конструкторской документации (ЕСКД)

Оценка	Показатели оценки
5	Чертежи выполнены верно
4	Чертежи выполнены с незначительными ошибками
3	Чертежи выполнены с грубыми нарушениями

Задание №4

Выполнить расчеты параметров сборки узлов и деталей с использованием CAE систем

Оценка	Показатели оценки
5	Расчеты выполнены верно
4	Расчеты выполнены с незначительными ошибками
3	Расчет выполнены с грубыми нарушениями

Задание №5

Создать маршрутную карту сборки узла в соответсвии с ГОСТ

Оценка	Показатели оценки
5	Маршрутная карта создана в соответсвии с заданными требованиями,прослеживается порядок сборки узла,эскизы выполненны и расположенны верно
4	Маршрутная карта создана в соответсвии с заданными требованиями,прослеживается порядок сборки узла,эскизы выполненны верно
3	Маршрутная карта создана в соответсвии с заданными требованиями,прослеживается порядок сборки узла,эскизы не выполненны

Текущий контроль №2

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Защита практической работы

Задание №1

Правильно выбрать способ базирования и установить сборочные единицы

Оценка	Показатели оценки
5	Способ базирования и установка произведена правильно
4	Способ базирования и установка произведена правильно, но есть замечания
3	Способ базирования и установка произведена с ошибками

Задание №2

начертить сборочный чертеж

Оценка	Показатели оценки
5	Чертеж выполнен без ошибок
4	Чертеж выполнен с замечаниями
3	Чертеж выполнен с ошибками

Задание №3

Разработать технологичесский процесс на сборку узлов

Оценка	Показатели оценки
5	Технологический процесс разработан верно, маршрутная карта соответсвует требованиям, эскизы расставлены верно.
4	Технологический процесс разработан верно,маршрутная карта соответсвует требованиям
3	Технологический процесс разработан, маршрутная карта имеет ошибки

Задание №4

Создать управляющую программу для автоматизированного сборочного оборудования

Оценка	Показатели оценки

5	УП соответвует требованиям,управляющая программа работоспособна,УП не имеет критических ошибок
4	УП соответвует требованиям,управляющая программа работоспособна
3	УП соответвует требованиям

Задание №5

Разработать схему выбора технологических маршрутов для соединений из базы маршрутов, разработанных ранее

Оценка	Показатели оценки
5	Схема выполнена верно, маршруты соответсвуют технологии
4	Схема выполнена верно, маршруты не соответсвуют технологии
3	Схема выполнена не верно

Текущий контроль №3

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: защита практической работы

Задание №1

Правильно выбрать способ базирования и установить детали

Оценка	Показатели оценки
5	Способ базирования и установка произведена правильно
4	Способ базирования и установка произведена правильно, но есть замечания
3	Способ базирования и установка произведена с ошибками

Задание №2

создать сборочный чертеж и спецификацию

Оценка	Показатели оценки
5	сборочный чертеж и спецификация выполнены верно
4	сборочный чертеж выполнены верно
3	сборочный чертеж не выполнен

Задание №3

Оценка	Показатели оценки

5	
4	
3	

Задание №4

рассчитать параметры процесса сборки узлов

Оценка	Показатели оценки
5	Рассчеты выполнены верно
4	Рассчеты выполнены верно, но с незначительными ошибками
3	Рассчеты выполнены не верно

Задание №5

Сосотавить сборку инструмента в соответствии с технологическим решением

Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент подобран верно, сборка выполнена полностью в соответствии с технологическим решением
4	Инструмент подобран верно, сборка выполнена на 80%
3	Инструмент подобран верно, сборка не выполнена

Текущий контроль №4

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: защита практической работы

Задание №1

Спроектировать инструмент и приспособление для сборки узлов или изделий

Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент и приспособление спроектированно в соответсвии с заданными требованиями и подходит для сборки конкретного узла или изделя
4	Инструмент и приспособление спроектированно с минимальными отклонениями от требований и подходит для сборки конкретного узла или изделя
3	Инструмент и приспособление спроектированно с отклонениями от требований и не подходит для сборки конкретного узла или изделя

Задание №2

Оформить технологическую карту сборки узлов или изделий на сборочных участках производств

Оценка	Показатели оценки
5	Технологиская карта оформленна в соответсвие с ГОСТ,последовательность действий прослеживается,технологическая карта составленна в соответсвие с маршрутной картой

4	Технологиская карта оформленна в соответсвие с ГОСТ,последовательность действий прослеживается
3	Технологиская карта оформленна в соответсвие с ГОСТ,последовательность действий не прослеживается

Задание №3

Составить мершрутную карту процесса сборки в соответвии с ГОСТ

Оценка	Показатели оценки
5	Маршрутная карта составленна в соответсвии с требованиями ГОСТ,порядок операций прослеживается,эскизы выполненны и расположенны верно
4	Маршрутная карта составленна в соответсвии с требованиями ГОСТ,порядок операций прослеживается,эскизы выполненны
3	Маршрутная карта составленна в соответсвии с требованиями ГОСТ,порядок операций прослеживается,эскизы не выполненны

Задание №4

Написать УП для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве

Оценка	Показатели оценки
5	УП написана и функционирует
4	УП написана с исправимыми замечаниями
3	УП написана с ошибками

Задание №5

Разработать планировку участка с использованием системы автоматизированного проектирования и CAD технологии

Оценка	Показатели оценки
5	Планировка участка соответствует правилам ТБ, выполнена с использованием системы автоматизированного проектирования и CAD технологии
4	Планировка участка соответствует правилам ТБ,выполнена с использованием системы автоматизированного проектирования и CAD технологии, есть замечания
3	Планировка участка не соответсвует правилам ТБ, допущены ошибки

Текущий контроль №5

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: защита практической работы

Задание №1

Описать способы базирования соединяемых деталей

Оценка	Показатели оценки

5	Описание верно
4	Описание имеет незначительные ошибки
3	Описание не верно

Задание №2

Доработать схему участка для оптимизации рабочих мест с учетом требований по эргономике, безопасности труда и санитарно-гигиенических норм для отрасли

Оценка	Показатели оценки
5	Схема участка верна
4	Схема участка имеет незначительные замечания
3	Схема участка имеет ошибки

Задание №3

Спроектировать специальное технологическое приспособление

Оценка	Показатели оценки
5	специальное технологическое приспособление спроектировано верно
4	специальное технологическое приспособление спроектировано с незначительными ошибками
3	специальное технологическое приспособление спроектировано не верно

Задание №4

Применить конструкторскую документацию для разработки технологической документации

Оценка	Показатели оценки
5	конструкторская документация применена верно
4	конструкторская документация применена не полностью
3	конструкторская документация не применена

Задание №5

Собрать сборку узлов или изделий в соответствии с техническим заданием

Оценка	Показатели оценки
5	Сборка узла или изделия выполнена верно и в соответствии с техническим заданием
4	Сборка узла или изделия выполнена верно и формально соответствует техническому заданию
3	Сборка узла или изделия выполнена верно, но не соответствует техническому заданию

Текущий контроль №6

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Проверить практическую работу

Задание №1

создать УП для оборудования по сборке узлов

Оценка	Показатели оценки
5	УП написана коректно и полностью функционирует
4	УП написана с ошибками
3	УП не написана

Задание №2

Написать УП для сборки узлов или изделий

Оценка	Показатели оценки
5	УП соответствует стандартам, выполнен чертеж сборки, УП работает без ошибок
4	УП соответствует стандартам, выполнен чертеж сборки, есть устранимые замечания
3	УП соответствует стандартам, УП написана с ошибками

Задание №3

Эксплуатировать технологическое сборочное приспособление согласно технологической документации и условий технологического процесса

Оценка	Показатели оценки
5	Оборудование выбрано сгласно технологической документации. Оборудование использовалось согласно технологической документации. Техника безопасности не нарушалась.
4	Оборудование выбрано сгласно технологической документации. Оборудование использовалось согласно технологической документации.
3	Оборудование выбрано сгласно технологической документации.

Задание №4

Составить схему цеха согласно технологического процесса

Оценка	Показатели оценки
5	Схема составлена верно
4	схема составлена с замечаниями
3	схема составлена с нарушениями

Задание №5

Разработать технологическую схему сборки узлов или изделий

Оценка	Показатели оценки
5	технологическая схема сборки узлов или изделий верна

4	технологическая схема сборки узлов или изделий имеет незначительные замечания
3	технологическая схема сборки узлов или изделий составлена с ошибками

Текущий контроль №7

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Проверить практическую работу

Задание №1

Собрать сборку узлов или изделий в соответствии с техническим заданием

Оценка	Показатели оценки
5	Сборка узла или изделия выполнена верно и в соответствии с техническим заданием
4	Сборка узла или изделия выполнена верно и формально соответствует техническому заданию
3	Сборка узла или изделия выполнена верно, но не соответствует техническому заданию

Задание №2

Написать УП для обработки детали "Вал"

Оценка	Показатели оценки
5	УП соответствует стандартам, деталь обрабатывается без ошибок, инструмент выбран верно
4	УП соответствует стандартам, деталь обрабатывается без ошибок
3	УП содержит ошибки

Задание №3

Составить маршрутную, операционную технологическую карту согласно требованием единой системы технологичесской документации

Оценка	Показатели оценки
5	маршрутная, операционная, технологическая карта составлена согласно требованием единой системы технологической документации
4	маршрутная, операционная карта составлена согласно требованием единой системы технологической документации
3	маршрутная карта составлена согласно требованием единой системы технологической документации

Задание №4

рассчитать параметры процесса сборки узлов или изделий согласно требованиям нормативной документации

Оценка	Показатели оценки

5	Параметры расчета указанны верно, окончательный расчет соответствует действительности, расчет выполнен согласно требованиям нормативной документации
4	Параметры расчета указанны верно, окончательный расчет не соответствует действительности, расчет выполнен согласно требованиям нормативной документации
3	Параметры расчета указанны верно, окончательный расчет не соответствует действительности

Задание №5

Разработать планировку участка с использованием системы автоматизированного проектирования и CAD технологии

Оценка	Показатели оценки
5	Планировка участка соответствует правилам ТБ, выполнена с использованием системы автоматизированного проектирования и CAD технологии
4	Планировка участка соответствует правилам ТБ,выполнена с использованием системы автоматизированного проектирования и CAD технологии, есть замечания
3	Планировка участка не соответсвует правилам ТБ, допущены ошибки

Текущий контроль №8

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Защита практической работы

Задание №1

Описать конструктивно-технологичесскую характеристику сбираемого обьекта

Оценка	Показатели оценки
5	Конструктивно-технологическая характеристика дана верно, указаны элементы входящие в состав собираемого обьекта, составлена спецификация в соответствии с ГОСТ
4	Конструктивно-технологическая характеристика дана верно, указаны элементы входящие в состав собираемого обьекта, спецификация не соответствует ГОСТ
3	Конструктивно-технологическая характеристика дана верно, указаны элементы входящие в состав собираемого обьекта, спецификация отсутствует

Задание №2

провести анализ признаков приспособлсний и оборудования

Оценка	Показатели оценки
5	Анализ признаков призведен верно,каждый из признаков описан,анализ занесен в тех.лист
4	Анализ признаков призведен верно,каждый из признаков описан
3	Анализ признаков призведен верно, признаки не описаны

Задание №3

Создать сборочное приспособление и чертеж, согласно технологическим требованиям

Оценка	Показатели оценки
5	Сборосное приспособление верно спроектированно, отвечает всем требованиям, чертеж выполнен в соответствии с ГОСТ
4	Сборосное приспособление верно спроектированно, отвечает всем требованиям, чертеж выполнен, есть замечания
3	Сборосное приспособление верно спроектированно, отвечает всем требованиям, есть ошибки

Задание №4

Оформить технологическую карту сборки узлов или изделий на сборочных участках производств

Оценка	Показатели оценки
5	Технологиская карта оформленна в соответсвие с ГОСТ,последовательность действий прослеживается,технологическая карта составленна в соответсвие с маршрутной картой
4	Технологиская карта оформленна в соответсвие с ГОСТ,последовательность действий прослеживается
3	Технологиская карта оформленна в соответсвие с ГОСТ,последовательность действий не прослеживается

Задание №5

Составить маршрутную карту проектирования процесса сборки согласно ГОСТ

Оценка	Показатели оценки
5	Маршрутная карта выполнена верно
4	Маршрутная карта выполнена с незначительными ошибками
3	Маршрутная карта выполнена с грубыми нарушениями

Текущий контроль №9

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: Защита практической работы

Задание №1

Составить маршрутную, операционную технологическую карту согласно требованием единой системы технологической документации

Оценка	Показатели оценки
5	маршрутная, операционная, технологическая карта составлена согласно требованием единой системы технологической документации
4	маршрутная, операционная карта составлена согласно требованием единой системы технологической документации

3	маршрутная карта составлена согласно требованием единой системы технологической документации

Задание №2

Написать УП для обработки детали "Вал"

Оценка	Показатели оценки
5	УП соответствует стандартам, деталь обрабатывается без ошибок, инструмент выбран верно
4	УП соответствует стандартам, деталь обрабатывается без ошибок
3	УП содержит ошибки

Задание №3

Разработать планировку участка с использованием системы автоматизированного проектирования и CAD технологии

Оценка	Показатели оценки
5	Планировка участка соответствует правилам ТБ, выполнена с использованием системы автоматизированного проектирования и CAD технологии
4	Планировка участка соответствует правилам ТБ,выполнена с использованием системы автоматизированного проектирования и CAD технологии, есть замечания
3	Планировка участка не соответсвует правилам ТБ, допущены ошибки

Задание №4

Составить сборку инструмента в соответствии с технологическим решением

Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент подобран верно, сборка выполнена полностью в соответствии с технологическим решением
4	Инструмент подобран верно, сборка выполнена на 80%
3	Инструмент подобран верно, сборка не выполнена

Задание №5

Разработать планировку участка с использованием системы автоматизированного проектирования и CAD технологии

Оценка	Показатели оценки
5	Планировка участка соответствует правилам ТБ, выполнена с использованием системы автоматизированного проектирования и CAD технологии
4	Планировка участка соответствует правилам ТБ,выполнена с использованием системы автоматизированного проектирования и CAD технологии, есть замечания
3	Планировка участка не соответсвует правилам ТБ, допущены ошибки