

**Перечень теоретических и практических заданий к  
дифференцированному зачету  
по УП.1 Учебной практики  
(2 курс, 3 семестр 2021-2022 уч. г.)**

**Форма контроля:** Индивидуальные задания (Сравнение с аналогом)

**Описательная часть:** По выбору выполнить одно теоретическое и одно практическое задание.

**Перечень практических заданий:**

**Задание №1**

Письменно распишите алгоритм действий Охраны труда при работе на станках фрезерных и токарных. Продемонстрируйте действия по установке, выверке инструмента и обнуления координат.

Оценка	Показатели оценки
5	Алгоритм приведен в полном объеме и правильном порядке. Действия по установке установке и выверке верные.
4	Алгоритм приведен в полном объеме, но с отклонением от порядка. Недочеты в действиях по выверке положения инструмента.
3	Алгоритм приведен не в полном объеме и отклонениями от порядка. Действия по установке и выверке под руководством преподавателя.

**Задание №2**

Произведите подготовку станка, транспортировку и складирование заготовок.

Оценка	Показатели оценки
5	Подготовка станка, транспортировка и складирование заготовок проведены правильно.
4	Проведена подготовка станка, транспортировка и складирование заготовок, но не обеспечено предотвращение раскатывание.
3	Проведена подготовка станка, но транспортировка и складирование заготовок проведены с замечаниями или под руководством преподавателя.

### Задание №3

Произведите выбор инструмента и закрепления их в оправке, необходимых приспособлений и их установку на станок.

Оценка	Показатели оценки
5	Выбор инструмента и закрепление их в оправке, выбор необходимых приспособлений и их установка на станок проведены правильно.
4	Выбор инструмента и закрепление их в оправке или выбор необходимых приспособлений и их установка на станок проведены с небольшими недочетами.

3	Выбор инструмента и закрепление их в оправке и выбор необходимых приспособлений и их установка на станок проведены с недочетами.
---	--

#### Задание №4

Произведите выбор инструмента и закрепления их в оправке, необходимых приспособлений и их установку на станок, выбор контрольно-измерительного инструмента.

Оценка	Показатели оценки
5	Выбор контрольно-измерительного и режущего инструмента проведен правильно и режущий инструмент установлен на станок и в оправки.
4	Выбор контрольно-измерительного и режущего инструмента проведен правильно, но режущий инструмент не установлен на станок.
3	Выбор контрольно-измерительного и режущего инструмента проведен неудачно и режущий инструмент не установлен на станок.

#### Задание №5

Расчитайте режимы резания при обработке детали и произведите корректировку в соответствии с характеристиками станка.

Оценка	Показатели оценки

5	Режимы резания посчитаны правильно и их корректировка в соответствии с характеристиками станка проведена.
4	Режимы резания посчитаны правильно, но их корректировка в соответствии с характеристиками станка не проведена.
3	Режимы резания посчитаны неправильно, и потребовались перерасчеты и их корректировка не проведена.

### Задание №6

Произведите выбор и настройку необходимого инструмента, установите на станок для изготовления детали содержащей несколько "класных" размеров, по заданному чертежу.

Оценка	Показатели оценки
5	Деталь выполнена и является годной.
4	Деталь выполнена и является годной после доработки с использованием слесарных операций.
3	Деталь выполнена и является негодной и требует повторного изготовления детали после внесения изменений в управляющую программу.

## Задание №7

Произведите выбор необходимого инструмента, используя САПР или справочную литературу  
расчитайте режимы резания и выставьте на станке для изготовления детали по заданному чертежу.

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно проведены выбор инструмента, расчет режимов резания и выставление их на станке при изготовления детали.
4	Правильно проведены выбор инструмента, но расчет режимов резания или выставление их на станке произведены неправильно.
3	Правильно проведены выбор инструмента, но расчет режимов резания и выставление их на станке произведены неправильно.