

**Перечень теоретических и практических заданий к
дифференцированному зачету
по МДК.04.02 Основы слесарного дела
(2 курс, 4 семестр 2022-2023 уч. г.)**

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: По выбору выполнить 1 теоретическое задание и 1 практическое задание

Перечень теоретических заданий:

Задание №1

Дать формально-логические ответы на вопросы.

1. Обозначение допусков и посадок.
2. Системы шероховатости.
3. Виды ,разрезы, сечения.
4. Зонирование чертежа.
5. Спецификации.

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5.
4	Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5.
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5.

Задание №2

Осуществить поиск, анализ и оценку информации " Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы".

Оценка	Показатели оценки
3	Менее 50% объема информации.
4	Менее 70% объема информации.
5	Полный объем информации.

Задание №3

Прочитать чертеж. Ответить на вопросы.

Оценка	Показатели оценки
3	Допущено 2 ошибки.
4	Допущена 1 ошибка.
5	Не допущено ошибок.

Задание №4

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. Обозначение допусков и посадок.
2. Системы шероховатости.
3. Виды ,разрезы, сечения.
4. Зонирование чертежа.
5. Спецификации.

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5.
4	Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5.
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5.

Задание №5

Прочитать чертеж.

Оценка	Показатели оценки
3	Работа,выполненная с 3 ошибками.
4	Работа,выполненная с 2 ошибками.
5	Работа,выполненная с 1 ошибкой.

Задание №6

Определить поля допусков и виды посадок в предложенных задачах (5 заданий) с графическим изображением полей допусков.

Оценка	Показатели оценки
3	Задания выполнены с двумя ошибками.

4	Задания выполнены с 1 ошибкой.
5	Выполнены без ошибок все задания.

Задание №7

Перечислить контрольно-измерительный инструмент, обеспечивающий погрешность измерений с точностью до 0,01 мм. Указать основные элементы устройства и правила применения.

Оценка	Показатели оценки
3	Перечислен контрольно-измерительный инструмент, основные элементы и правила применения с грубыми ошибками (не более 2)
4	Перечислен контрольно-измерительный инструмент, основные элементы и правила применения. Имеются небольшие неточности.
5	Перечислен контрольно-измерительный инструмент, основные элементы и правила применения.

Задание №8

Перечислить приборы и инструменты для определения шероховатости. Система Ra и Rz.

Оценка	Показатели оценки
3	Перечислены не все приборы и инструменты для определения шероховатости. Даны определения системы Ra и Rz с ошибками.
4	Перечислены приборы и инструменты для определения шероховатости. Даны определения системы Ra и Rz. Допущены незначительные ошибки.
5	Перечислены приборы и инструменты для определения шероховатости. Даны определения системы Ra и Rz.

Задание №9

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. Основные группы материалов, используемых при производстве летательных аппаратов.
2. Сплавы на основе железа.
3. Сплавы на основе алюминия.
4. Определить марку стали по маркировке.
5. Определить марку алюминия по маркировке.

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5.
4	Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5.
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5.

Задание №10

1. Опасные и вредные факторы производства самолетостроения.
2. Состав СИЗ сборщика-клепальщика.
3. Периодичность замены СИЗ сборщика-клепальщика.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 3.

Задание №11

Дать формально-логические ответы на вопросы:

1. Опасные и вредные факторы при работе на токарных и фрезерных станках.
2. Состав СИЗ токаря и фрезеровщика.
3. Периодичность замены СИЗ.

Оценка	Показатели оценки
3	Дан правильный ответ на 1 вопрос из 3.
4	Даны правильные ответы на 2 вопроса из 3.
5	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 3.

Задание №12

Определить шероховатость представленных образцов (не менее 3-х штук) по шаблону шероховатостей.

Оценка	Показатели оценки
3	Правильно определена шероховатость одного образца из трех.
4	Правильно определена шероховатость двух образцов из трех.

5	Правильно определена шероховатость всех образцов.
---	---

Задание №13

Выбрайт способ и инструмент для определения шероховатости. Выполнить контроль шероховатости представленной детали.

Оценка	Показатели оценки
3	Работа,выполненная с 3 ошибками.
4	Работа,выполненная с 2 ошибками.
5	Работа,выполненная с 1 ошибкой.

Задание №14

Определить шероховатость представленных образцов (не менее 3-х штук) с использованием профилометра.

Оценка	Показатели оценки
3	Определена шероховатость образцов под руководством преподавателя.
4	Правильно определена шероховатость 1-2 образцов.
5	Правильно определена шероховатость всех образцов.

Перечень практических заданий:

Задание №1

Прочитать предложенные чертежи, составить технологический процесс изготовления деталей.

Оценка	Показатели оценки
3	Работа,выполненная с 3 ошибками.
4	Работа,выполненная с 2 ошибками.
5	Работа,выполненная с 1 ошибкой.

Задание №2

Выполнить сверление "классных" отверстий в материале толщиной 5-8 мм.

Оценка	Показатели оценки
3	Не менее 5 отверстий выполнены, но с нарушением требований

4	Не менее 6 отверстий выполнены с соблюдением всех технологических переходов
5	Не менее 9 отверстий выполнены с соблюдением всех технологических переходов.

Задание №3

Выполнить операции сверления деталей пакета в соответствии требований чертежа.

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с нарушением требований нормативно-технической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
5	Работа выполнена без нарушений требований нормативно-технической документации.

Задание №4

1. Контролировать выполнение одной из слесарных операций при помощи безшкального контрольного инструмента.

2. Выполнить измерения размеров детали при помощи микрометра.

3. Выполнить измерения размеров детали при помощи ШЦ.

Оценка	Показатели оценки
3	Правильно выполнено более 50% измерений.
4	Правильно выполнено более 70% измерений.
5	Правильно выполнено более 90% измерений.

Задание №5

Подобрать инструмент для осуществления контроля предложенных деталей в соответствии с технологической документацией.

Оценка	Показатели оценки
3	При выборе инструмента допущены 2 ошибки.
4	При выборе инструмента допущена 1 ошибка.
5	При выборе инструмента ошибки не допущены.

Задание №6

Выполнить измерение готовых деталей и определите их годность.

Оценка	Показатели оценки

3	Правильно выполнено более 70% измерений, но не определена годность.
4	Правильно выполнено более 70% измерений и определена годность.
5	Правильно выполнено более 90% измерений и определена годность.

Задание №7

1. Выполнить измерения размеров детали при помощи ШЦ.
2. Выполнить измерения размеров детали при помощи микрометра.
3. Контролировать выполнение одной из слесарных операций при помощи безшкального контрольного инструмента.

Оценка	Показатели оценки
3	Правильно выполнено более 50% измерений.
4	Правильно выполнено более 70% измерений.
5	Правильно выполнено более 90% измерений.

Задание №8

Перечислить инструмент и оборудование, методы контроля шероховатости.

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с 2 ошибками.
4	Работа выполнена с 1 ошибкой.
5	Работа выполнена без ошибок.

Задание №9

Определить шероховатость представленных образцов (не менее 3-х штук) по шаблону шероховатостей.

Оценка	Показатели оценки
3	Правильно определена шероховатость одного образца из трех.
4	Правильно определена шероховатость двух образцов из трех.
5	Правильно определена шероховатость всех образцов.

Задание №10

Определить шероховатость представленных образцов (не менее 3-х штук) по шаблону шероховатостей (Фрезерованные детали).

Оценка	Показатели оценки
3	Правильно определена шероховатость одного образца из трех.
4	Правильно определена шероховатость двух образцов из трех.
5	Правильно определена шероховатость всех образцов.