

**Перечень теоретических и практических заданий к
дифференцированному зачету
по УП.4 Учебной практики
(2 курс, 4 семестр 2022-2023 уч. г.)**

Форма контроля: Индивидуальные задания (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: выполнить практическое задание ,провести защиту.

Перечень практических заданий:

Задание №1 Пригодность предложенных СИЗ (не менее 3) при выполнении слесарных работ. Ответ обосновать.

Оценка	Показатели оценки
3	Правильно определена и обоснована пригодность одного СИЗ из трех.
4	Правильно определена и обоснована пригодность двух СИЗ из трех.
5	Правильно определена и обоснована пригодность всех СИЗ.

Задание №2 Выборочную оснастку и инструмент в соответствии с требованиями тех. документации на изготовление детали. Изготовить деталь.

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена в соответствии с требованиями технологической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
5	Работа выполнена с отклонениями от требований технологической документации.

Задание №3 Шероховатость поверхностей предложенной деталей с помощью шаблонов шероховатости.

Оценка	Показатели оценки
3	Шероховатость определена с двумя ошибками.
4	Шероховатость определена с одной ошибкой.
5	Правильно определена шероховатость всех поверхностей.

Задание №4 Возможные виды неисправностей для предложенного слесарного инструмента (не менее 3-х).

Оценка	Показатели оценки
3	Перечислены неисправности для одного инструмента из трех.

4	Перечислены неисправности для двух инструментов из трех.
5	Перечислены неисправности для всех инструментов.

Выдание №5 Выверстное соединение (клевка) деталей пакета согласно технологическому процессу.

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с нарушениями технологического процесса.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
5	Работа выполнена с соблюдением требований технологического процесса.

Проведение №6 Контроль выполненной слесарной операции в соответствии с технологическим процессом.

Оценка	Показатели оценки
3	Контроль выполнен в соответствии с технологическим процессом (2 замечания).
4	Контроль выполнен в соответствии с технологическим процессом (1 замечание).
5	Контроль выполнен правильно в соответствии с технологическим процессом.

Выдание №7 Рабочее место для выполнения следующих операций: разметка по шаблону, сверление отверстий и установка болтов по подготовленным отверстиям.

Оценка	Показатели оценки
3	Рабочее место подготовлено в соответствии с требованиями охраны труда для 1 операции из 3.
4	Рабочее место подготовлено в соответствии с требованиями охраны труда для 2 операций из 3.
5	Рабочее место подготовлено в соответствии с требованиями охраны труда для всех 3 операций.

Выдание №8 Визуально пригодность предложенных СИЗ (не менее 3) при выполнении слесарных работ. Ответ обосновать.

Оценка	Показатели оценки
3	Правильно определена и обоснована пригодность одного СИЗ из трех.
4	Правильно определена и обоснована пригодность двух СИЗ из трех.
5	Правильно определена и обоснована пригодность всех СИЗ.

Задание №9 Шлифовка кромок детали в соответствии с технологическим процессом.

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с нарушениями требований технической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технической документации.

Задание №10 Сверление в детали в соответствии с технологическим процессом.

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с нарушениями требований технической документации.
4	Работа выполнена с исправимым браком.
5	Работа выполнена в соответствии с требованиями технической документации.

Задание №11 Последовательность выполнения операций по демонтажу предложенного узла.

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с нарушениями и содержит не более 4 ошибок.
4	Перечислены все этапы (операции), допущены не более 2-х ошибок в последовательности их выполнения.
5	Все этапы (операции) перечислены, соблюдена их последовательность.

Задание №12 Последовательность операций по разборке предложенного узла летательного аппарата.

Оценка	Показатели оценки
3	Работа выполнена с нарушениями и содержит не более 4 ошибок.
4	Перечислены все этапы (операции), допущены не более 2-х ошибок в последовательности их выполнения.
5	Перечислены все этапы (операции), соблюдена их последовательность.