

**Перечень теоретических и практических заданий к
дифференцированному зачету
по УП.4 Учебной практики
(3 курс, 5 семестр 2020-2021 уч. г.)**

Форма контроля: Индивидуальные задания (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: по выбору выполнить четыре теоретических задания и предоставить практическую зачетно-комплексную работу в процессе прохождения практики

Перечень практических заданий:

Задание №1

Приведите алгоритм действий, выполняемых до начала работы на станках.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|--|
| 5 | Приведен правильный и полный алгоритм. |
| 4 | Нарушен порядок алгоритма действий. |
| 3 | Приведены 5 действий из 7 и нарушен порядок. |

Задание №2

Правильно выполните выбор и разметку заготовки, детали №5, в соответствии с нормами ЕСКД и ЕСТД, выполните расчет режимов резания при изготовлении зачетно-комплексной работы.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|-------------------|
|--------|-------------------|

| | |
|---|---|
| 5 | Правильно выбрана заготовка, произведена разметка с учетом правил ЕСКД и с необходимым качеством точности, правильно подобраны инструменты и приспособления, произведены необходимые расчеты режимов резания. |
| 4 | Правильно выбрана заготовка, произведена разметка с учетом правил ЕСКД и с необходимым качеством точности, но неправильно подобраны инструменты и приспособления, необходимые для работы, или неправильно произведены расчеты режимов резания |
| 3 | Правильно выбрана заготовка, произведена разметка с учетом правил ЕСКД и с необходимым качеством точности, но неправильно подобраны инструменты и приспособления, необходимые для работы и неправильно произведены расчеты режимов резания. |

Задание №3

Прочитайте чертеж, рассчитайте допуски и припуск на заготовку детали №4

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|---|
| 5 | Правильно рассчитаны размеры заготовок и необходимые допуски и припуски на обработку. |
| 4 | Правильно рассчитаны размеры заготовки, допуски и припуски не рассчитаны. |
| 3 | Неправильно рассчитаны размеры заготовки, но рассчитаны допуски. |

Задание №4

Правильно подберите заготовку, в соответствии с чертежом, необходимые режущие и измерительные инструменты, и приспособления необходимые для закрепления заготовки, или работы.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|---|
| 5 | Правильно выбрана заготовка, произведена разметка с учетом правил ЕСКД и с необходимым качеством точности, правильно подобраны инструменты и приспособления. |
| 4 | Правильно выбрана заготовка, произведена разметка с учетом правил ЕСКД и с необходимым качеством точности, но неправильно подобраны инструменты и приспособления, необходимые для работы. |
| 3 | Правильно выбрана заготовка, правильно подобраны инструменты и приспособления, необходимые для работы, но неправильно произведена разметка, приводящая к браку |

Задание №5

Правильно выполните выбор и разметку заготовки, по чертежу, в соответствии с нормами ЕСКД и ЕСТД, рассчитайте и установите необходимые обороты станка и подачу, исходя из возможностей станка.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|-------------------|
|--------|-------------------|

| | |
|---|--|
| 5 | Расчеты режимов резания проведены правильно, самостоятельно и выставлены на станке. |
| 4 | Расчеты режимов резания проведены правильно, под руководством преподавателя и установлены на станке. |
| 3 | Режимы резания установлены неправильно, или расчеты режимов резания проведены неправильно. |

Задание №6

Произведите наладку станка, выбор заготовки и изготовьте зачетную работу, в соответствии с чертежом.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|--|
| 5 | Произведены осмотр, смазка и наладка станка, зачетная работа выполнена в размер и с необходимым качеством. |
| 4 | Произведены осмотр, смазка и наладка станка, ЗКР выполнена в размер, с незначительными отклонениями, являющимися исправимым браком. |
| 3 | Произведены осмотр, смазка и наладка станка, ЗКР выполнена с нарушениями, являющимися браком не влияющим на работоспособность изделия. |

Задание №7

Произведите заточку режущего инструмента, соблюдая необходимые углы резания и правила ОТ.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|---|
| 5 | Заточка инструмента произведена правильно, с соблюдением правил Техники Безопасности. |
| 4 | Заточка инструмента произведена с небольшим несоблюдением углов заточки, с соблюдением правил Техники Безопасности. |
| 3 | Заточка инструмента произведена под руководством преподавателя. |

Задание №8

Правильно выполните выбор и разметку заготовки, в соответствии с нормами ЕСКД и ЕСТД и выполните деталь №3 в соответствие с чертежом.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|---|
| 5 | Деталь №3 выполнена в размер и с необходимым качеством. |
| 4 | Деталь выполнена в размер, с незначительными отклонениями, являющимися исправимым браком. |
| 3 | |

Деталь выполнена с нарушениями, являющимися исправимым браком.

Задание №9

Правильно выберите заготовку, в соответствии с чертежом, проточите заготовку в размер, снимите фаску, нарежьте резьбу, используя метчики или плашки.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|---|
| 5 | Правильно подобраны инструменты и приспособления, деталь выполнена в размер с необходимым качеством. |
| 4 | Правильно подобраны инструменты и приспособления, но деталь выполнена с незначительными вырываниями резьбы. |
| 3 | Деталь выполнена в размер, со значительным нарушением резьбы. |

Задание №10

Произведите замеры готового изделия №3 и определите степень годности в соответствии с нормами ЕСТД.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|--|
| 5 | Замеры готового изделия произведены правильно и определена степень годности. |

| | |
|---|---|
| 4 | Замеры готового изделия произведены правильно, но не определена степень годности. |
| 3 | Замеры готового изделия произведены неправильно, но определена степень годности. |

Задание №11

Правильно выполните выбор и разметку заготовки, в соответствии с нормами ЕСКД и ЕСТД и выполните расчет режимов резания и предельные отклонения размеров, при изготовлении детали №4.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|--|
| 5 | Правильно выбрана заготовка, произведена разметка с учетом правил ЕСКД и с необходимым качеством точности, правильно подобраны инструменты и приспособления и выполнена годная деталь. |
| 4 | Правильно выбрана заготовка, произведена разметка с учетом правил ЕСКД и с необходимым качеством точности, но неправильно подобраны инструменты и приспособления, необходимые для работы, деталь с исправимым браком. |
| 3 | Правильно выбрана заготовка, правильно подобраны инструменты и приспособления, необходимые для работы, но неправильно произведена разметка, приводящая к браку и изготовлена деталь с неисправимым браком расположения поверхностей. |

Задание №12

Дайте формально-логические ответы на вопросы.

1. Правила пожарной и электробезопасности.
2. Классификация опасных и вредных производственных факторов и средства защиты работающих.
3. Оказание первой доврачебной помощи.
4. Правила производственной санитарии.
5. Правила техники безопасности.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|--|
| 5 | Даны правильные и достаточно полные ответы на 5 вопросов из 5. |
| 4 | Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5 или недостаточно полные ответы. |
| 3 | Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5 или с наводящими вопросами. |

Задание №13

Правильно подберите необходимые приспособления и инструменты и выполните пригонку элементов узлового соединения, в соответствии с чертежом.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|-------------------|
| 5 | |

| | |
|---|---|
| | Заготовки, приспособления и инструменты выбраны правильно, детали выполнены с необходимой точностью. |
| 4 | Заготовка, приспособления и инструменты выбраны правильно, детали выполнены с точностью, требующей дополнительной доработки. |
| 3 | Заготовка, приспособления и инструменты выбраны правильно, детали выполнены с точностью, требующей повторного изготовления отдельных деталей. |

Задание №14

Произведите сборку и отделку зачетно-комплексного изделия состоящего из нескольких деталей, используя ручные инструменты.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|--|
| 5 | Подгонка и сборка изделия проведены в соответствии с требованиями. |
| 4 | Подгонка и сборка изделия проведены на неполное соответствие. |
| 3 | Подгонка и сборка изделия проведены под руководством преподавателя или необходимо изготовление бракованной детали. |

Задание №15

Выполните высокоточные отверстия (с использованием зенкеров и разверток), необходимые для сборки изделия, в соответствии с чертежом.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|--|
| 5 | Правильно подобраны инструменты и приспособления для получения высокоточных отверстий и выполнены отверстия. |
| 4 | Инструменты и приспособления подобраны под руководством преподавателя. |
| 3 | Выполнены отверстия по более низким квалитетам. |

Задание №16

Произведите сборку зачетного изделия, используя заклепки или болты.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|--|
| 5 | Сборка проведена правильно, изделие функционирует. |
| 4 | Детали изделия требуют доработки. |
| 3 | Требуется повторное изготовление одной из деталей. |

Задание №17

Правильно выполните выбор и разметку заготовки, в соответствии с нормами ЕСКД и ЕСТД, произведите замеры и определите годность готовой детали №2.

| Оценка | Показатели оценки |
|--------|---|
| 5 | Выбор измерительного инструмента, замеры заготовок и готового изделия произведены правильно и правильно определена степень годности. |
| 4 | Замеры заготовки и готового изделия произведены правильно и определена степень годности, но неправильно подобраны инструменты контроля. |
| 3 | Замеры заготовки и готового изделия произведены правильно, но не определена степень годности изделия. |