

**Перечень теоретических и практических заданий к
дифференцированному зачету
по УП.4 Учебной практики
(3 курс, 5 семестр 2022-2023 уч. г.)**

Форма контроля: Индивидуальные задания (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: выполнить два теоретических задания и зачетно-комплексную практическую работу.

Перечень практических заданий:

Задание №1 Алгоритм действий, выполняемых до начала работы на станках.

Оценка	Показатели оценки
5	Приведен правильный и полный алгоритм.
4	Нарушен порядок алгоритма действий.
3	Приведены 5 действий из 7 и нарушен порядок.

Задание №2 Выполните выбор и разметку заготовки, детали №5, в соответствии с нормами ЕСКД и ЕСТД, выполните расчет режимов резания при изготовлении зачетно-комплексной работы.

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно выбрана заготовка, произведена разметка с учетом правил ЕСКД и с необходимым качеством точности, правильно подобраны инструменты и приспособления, произведены необходимые расчеты режимов резания.
4	Правильно выбрана заготовка, произведена разметка с учетом правил ЕСКД и с необходимым качеством точности, но неправильно подобраны инструменты и приспособления, необходимые для работы, или неправильно произведены расчеты режимов резания.
3	Правильно выбрана заготовка, произведена разметка с учетом правил ЕСКД и с необходимым качеством точности, но неправильно подобраны инструменты и приспособления, необходимые для работы и неправильно произведены расчеты режимов резания.

Задание №3 Чертеж, рассчитайте допуски и припуск на заготовку детали №4

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно рассчитаны размеры заготовок и необходимые допуски и припуски на обработку.
4	Правильно рассчитаны размеры заготовки, допуски и припуски не рассчитаны.

3	Неправильно рассчитаны размеры заготовки, но рассчитаны допуски.
---	--

Выданы №4 Выберите заготовку, в соответствии с чертежом, необходимые режущие и измерительные инструменты, и приспособления необходимые для закрепления заготовки, или работы.

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно выбрана заготовка, произведена разметка с учетом правил ЕСКД и с необходимым качеством точности, правильно подобраны инструменты и приспособления.
4	Правильно выбрана заготовка, произведена разметка с учетом правил ЕСКД и с необходимым качеством точности, но неправильно подобраны инструменты и приспособления, необходимые для работы.
3	Правильно выбрана заготовка, правильно подобраны инструменты и приспособления, необходимые для работы, но неправильно произведена разметка, приводящая к браку.

Выданы №5 Выполните выбор и разметку заготовки, по чертежу, в соответствии с нормами ЕСКД и ЕСТД, рассчитайте и установите необходимые обороты станка и подачу, исходя из возможностей станка.

Оценка	Показатели оценки
5	Расчеты режимов резания проведены правильно, самостоятельно и выставлены на станке.
4	Расчеты режимов резания проведены правильно, под руководством преподавателя и установлены на станке.
3	Режимы резания установлены неправильно, или расчеты режимов резания проведены неправильно.

Выданы №6 Наладку станка, выбор заготовки и изготовьте зачетную работу, в соответствии с чертежом.

Оценка	Показатели оценки
5	Произведены осмотр, смазка и наладка станка, зачетная работа выполнена в размер и с необходимым качеством.
4	Произведены осмотр, смазка и наладка станка, ЗКР выполнена в размер, с незначительными отклонениями, являющимися исправимым браком.
3	Произведены осмотр, смазка и наладка станка, ЗКР выполнена с нарушениями, являющимися браком не влияющим на работоспособность изделия.

Выданы №7 Заточку режущего инструмента, соблюдая необходимые углы резания и правила ОТ.

Оценка	Показатели оценки
5	Заточка инструмента произведена правильно, с соблюдением правил Техники Безопасности.
4	Заточка инструмента произведена с небольшим несоблюдением углов заточки, с соблюдением правил Техники Безопасности.
3	Заточка инструмента произведена под руководством преподавателя.

Задание №8 Выполните выбор и разметку заготовки, в соответствии с нормами ЕСКД и ЕСТД и выполните деталь №3 в соответствии с чертежом.

Оценка	Показатели оценки
5	Деталь №3 выполнена в размер и с необходимым качеством.
4	Деталь выполнена в размер, с незначительными отклонениями, являющимися исправимым браком.
3	Деталь выполнена с нарушениями, являющимися исправимым браком.

Задание №9 Обработайте заготовку, в соответствии с чертежом, проточите заготовку в размер, снимите фаску, нарежьте резьбу, используя метчики или плашки.

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно подобраны инструменты и приспособления, деталь выполнена в размер с необходимым качеством.
4	Правильно подобраны инструменты и приспособления, но деталь выполнена с незначительными вырываниями резьбы.
3	Деталь выполнена в размер, со значительным нарушением резьбы.

Задание №10 Замеры готового изделия №3 и определите степень годности в соответствии с нормами ЕСТД.

Оценка	Показатели оценки
5	Замеры готового изделия произведены правильно и определена степень годности.
4	Замеры готового изделия произведены правильно, но не определена степень годности.
3	Замеры готового изделия произведены неправильно, но определена степень годности.

Задание №11 Выполните выбор и разметку заготовки, в соответствии с нормами ЕСКД и ЕСТД и выполните расчет режимов резания и предельные отклонения размеров, при изготовлении детали №4.

Оценка	Показатели оценки

5	Правильно выбрана заготовка, произведена разметка с учетом правил ЕСКД и с необходимым качеством точности, правильно подобраны инструменты и приспособления и выполнена годная деталь.
4	Правильно выбрана заготовка, произведена разметка с учетом правил ЕСКД и с необходимым качеством точности, но неправильно подобраны инструменты и приспособления, необходимые для работы, деталь с исправимым браком.
3	Правильно выбрана заготовка, правильно подобраны инструменты и приспособления, необходимые для работы, но неправильно произведена разметка, приводящая к браку и изготовлена деталь с неисправимым браком расположения поверхностей.

Задание №12 Дайте логические ответы на вопросы.

1. Классификация опасных и вредных производственных факторов и средства защиты работающих.

2. Правила техники безопасности.

Оценка	Показатели оценки
5	Даны правильные и достаточно полные ответы на оба вопроса.
4	Даны правильные, но неполные ответы на оба вопроса.
3	Дан ответ на один вопрос.

Задание №13 Выберите необходимые приспособления и инструменты и выполните пригонку элементов узлового соединения, в соответствии с чертежом.

Оценка	Показатели оценки
5	Заготовки, приспособления и инструменты выбраны правильно, детали выполнены с необходимой точностью.
4	Заготовка, приспособления и инструменты выбраны правильно, детали выполнены с точностью, требующей дополнительной доработки.
3	Заготовка, приспособления и инструменты выбраны правильно, детали выполнены с точностью, требующей повторного изготовления отдельных деталей.

Задание №14 Сборку и отделку зачетно-комплексного изделия состоящего из нескольких деталей, используя ручные инструменты.

Оценка	Показатели оценки
5	Подгонка и сборка изделия проведены в соответствии с требованиями.
4	Подгонка и сборка изделия проведены на неполное соответствие.
3	Подгонка и сборка изделия проведены под руководством преподавателя или необходимо изготовление бракованной детали.

Задание №15 Высоточные отверстия (с использованием зенкеров и разверток), необходимые для сборки изделия, в соответствии с чертежом.

Оценка	Показатели оценки
5	Правильно подобраны инструменты и приспособления для получения высокоточных отверстий и выполнены отверстия.
4	Инструменты и приспособления подобраны под руководством преподавателя.
3	Выполнены отверстия по более низким качествам.

Задание №16 Сборку зачетного изделия, используя заклепки или болты.

Оценка	Показатели оценки
5	Сборка проведена правильно, изделие функционирует.
4	Детали изделия требуют доработки.
3	Требуется повторное изготовление одной из деталей.

Задание №17 Выполните выбор и разметку заготовки, в соответствии с нормами ЕСКД и ЕСТД, произведите замеры и определите годность готовой детали №2.

Оценка	Показатели оценки
5	Выбор измерительного инструмента, замеры заготовок и готового изделия произведены правильно и правильно определена степень годности.
4	Замеры заготовки и готового изделия произведены правильно и определена степень годности, но неправильно подобраны инструменты контроля.
3	Замеры заготовки и готового изделия произведены правильно, но не определена степень годности изделия.