**Перечень теоретических и практических заданий к
дифференцированному зачету
по МДК.01.03 Особые методы обработки авиационных
материалов
(3 курс, 6 семестр 2022-2023 уч. г.)**

Форма контроля: Письменный опрос (Опрос)

Описательная часть: По выбору выполнить 1 теоретическое задание и 1 практическое задание

Перечень теоретических заданий:

Задание №1

1. Дайте определение производственного и технологического процессов.
2. Назовите элементы производственного процесса.
3. Что понимается под качеством и производительностью производственного процесса?
4. Назовите типы и виды производств.
5. Чем отличается поточное производство от непоточного производства?

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5
4	Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5

Задание №2

1. Каковы преимущества применения в управлении предприятием новых информационных технологий?
2. Произведите расчет количества станков в поточном производстве.
3. Произведите расче в непоточном производстве.
4. Перечислите специальные требования при работе оборудования.
5. На какие категории делится производственный персонал?

6. Назовите состав системы инструментообеспечения.

Оценка	Показатели оценки
5	Ответы даны правильно на 6 из 6 вопросов
4	Ответы даны Правильно на 4-5 из 6 вопрос
3	Ответы даны правильно на 3 из 6 вопросов

Задание №3

1. Какие функции выполняются в процессе управления?
2. Определите области использования систем оперативно-производственного планирования.
3. Какие автоматизированные системы управления принято выделять в ИАСУ?
4. Что относят к основным стадиям жизненного цикла изделия?
5. Какие принципы и технологии легли в основу CALS-технологий?
6. Каковы преимущества применения в управлении предприятием новых информационных технологий?

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 6
4	Даны правильные ответы на 5-4 вопроса из 6
5	Даны правильные ответы на 6 вопроса из 6

Задание №4

1. Как произвести выбор принципа формирования производственного участка?
2. Назовите показатели технологического изделия.
3. По каким критериям производится выбор оборудования?
4. Дайте определение производственного и технологического процессов.
5. Назовите элементы производственного процесса.

Оценка	Показатели оценки
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5
4	Даны правильные ответы на 4 вопросов из 5
3	Даны правильные ответы на 3 вопросов из 5

Задание №5

1. Какие функции выполняются в процессе управления?
2. Определите области использования систем оперативно-производственного планирования.
3. Какие автоматизированные системы управления принято выделять в ИАСУ?
4. Что относят к основным стадиям жизненного цикла изделия?
5. Какие принципы и технологии легли в основу CALS-технологий?

Оценка	Показатели оценки
5	Ответы даны правильно на 5 из 5 вопросов
4	Ответы даны Правильно на 4 из 5 вопросов
3	Ответы даны правильно на 3 из 5 вопросов

Задание №6

1. Приведите концептуальную модель производственной системы.
2. Расскажите о последовательности проектирования производственных систем.
3. Как произвести выбор принципа формирования производственного участка?
4. Назовите показатели технологического изделия.
5. По каким критериям производится выбор оборудования?

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5
4	Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5
5	Даны правильные ответы на 5 вопроса из 5

Задание №7

1. Какие виды контроля качества изделий существуют на машиностроительных предприятиях?
2. Как рассчитать количество станков в цеховой ремонтной базе?
3. Дайте классификацию цеховых систем.
4. Назовите виды планировочных решений складской системы и области их использования.
5. Относятся ли к производственным площадям ИЦ площади складов материалов, заготовок, готовых и ремонтируемых изделий?

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

3	Ответы даны правильно на 3 из 5 вопросов
4	Ответы даны правильно на 4 из 5 вопросов
5	Ответы даны правильно на 5 из 5 вопросов

Задание №8

1. Есть ли какие либо отличия в определении производственных площадей МСЦ и РМЦ?
2. Относятся ли площади станочных отделений цеховых ремонтных баз к вспомогательным площадям цеха?
3. Зависят ли площади цеховых инструментальных кладовых от типа производства?
4. Следует ли учитывать при выборе типов производственного и вспомогательного зданий их архитектурно-художественные особенности?
5. Имеется ли какая-либо взаимосвязь между высотой выбранного производственного здания и массой заготовок?

Оценка	Показатели оценки
3	Ответы даны правильно на 3 из 5 вопросов
4	Ответы даны правильно на 4 из 5 вопросов
5	Ответы даны правильно на 5 из 5 вопросов

Задание №9

1. Из каких подсистем состоит производственная система?
2. Произведите расчет количества станков в поточном производстве.
3. Произведите расчет в непоточном производстве.
4. перечислите специальные требования при работе оборудования.
5. На какие категории делится производственный персонал?

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопросов из 5
4	Даны правильные ответы на 4 вопросов из 5
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5

Задание №10

1. Назовите состав системы инструментообеспечения.

2. Какие виды контроля качества изделий существуют на машиностроительных предприятиях?
3. Как рассчитать количество станков в цеховой ремонтной базе?
4. Дайте классификацию цеховых систем.
5. Назовите виды планировочных решений складской системы и области их использования.

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 5
4	Даны правильные ответы на 4 вопроса из 5
5	Даны правильные ответы на 5 вопроса из 5

Перечень практических заданий:

Задание №1

1. Относятся ли к производственным площадям ИЦ площади складов материалов, заготовок, готовых и ремонтируемых изделий?
2. Есть ли какие либо отличия в определении производственных площадей МСЦ и РМЦ?
3. Относятся ли площади станочных отделений цеховых ремонтных баз к вспомогательным площадям цеха?
4. Зависят ли площади цеховых инструментальных кладовых от типа производства?
5. Следует ли учитывать при выборе типов производственного и вспомогательного зданий их архитектурно-художественные особенности?
6. Имеется ли какая-либо взаимосвязь между высотой выбранного производственного здания и массой заготовок?

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопроса из 6
4	Даны правильные ответы на 5-4 вопроса из 6
5	Даны правильные ответы на 6 вопроса из 6

Задание №2

Решение задач о загрузке оборудования. Методические указания находятся Y:\15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства\МДК.01.03 Особые методы обработки авиационных материалов. Вариант выбирается согласно списку группы.

Оценка	Показатели оценки
5	Задача решена верно.
4	Задача решена с незначительными поправками.
3	Задача решена с поправками и помощью преподавателя.

Задание №3

1. Приведите концептуальную модель производственной системы.
2. . Расскажите о последовательности проектирования производственных систем.
3. Как произвести выбор принципа формирования производственного участка?
4. Назовите показатели технологического изделия.
5. По каким критериям производится выбор оборудования?

Оценка	Показатели оценки
3	Ответы даны правильно на 3 из 5 вопросов
4	Ответы даны вравильно на 4 из 5 вопросов
5	Ответы даны правильно на 5 из 5 вопросов

Задание №4

1. Дайте определение производственного и технологического процессов.
2. Назовите элементы производственного процесса.
3. Что понимается под качеством и производительностью производственного процесса?
4. Назовите типы и виды производств.
5. Чем отличается поточное производство от непоточного производства?
6. Из каких подсистем состоит производственная система?

Оценка	Показатели оценки
3	Ответы даны правильно на 3 из 6 вопросов
4	Ответы даны правильно на 4-5 из 6 вопросов
5	Ответы даны правильно на 6 из 6 вопросов

Задание №5

Решение задач об определении группы исполнителей. Методические указания находятся У:\15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства\МДК.01.03 Особые методы обработки авиационных материалов. Вариант выбирается согласно списку группы.

Оценка	Показатели оценки
5	Задача решена верно.
4	Задача решена с незначительными поправками.

3	Задача решена с поправками и помощью преподавателя.
---	---

Задание №6

Решение задач о загрузке мощностей предприятия. Методические указания находятся Y:\15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства\МДК.01.03 Особые методы обработки авиационных материалов. Вариант выбирается согласно списку группы.

Оценка	Показатели оценки
5	Задача решена верно.
4	Задача решена с незначительными поправками.
3	Задача решена с поправками и помощью преподавателя.

Задание №7

1. Как произвести выбор принципа формирования производственного участка?
2. Назовите показатели технологического изделия.
3. По каким критериям производится выбор оборудования?
4. Дайте определение производственного и технологического процессов.
5. Назовите элементы производственного процесса.

Оценка	Показатели оценки
3	Даны правильные ответы на 3 вопросов из 5
4	Даны правильные ответы на 4 вопросов из 5
5	Даны правильные ответы на 5 вопросов из 5

Задание №8

1. Какие функции выполняются в процессе управления?
2. Определите области использования систем оперативно-производственного планирования.
3. Какие автоматизированные системы управления принято выделять в ИАСУ?
4. Что относят к основным стадиям жизненного цикла изделия?
5. Какие принципы и технологии легли в основу CALS-технологий?

Оценка	Показатели оценки
3	Ответы даны правильно на 3 из 5 вопросов
4	Ответы даны правильно на 4 из 5 вопросов
5	Ответы даны правильно на 5 из 5 вопросов

Задание №9

1. Каковы преимущества применения в управлении предприятием новых информационных технологий?
2. Произведите расчет количества станков в поточном производстве.
3. Произведите расче в непоточном производстве.
4. Перечислите специальные требования при работе оборудования.
5. На какие категории делится производственный персонал?
6. Назовите состав системы инструментообеспечения.

Оценка	Показатели оценки
3	Ответы даны правильно на 3 из 6 вопросов
4	Ответы даны правильно на 4-5 из 6 вопросов
5	Ответы даны правильно на 6 из 6 вопросов

Задание №10

Решение задач о сетевом планировании. Методические указания находятся Y:\15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства\МДК.01.03 Особые методы обработки авиационных материалов. Вариант выбирается согласно списку группы.

Оценка	Показатели оценки
5	Задача решена верно.
4	Задача решена с незначительными поправками
3	Задача решена с поправками и помощью преподавателя.