Перечень теоретических и практических заданий к зачету
по УП.1 Учебной практики
(3 курс, 6 семестр 2022-2023 уч. г.)

Форма контроля: Индивидуальные задания (Сравнение с аналогом)
Описательная часть: по выбору выполнить два практических задания

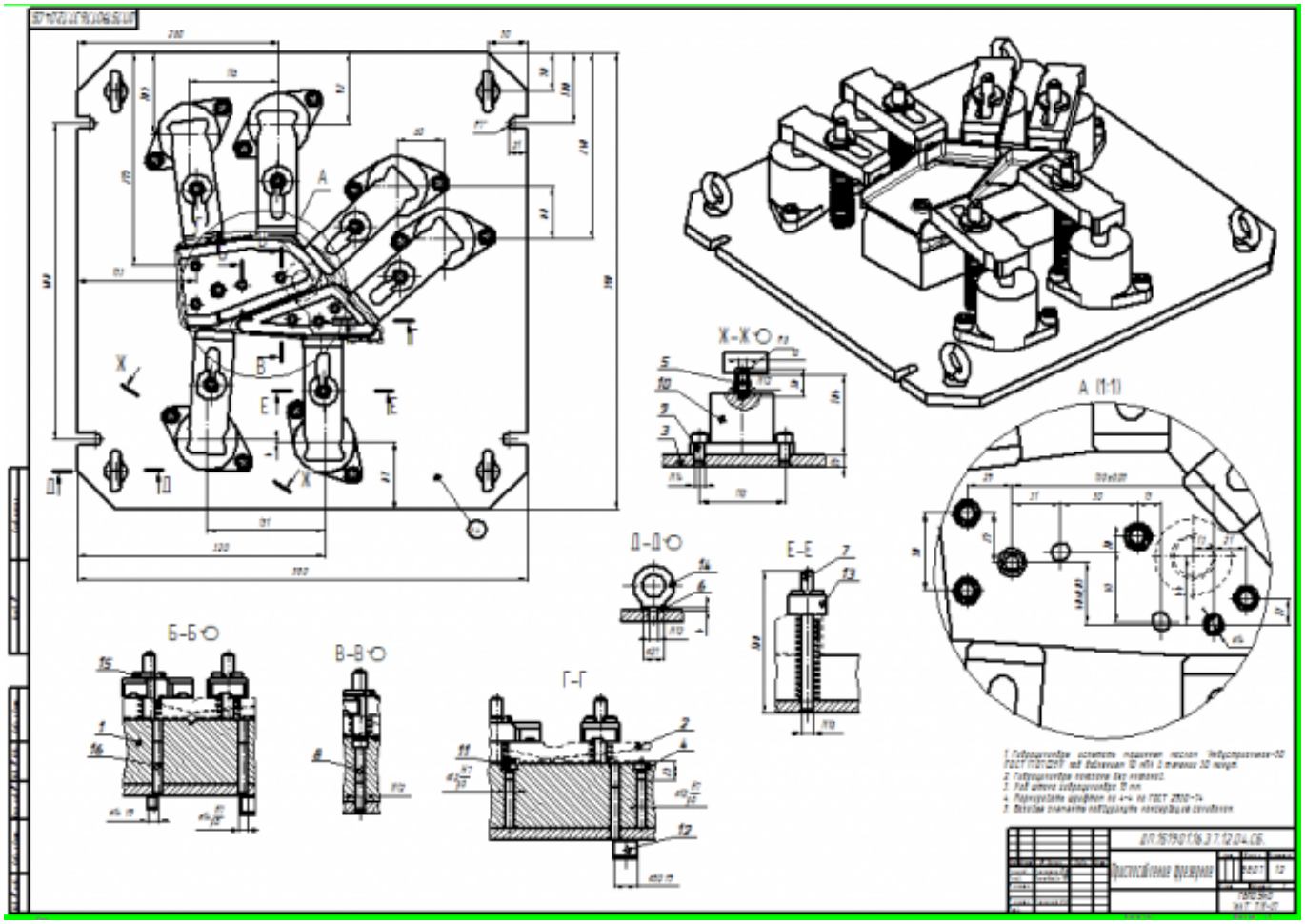
Перечень практических заданий:

Задание №1 Создать детали по выданным чертежам и разместить их в выданной модели сборки (узел, агрегат)

Оценка	Показатели оценки
5	Модели выполнены со 80-100% качеством и с таким же качеством размещены в сборке
4	Модели выполнены со 60-80% качеством и с таким же качеством размещены в сборке
3	Модели выполнены со 40-60% качеством и с таким же качеством размещены в сборке

Задание №2 Выполнить чертеж станочного приспособления на основании ЭМС.

Пример:



Оценка	Показатели оценки
5	1. Вычерчены изображения и формы детали чертежа согласно ГОСТ 2. 305-68 без ошибок; 2. Нанесены размеры с нарушением ГОСТ 2307-68; 3. Вписаны технические условия описания приспособления согласно ГОСТ 2309-68 без ошибок;
4	1. Вычерчены изображения и формы детали чертежа выполнены с небольшим нарушением ГОСТ 2. 305-68; 2. Нанесены размеры с небольшим нарушением ГОСТ 2307-68; 3. Вписаны технические условия описания приспособления выполнены с небольшим нарушением ГОСТ 2309-68;
3	1. Вычерчены изображения и формы детали чертежа выполнены с нарушением ГОСТ 2. 305-68 и содержат ошибки; 2. Нанесены размеры с нарушением ГОСТ 2307-68 и имеют отклонения от истинных размеров; 3. Вписаны технические условия описания приспособления выполнены с нарушением ГОСТ 2309-68 и являются не полными;

Задание №3

Составить заявку на изменение технологических параметров детали для ее повышения технологичности

Оценка	Показатели оценки
5	Заявка составлена правильно. Все пункты на изменения обоснованы грамотно, техническим языком и рационально
4	Заявка составлена. Все пункты на изменения обоснованы грамотно, техническим языком но не все элементы рационально изменены
3	Заявка составлена. Не все пункты на изменения обоснованы, и не все элементы описаны которые нужно менять

Задание №4 Расчет термоусадки печатаемой модели с присенением САПР

Оценка	Показатели оценки
5	Расчет выполнен правильно, параметры подобраны верно, работа выполнена самостоятельно
4	Расчет выполнен правильно, параметры подобраны частично верно, работа выполнена с подсказкой преподавателя
3	Расчет выполнен, параметры подобраны при содействии и помощи преподавателя

Задание №5 Расчет количества основного оборудования для поточного производства

Оценка	Показатели оценки
5	Расчет выполнент правильно и самостоятельно
4	Расчет выполнент правильно но с подсказки преподавателя
3	Расчет выполнент но при непосредственном руководством преподавателя

Задание №6 Расчет количества технологического оборудования с использованием метода приведения программы выпуска

Оценка	Показатели оценки
5	Расчет выполнент правильно и самостоятельно
4	Расчет выполнент правильно но с подсказки преподавателя
3	Расчет выполнент но при непосредственном руководством преподавателя

Задание №7 Расчет численности работающих в цеху. Расчет численности основных производственных рабочих. Определение численности вспомогательных рабочих, ИТР и

служащих

Оценка	Показатели оценки
5	Расчет выполнент правильно и самостоятельно
4	Расчет выполнент правильно но с подсказки преподавателя
3	Расчет выполнент но при непосредственном руководством преподавателя

Задание №8

Выполнить расчет площадей цеха

Оценка	Показатели оценки
5	Расчет выполнент правильно и самостоятельно
4	Расчет выполнент правильно но с подсказки преподавателя
3	Расчет выполнент но при непосредственном руководством преподавателя

Задание №9

Отсканировать выданную деталь, и по полученным данным в эектронном виде выполнить ее моделирование (востановление)

Оценка	Показатели оценки
5	Модель выполнена со 100% качеством
4	Модель выполнена со 80% качеством
3	Модель выполнена со 60% качеством

Задание №10

Выполнить сканирование выданной детали;

2. Выполнить моделирование детали по полученным данным;
3. Разместить выполненную модель в сборку узла пасадочным местам;
4. Выполнить ее крепление стандартными изделиями

Оценка	Показатели оценки
5	Все четыре пункта выполнены на 80-100% качества
4	Все четыре пункта выполнены на 60-80% качества
3	Все четыре пункта выполнены на 40-60% качества

Задание №11

Выполнить компановку основных и вспомогательных цехов

Оценка	Показатели оценки
5	Компановка выполнена правильно на 80-100%
4	Компановка выполнена с минемальными недочетами 60-80%
3	Компановка содержит ошибки и выполнена 40-60%

Задание №12

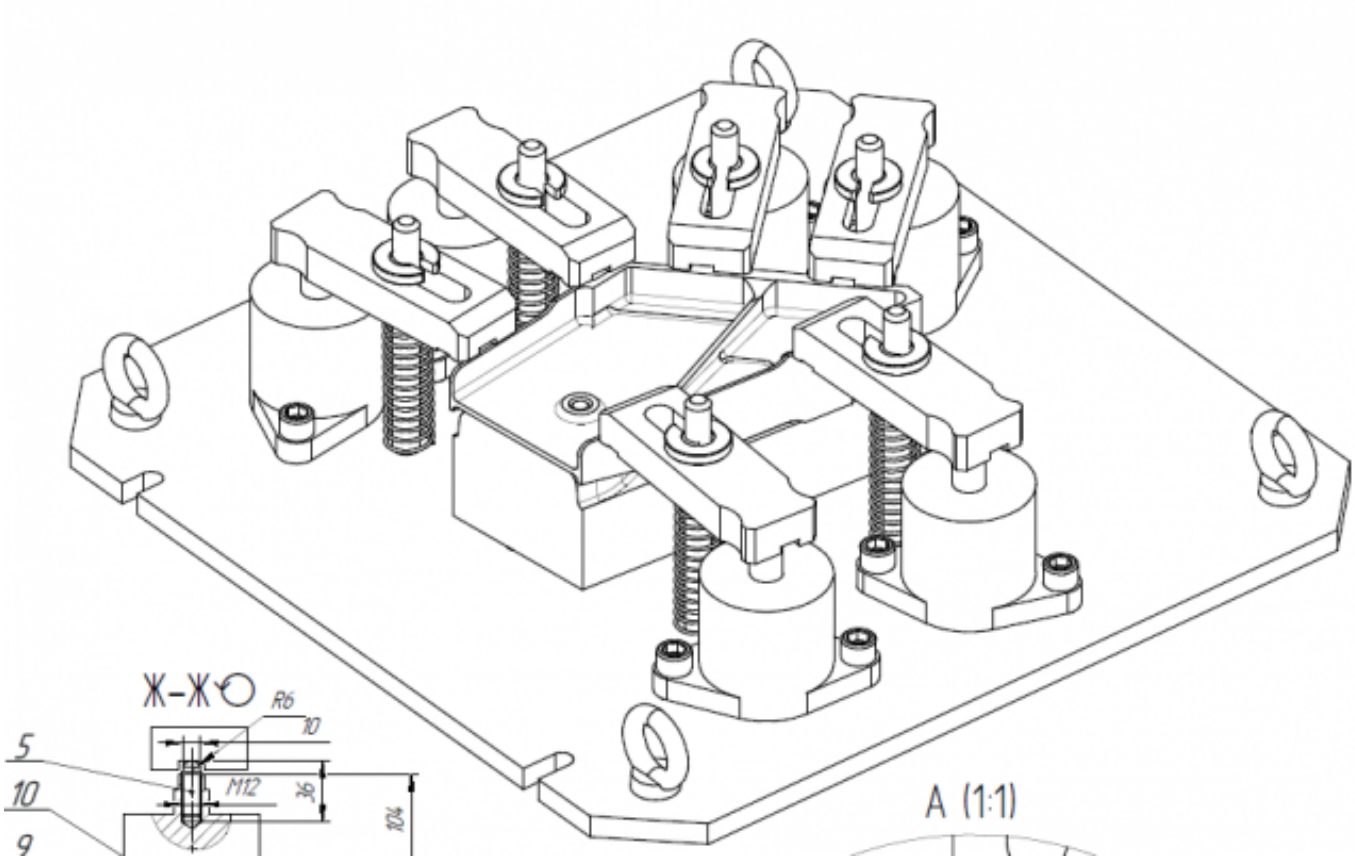
Выполнить разработку планировки участка механического цеха машиностроительного производства

Оценка	Показатели оценки
5	Планировка выполнена правильно на 80-100%
4	Планировка выполнена с минемальными недочетами 60-80%
3	Планировка содержит ошибки и выполнена 40-60%

Задание №13

На основании ранее выполненных расчетов силы зажима и расчета на прочность, а также КЭМ заготовки смоделировать ЭМС станочного приспособления

Пример:



Оценка	Показатели оценки

5	1. Модель сборки полностью соответствует назначению и функциональности 2. Размеры модели сборки и элементов соответствуют расчетным и подобранным размерам 3. Деталь за базированна на приспособлении согласно расчетов на базирование 4. Ложемент в сборке приспособления полностью соответствует конфигурации детали 5. Модель приспособления не имеет изьянов и недоработок
4	1. Модель сборки полностью соответствует назначению и функциональности 2. Размеры модели сборки и элементов не все соответствуют расчетным 3. Деталь за базированна на приспособлении согласно расчетов на базирование 4. Ложемент в сборке приспособления полностью соответствует конфигурации детали 5. Модель приспособления имеет некоторые изьяны и недоработоки
3	1. Модель сборки полностью соответствует назначению и функциональности 2. Размеры модели сборки и элементов не соответствуют расчетным 3. Деталь за базированна на приспособлении согласно расчетов на базирование 4. Ложемент в сборке приспособления не полностью соответствует конфигурации детали 5. Модель приспособления имеет некоторые изьяны и недоработоки