

**Перечень теоретических и практических заданий к зачету
по УП.1 Учебной практики
(3 курс, 6 семестр 2023-2024 уч. г.)**

Форма контроля: Индивидуальные задания (Информационно-аналитический)

Описательная часть: Выполнить индивидуальное задание

Перечень практических заданий:

Задание №1 Сделать детали по выданным чертежам и разместить их в выданной модели сборки (узел, агрегат)

Оценка	Показатели оценки
5	Модели выполнены со 80-100% качеством и с таким же качеством размещены в сборке
4	Модели выполнены со 60-80% качеством и с таким же качеством размещены в сборке
3	Модели выполнены со 40-60% качеством и с таким же качеством размещены в сборке

Задание №2 Выдать чертеж станочного приспособления на основании ЭМС.

Пример:

5	Заявка составлена правильно. Все пункты на изменения обоснованы грамотно, техническим языком и рационально
4	Заявка составлена. Все пункты на изменения обоснованы грамотно, техническим языком но не все элементы рационально изменены
3	Заявка составлена. Не все пункты на изменения обоснованы, и не все элементы описаны которые нужно менять

Выдание №4 Из выданную деталь, и по полученным данным в электронном виде выполнить ее моделирование (восстановление)

Оценка	Показатели оценки
5	Модель выполнена со 100% качеством
4	Модель выполнена со 80% качеством
3	Модель выполнена со 60% качеством

Выдание №5 Расчет количества основного оборудования для поточного производства

Оценка	Показатели оценки
5	Расчет выполнен правильно и самостоятельно
4	Расчет выполнен правильно но с подсказки преподавателя
3	Расчет выполнен но при непосредственном руководством преподавателя

Выдание №6 Расчет численности работающих в цеху. Расчет численности основных производственных рабочих. Определение численности вспомогательных рабочих, ИТР и служащих

Оценка	Показатели оценки
5	Расчет выполнен правильно и самостоятельно
4	Расчет выполнен правильно но с подсказки преподавателя
3	Расчет выполнен но при непосредственном руководством преподавателя

Выдание №7 Расчет площадей цеха

Оценка	Показатели оценки
5	Расчет выполнен правильно и самостоятельно

4	Расчет выполнен правильно но с подсказки преподавателя
3	Расчет выполнен но при непосредственном руководством преподавателя

Задание №8 Расчет количества технологического оборудования с использованием метода приведения программы выпуска

Оценка	Показатели оценки
5	Расчет выполнен правильно и самостоятельно
4	Расчет выполнен правильно но с подсказки преподавателя
3	Расчет выполнен но при непосредственном руководством преподавателя

Задание №9 Расчет термоусадки печатаемой модели с присенением САПР

Оценка	Показатели оценки
5	Расчет выполнен правильно, параметры подобраны верно, работа выполнена самостоятельно
4	Расчет выполнен правильно, параметры подобраны частично верно, работа выполнена с подсказкой преподавателя
3	Расчет выполнен, параметры подобраны при содействии и помощи преподавателя

Задание №10

1. Выполнить сканирование выданной детали;
2. Выполнить моделирование детали по полученным данным;
3. Разместить выполненную модель в сборку узла посадочным местам;
4. Выполнить ее крепление стандартными изделиями

Оценка	Показатели оценки
5	Все четыре пункта выполнены на 80-100% качества
4	Все четыре пункта выполнены на 60-80% качества
3	Все четыре пункта выполнены на 40-60% качества

Задание №11 Компановку основных и вспомогательных цехов

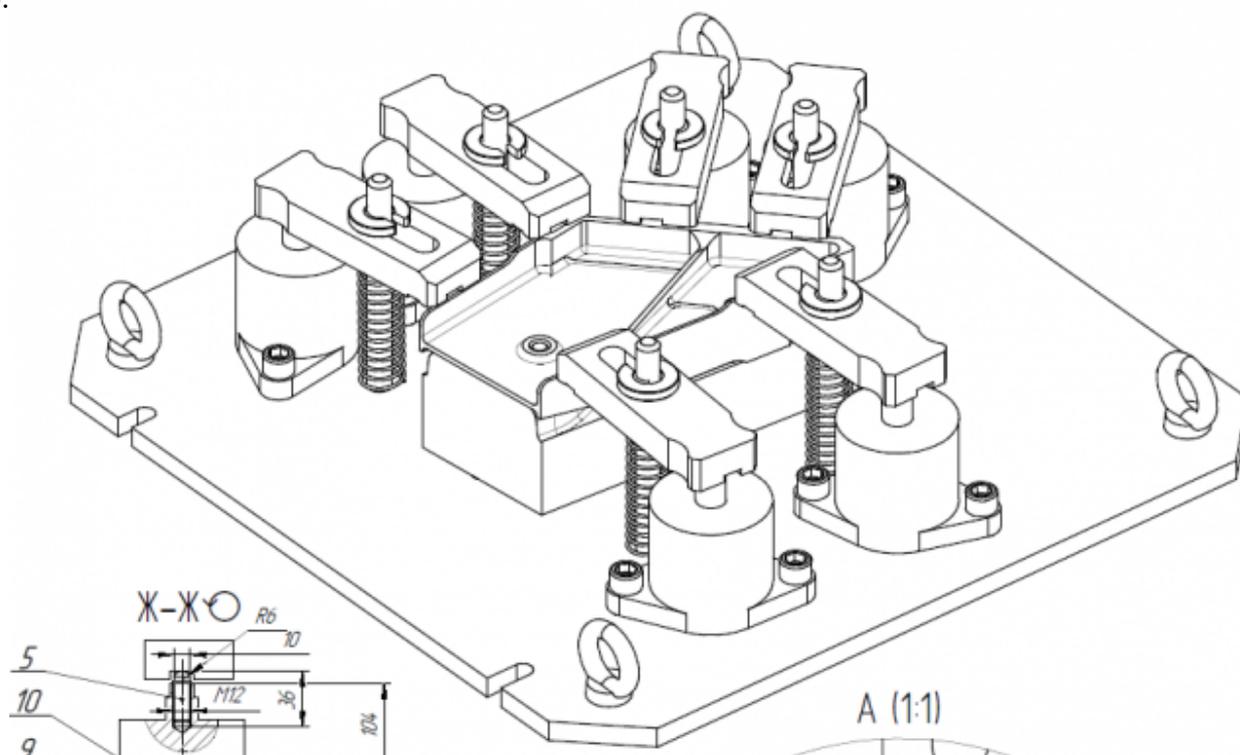
Оценка	Показатели оценки
5	Компановка выполнена правильно на 80-100%
4	Компановка выполнена с минимальными недочетами 60-80%
3	Компановка содержит ошибки и выполнена 40-60%

Задание №12 разработку планировки участка механического цеха машиностроительного производства

Оценка	Показатели оценки
5	Планировка выполнена правильно на 80-100%
4	Планировка выполнена с минимальными недочетами 60-80%
3	Планировка содержит ошибки и выполнена 40-60%

Задание №13 ранее выполненных расчетов силы зажима и расчета на прочность, а также КЭМ заготовки смоделировать ЭМС станочного приспособления

Пример:



Оценка	Показатели оценки
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Модель сборки полностью соответствует назначению и функциональности 2. Размеры модели сборки и элементов соответствуют расчетным и подобранным размерам 3. Деталь за базированна на приспособлении согласно расчетов на базирование 4. Ложемент в сборке приспособления полностью соответствует конфигурации детали 5. Модель приспособления не имеет изъянов и недоработок

4	<ol style="list-style-type: none">1. Модель сборки полностью соответствует назначению и функциональности2. Размеры модели сборки и элементов не все соответствуют расчетным3. Деталь за базированна на приспособлении согласно расчетов на базирование4. Ложемент в сборке приспособления полностью соответствует конфигурации детали5. Модель приспособления имеет некоторые изъяны и недоработки
3	<ol style="list-style-type: none">1. Модель сборки полностью соответствует назначению и функциональности2. Размеры модели сборки и элементов не соответствуют расчетным3. Деталь за базированна на приспособлении согласно расчетов на базирование4. Ложемент в сборке приспособления не полностью соответствует конфигурации детали5. Модель приспособления имеет некоторые изъяны и недоработки