Перечень теоретических и практических заданий к дифференцированному зачету по ОГСЭ.03 Иностранный язык (4 курс, 7 семестр 2022-2023 уч. г.)

Форма контроля: Контрольная работа (Опрос)
Описательная часть: Выполнить письменно 1 теоретическое и 1 практическое задание

Перечень теоретических заданий:
Задание №1

Задание №1 Найдите в правой колонке русские эквиваленты английских слов и словосочетаний:

1. spot welding a. дуговая сварка

2. hammer welding b. горючий газ

3. workpiece c. соединять

4. arc welding d. пламя

5. butt welding e. газовая сварка

6. to create f. плавиться

7. combustible gas g. электрическая контактная сварка

8. thermit welding h. создавать

9. to join i. сварка плавлением

10gas welding j. кузнечная сварка

11. fusion welding k. точечная сварка

12. fusion state 1. стыковая сварка

13. flame m. термитная сварка

14. electric resistance welding n. расплавленное состояние

15. to melt o. деталь

Оценка	Показатели оценки
3	Выбрал 7-9 русских эквивалентов, соответствующих английским

4	Выбрал 10-12 русских эквивалентов, соответствующих английским
5	Выбрал 13-15 русских эквивалентов, соответствующих английским

Перечень практических заданий:
Задание №1

Задание №3 Прочитайте текст "ARC WELDING" и ответьте на вопросы.

ARC WELDING

In arc welding the workpieces are not melted by a flame. They are melted by an electric arc. In order to create the arc, a powerful electric current must be provided. The current must be at least 60 A, otherwise the arc will not create enough heat For thicker workpieces, the current may be 250 A. In order to carry this current, the cables from the transformer should be quite thick or else they will overheat. To supply the necessary current the transformer is used and to complete the electric circuit an earth clamp is used, which is attached to the workpiece. Then the current flows around the circuit and the arc appears. It must be securely attached, otherwise an arc will appear between the clamp and the workpiece. To strike the arc, the transformer should be switched on first. The electrode holder contains, an electrode rod which provides the filler metal to join the workpieces. As the current flows between the electrode and the workpiece, the tip of the electrode melts and falls onto the workpiece. The electrode must be moved across the joint continuously, if it moved too quickly neither the electrode nor the workpiece will melt.

Вопросы

1.How are the workpieces melted in arc welding?

2.How is the arc created?

3.What is the transformer used for?

4.Why must the electrode be moved across the joint continuously?

5.What will happen if the earth clamp is not securely attached?

Оценка	Показатели оценки
3	Ответил на 3 вопроса в соответствии с содержанием текста
4	Ответил на 4 вопроса в соответствии с содержанием текста
5	Ответил на 5 вопросов в соответствии с содержанием текста