

**Перечень теоретических и практических заданий к экзамену
по МДК.02.02 Управляющие программы для
автоматизированной сборки узлов и изделий
(4 курс, 7 семестр 2022-2023 уч. г.)**

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)

Описательная часть: По выбору выполнить 2 теоретических задания и 1 практическое задание

Перечень теоретических заданий:

Задание №1

Перечислить виды: автоматизированных линий и оборудования.

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены линии и оборудование
4	Перечислены только виды линий или оборудования
3	Ответ содержит грубые ошибки

Задание №2

Составить порядок подбора деталей и сборочных единиц

Оценка	Показатели оценки
5	Описано верно
4	Описано верно, но есть замечания
3	Описано с ошибками

Задание №3

Описать принцип работы сборочного оборудования с программным управлением

Оценка	Показатели оценки
5	Описано верно
4	Описано верно, но с замечаниями
3	Описано с ошибками

Задание №4

Составить схемы видов соединений сборочных конструкций.

Оценка	Показатели оценки
5	Схемы составлены верно
4	Схемы составлены с замечаниями
3	Схемы составлены с ошибками

Задание №5

Прочитать сборочный чертеж

Оценка	Показатели оценки
5	Чертеж прочитан верно
4	чертеж прочитан с замечаниями
3	чертеж прочитан с ошибками

Задание №6

Написать правила техники безопасности на участках механосборочного производства

Оценка	Показатели оценки
5	Написаны все правила
4	Написано 80% правил
3	написано 50% правил

Задание №7

написать структуру типового процесса

Оценка	Показатели оценки
5	структура описана верно
4	структура описана с замечаниями
3	структура описана с ошибками

Задание №8

Собрать сборку с помощью CAD систем

Оценка	Показатели оценки
5	Сборка выполнена правильно

4	сборка выполнена с исправимыми замечаниями
3	сборка выполнена с ошибками

Задание №9

Расписать схему болтового винтового соединения

Оценка	Показатели оценки
5	Расписано верно
4	Расписано с замечаниями
3	Расписано с ошибками

Задание №10

Расписать схему клепаного соединения

Оценка	Показатели оценки
5	Расписано верно
4	Расписано с замечаниями
3	Расписано с ошибками

Задание №11

Создать УП для сборки узла с применением ГАЛ

Оценка	Показатели оценки
5	Сборка узла создана верно, управляющая программа соответствует требованиям, УП работоспособна
4	Сборка узла создана верно, управляющая программа соответствует требованиям
3	Сборка узла создана верно

Задание №12

написать ксификацию технологического оборудования механосборочного производства

Оценка	Показатели оценки
5	Написано верно
4	написано верно, есть замечания
3	написано с ошибками

Задание №13

написать порядок проведения технологического анализа конструкции изделия в сборке

Оценка	Показатели оценки
5	Написано верно
4	написано верно, есть замечания
3	написано с ошибками

Задание №14

Перечислить перечень технологической документации в составе комплекта по сборке узлов или деталей

Оценка	Показатели оценки
5	Документация перечислена верно
4	Документация перечислена на 80%
3	Документация перечислена на 50%

Задание №15

Написать УП для сортировки изделий захватом

Оценка	Показатели оценки
5	УП написана и функционирует
4	УП написана с замечаниями (устраняемыми)
3	УП написана с ошибками

Задание №16

Расчитать размерную цепь

Оценка	Показатели оценки
5	Размерная цепь посчитана верно
4	Размерная цепь посчитана с замечаниями
3	Размерная цепь посчитана с ошибками

Задание №17

посчитать сборочную единицу на технологичность

Оценка	Показатели оценки
5	Расчет выполнен верно
4	расчет выполнен верно, но есть замечания
3	расчет выполнен с ошибками

Задание №18

написать нормативные требования к сборочным узлам

Оценка	Показатели оценки
5	все нормативные требования указаны верно
4	Нормативные требования указаны верно, но есть замечания
3	нормативные требования указаны с ошибками

Задание №19

Написать материалы не подходящие для сварки

Оценка	Показатели оценки
5	Написано верно
4	написано с 1 ошибкой
3	написано с 2 и более ошибками

Задание №20

создать маршрутную карту сборки узла

Оценка	Показатели оценки
5	маршрутная карта создана правильно, указаны все этапы производства
4	маршрутная карта создана правильно, указаны не все этапы производства
3	маршрутная карта содержит ошибки

Задание №21

Создать схему виды автоматизированного сборочного оборудования

Оценка	Показатели оценки
5	Схема соответствует заданным требованиям, все виды сборочного оборудования описаны, описание каждого вида оборудования дано

4	Схема соответствует заданным требованиям, все виды сборочного оборудования описаны
3	Схема соответствует заданным требованиям

Задание №22

Написать УП для сборки изделия

Оценка	Показатели оценки
5	УП написана и функционирует
4	УП написана с исправимыми замечаниями
3	УП написана с ошибками

Задание №23

Оценить подготовленности конструкции изделия к автоматизированной сборке

Оценка	Показатели оценки
5	Оценка проведена верно
4	Оценка проведена с замечаниями
3	Оценка проведена с ошибками

Задание №24

Написать классификацию сборочных приспособлений

Оценка	Показатели оценки
5	Написано верно
4	написано с замечаниями
3	написано с ошибками

Задание №25

Описать схему расфиксации и извлечения собранного изделия

Оценка	Показатели оценки
5	Схема описана верно
4	Схема описана с замечаниями
3	схема описана с ошибками

Задание №26

написать правила размещения сборочного оборудования

Оценка	Показатели оценки
5	написано верно
4	написано с замечаниями
3	написано с ошибками

Задание №27

написать виды транспортировки и подъема деталей

Оценка	Показатели оценки
5	написано верно
4	написано с ошибками
3	не написано

Задание №28

Перечислить виды сборочных цехов

Оценка	Показатели оценки
5	Перечислены все виды цехов
4	перечислено 80% цехов
3	перечислено 50% цехов

Задание №29

написать типовые виды планировок участков сборочных цехов

Оценка	Показатели оценки
5	написаны все виды планировок
4	написано 80% видов планировок
3	написано 50% видов планировок

Задание №30

начертить планировку участка

Оценка	Показатели оценки
--------	-------------------

5	чертеж выполнен верно
4	чертеж выполнен с замечаниями
3	чертеж выполнен с ошибками

Перечень практических заданий:

Задание №1

создать маршрутную карту

Оценка	Показатели оценки
5	маршрутная карта слоздана верно с указанием последовательности
4	аршрутная карта слоздана верно
3	аршрутная карта не слоздана

Задание №2

Правильно выбрать способ базирования и установить сборочные единицы

Оценка	Показатели оценки
5	Способ базирования и установка произведена правильно
4	Способ базирования и установка произведена правильно, но есть замечания
3	Способ базирования и установка произведена с ошибками

Задание №3

Правильно выбрать способ базирования и установить детали

Оценка	Показатели оценки
5	Способ базирования и установка произведена правильно
4	Способ базирования и установка произведена правильно, но есть замечания
3	Способ базирования и установка произведена с ошибками

Задание №4

начертить сборочный чертеж

Оценка	Показатели оценки
5	Чертеж выполнен без ошибок

4	Чертеж выполнен с замечаниями
3	Чертеж выполнен с ошибками

Задание №5

создать технологический процесс

Оценка	Показатели оценки
5	технологический процесс создан правильно с указанием всех операций и переходов
4	технологический процесс создан правильно с указанием всех операций
3	технологический процесс не создан

Задание №6

создать сборочный чертеж и спецификацию

Оценка	Показатели оценки
5	сборочный чертеж и спецификация выполнены верно
4	сборочный чертеж выполнен верно
3	сборочный чертеж не выполнен

Задание №7

Написать УП для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве

Оценка	Показатели оценки
5	УП написана и функционирует
4	УП написана с исправимыми замечаниями
3	УП написана с ошибками

Задание №8

Создать управляющую программу для автоматизированного сборочного оборудования

Оценка	Показатели оценки
5	УП соответствует требованиям, управляющая программа работоспособна, УП не имеет критических ошибок
4	УП соответствует требованиям, управляющая программа работоспособна
3	УП соответствует требованиям

Задание №9

создать УП для оборудования по сборке узлов

Оценка	Показатели оценки
5	УП написана корректно и полностью функционирует
4	УП написана с ошибками
3	УП не написана

Задание №10

Эксплуатировать технологическое сборочное приспособление согласно технологической документации и условий технологического процесса

Оценка	Показатели оценки
5	Оборудование выбрано согласно технологической документации. Оборудование использовалось согласно технологической документации. Техника безопасности не нарушалась.
4	Оборудование выбрано согласно технологической документации. Оборудование использовалось согласно технологической документации.
3	Оборудование выбрано согласно технологической документации.

Задание №11

Составить схему цеха согласно технологического процесса

Оценка	Показатели оценки
5	Схема составлена верно
4	схема составлена с замечаниями
3	схема составлена с нарушениями

Задание №12

Разработать планировку участка при помощи CAD технологии

Оценка	Показатели оценки
5	Планировка участка создана верно
4	Планировка участка создана верно, но есть замечания
3	Планировка создана с ошибками