Перечень теоретических и практических заданий к дифференцированному зачету по ОГСЭ.03 Иностранный язык в профессиональной деятельности (4 курс, 8 семестр 2022-2023 уч. г.)

Форма контроля: Практическая работа (Опрос)
Описательная часть: по выбору выполнить одно теоретическое и одно практическое задание

Перечень теоретических заданий:
Задание №1

Найдите соответствия основным операциям при изготовлении слесарных изделий

1.Milling a) обточка

2.Turning b) шлифовка

3.Drilling c) резьба

4.Boring d) облицовка

5.Grinding e) химическая обработка

6.Threading f) фрезерование

7.Facing g) сверлильный

8.Chemical h) фрезерная обработка

9.Routing i) расточка

Оценка	Показатели оценки
3	Количество правильных ответов 7
4	Количество правильных ответов 8
5	Количество правильных ответов 9

Задание №2

Определите соответствие: сборка, резка, проверка качества, сварка.

A route defines the process for producing a product. It describes each step (operation) in the production

process and the order that these steps must be performed in. For each step, the route also defines the required operations resources. An operation is a step in the production process. The following tables shows typical examples of operations from a machine shop.

Operation Description

PipeCut Pipe cutting

TIGweld TIG welding

JigAssy Jig assembly

Inspection Quality inspection

Оценка	Показатели оценки
3	Количество правильно указанных ответов 2
4	Количество правильно указанных ответов 3
5	Количество правильно указанных ответов 4

Перечень практических заданий:
Задание №1

Прочитайте текст. Найдите слова, обозначающие название основных операций, выполняемых на металлорежущих станках.

Metal cutting

Cutting is one of the oldest arts practised in the stone age, but the cutting of metals was not found possible until the 18th century, and its detailed study started about a hundred years ago. Now in every machine-shop you may find many machines for working metal parts, these cutting machines are generally called machine-tools and are extensively used in many branches of engineering. Fundamentally all machine-tools remove metal and can be divided into the following categories:

Turning machines, drilling machines, boring machines, milling machines, grinding machines.Machining of large-volume production parts is best accomplished by screw machines. These machines can do turning, threading, facing, boring and many other operations. Machining can produce symmetrical shapes with smooth surfaces and dimensional accuracies not generally attainable by most fabrication methods. Screw-machined parts are made from bar stock or tubing fed intermittently and automatically through rapidly rotating hollow spindles. The cutting tools are held on turrets and tool slides convenient to the cutting locations. Operations are controlled by cams or linkages that position the work, feed the tools, hold them in position for the proper time, and then retract the tools. Finished pieces are automatically separated from the raw stock and dropped into a container.

Bushings, bearings, nuts, bolts, studs, shafts and many other simple and complex shapes are among the thousands of products produced on screw machines. Screw machining is also used to finish shapes produced by other forming and shaping processes.

Most materials and their alloys can be machined — some with ease, others with difficulty. Machinability involves three factors: ease of chip removal, ease of obtaining a good surface finish, ease of obtaining good tool life.

Оценка	Показатели оценки
3	Количество правильно указанных ответов 3
4	Количество правильно указанных ответов 4
5	Количество правильно указанных ответов 5

Задание №2

Сопоставьте названия инструментов и станков.

1.Токарный станок a) drilling tool

2.Буровой инструмент b) lathe

3.Фрезерный станок c) cutting machine

4.Шлифовальная машина d) grinding machine

5.Отрезной станок e) milling tool

Оценка	Показатели оценки
3	Количество правильно указанных соответствий 3
4	Количество правильно указанных соответствий 4
5	Количество правильно указанных соответствий 5

Задание №3

Переведите правила техники безопасности.

- Содержите инструменты и оборудование в хорошем рабочем состоянии.
- Используйте соответствующие средства индивидуальной защиты, включая обувь.
- Работайте безопасно с химикатами и сопутствующими продуктами.
- Содержите оборудование и рабочее пространство в порядке.
- Избегайте неловких положений и повторяющихся действий, или делайте частые перерывы.

Оценка	Показатели оценки
3	Переведено не менее 3 предложений, допустимы незначительные ошибки
4	Правильно переведены все предложения, допустимы незначительные ошибки
5	Правильно переведены все 5 предложений

Задание №4

Сопоставьте инструменты русскому эквиваленту: tools for fastening, tools for cutting, machine tool, circular saw, band saw, power hacksaw, milling machine, lathe, waterjet, cutting disk, abrasive wheel, spanner(wrench), hex key, screwdriver, pliers, rivet gun

дисковый нож	
шлифовальный круг	
фрезерный станок	
установка для водоструйной	
ножовочная пила	
токарный станок	
циркулярная пила	
инструменты для резки	
металлорежущий станок	
резкиленточная пила	
ручной инструмент для установки заклепок	
отвертка	
плоскогубцы	
шестигранный ключ	
инструменты для крепежа	
гаечный ключ	

Оценка	Показатели оценки
3	Количество правильных ответов 8 - 10
4	Количество правильных ответов 11 - 13
5	Количество правильных ответов 14 - 16