Перечень теоретических и практических заданий к дифференцированному зачету по УП.2 Учебной практики (4 курс, 8 семестр 2022-2023 уч. г.)

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)
Описательная часть: по выбору выполнить два теоретических и два практических задания

Перечень практических заданий:

Задание №1
Сборка узлов или изделий в соответствии с техническим заданием

Оценка	Показатели оценки
5	Сборка узла или изделия выполнена верно и в соответствии с техническим заданием
4	Сборка узла или изделия выполнена верно и формально соответствует техническому заданию
3	Сборка узла или изделия выполнена верно, но не соответствует техническому заданию

Задание №2
Правильно выбрать способ базирования и установить сборочные единицы

Оценка	Показатели оценки
5	Способ базирования и установка произведена правильно
4	Способ базирования и установка произведена правильно, но есть замечания
3	Способ базирования и установка произведена с ошибками

Задание №3
Правильно выбрать способ базирования и установить детали

Оценка	Показатели оценки
5	Способ базирования и установка произведена правильно
4	Способ базирования и установка произведена правильно, но есть замечания
3	Способ базирования и установка произведена с ошибками

Задание №4
Дать оценку схему участка для оптимизации рабочих мест с учетом требований по эргономике, безопасности труда и санитарно-гигиенических норм для отрасли

Оценка	Показатели оценки
5	Схема участка верна
4	Схема участка имеет незначительные замечания
3	Схема участка имеет ошибки

Задание №5 Разработать технологическую схему сборки узлов или изделий

Оценка	Показатели оценки
5	технологическая схема сборки узлов или изделий верна
4	технологическая схема сборки узлов или изделий имеет незначительные замечания
3	технологическая схема сборки узлов или изделий составлена с ошибками

Задание №6 На задание сборочный чертеж

Оценка	Показатели оценки
5	Чертеж выполнен без ошибок
4	Чертеж выполнен с замечаниями
3	Чертеж выполнен с ошибками

Задание №7 Разработать технологический процесс на сборку узлов

Оценка	Показатели оценки
5	Технологический процесс разработан верно, маршрутная карта соответсвует требованиям, эскизы расставлены верно.
4	Технологический процесс разработан верно,маршрутная карта соответсвует требованиям
3	Технологический процесс разработан, маршрутная карта имеет ошибки

Задание №8 Выполнить сборочные чертежи и деталировки, а также чертежи общего вида в соответствии с Единой системой конструкторской документации (ЕСКД)

Оценка	Показатели оценки
5	Чертежи выполнены верно
4	Чертежи выполнены с незначительными ошибками
3	Чертежы выполнены с грубыми нарушениями

Задание №9 Задание сборочный чертеж и спецификацию

Оценка	Показатели оценки
5	сборочный чертеж и спецификация выполнены верно
4	сборочный чертеж выполнены верно
3	сборочный чертеж не выполнен

Задание №10 рассчитать параметры процесса сборки узлов

Оценка	Показатели оценки
5	Рассчеты выполнены верно
4	Рассчеты выполнены верно, но с незначительными ошибками
3	Рассчеты выполнены не верно

Задание №11 произвести расчеты параметров сборки узлов и деталей с использованием CAE систем

Оценка	Показатели оценки
5	Расчеты выполнены верно
4	Расчеты выполнены с незначительными ошибками
3	Расчет выполнены с грубыми нарушениями

Задание №12 Составить сборку инструмента в соответствии с технологическим решением

Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент подобран верно, сборка выполнена полностью в соответствии с технологическим решением
4	Инструмент подобран верно, сборка выполнена на 80%
3	Инструмент подобран верно, сборка не выполнена

Задание №13 Составить сборку инструмента в соответствии с технологическим решением

Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент подобран верно, сборка выполнена полностью в соответствии с технологическим решением
4	Инструмент подобран верно, сборка выполнена на 80%
3	Инструмент подобран верно, сборка не выполнена

Задание №14 Составить маршрутную карту сборки узла в соответсвии с ГОСТ

Оценка	Показатели оценки
5	Маршрутная карта создана в соответсвии с заданными требованиями,прослеживается порядок сборки узла,эскизы выполненны и расположенны верно
4	Маршрутная карта создана в соответсвии с заданными требованиями,прослеживается порядок сборки узла,эскизы выполненны верно
3	Маршрутная карта создана в соответсвии с заданными требованиями,прослеживается порядок сборки узла,эскизы не выполненны

Задание №15 Спроектировать инструмент и приспособление для сборки узлов или изделий

Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент и приспособление спроектированно в соответсвии с заданными требованиями и подходит для сборки конкретного узла или изделя
4	Инструмент и приспособление спроектированно с минимальными отклонениями от требований и подходит для сборки конкретного узла или изделя
3	Инструмент и приспособление спроектированно с отклонениями от требований и не подходит для сборки конкретного узла или изделя

Задание №16 Описать технологическую карту сборки узлов или изделий на сборочных участках производств

Оценка	Показатели оценки
5	Технологиская карта оформленна в соответсвие с ГОСТ,последовательность действий прослеживается,технологическая карта составленна в соответсвие с маршрутной картой
4	Технологиская карта оформленна в соответсвие с ГОСТ,последовательность действий прослеживается
3	Технологиская карта оформленна в соответсвие с ГОСТ,последовательность действий не прослеживается

Задание №17 Составить маршрутную карту процесса сборки в соответвии с ГОСТ

Оценка	Показатели оценки
5	Маршрутная карта составленна в соответсвии с требованиями ГОСТ,порядок операций прослеживается,эскизы выполненны и расположенны верно
4	Маршрутная карта составленна в соответсвии с требованиями ГОСТ,порядок операций прослеживается,эскизы выполненны
3	Маршрутная карта составленна в соответсвии с требованиями ГОСТ,порядок операций прослеживается,эскизы не выполненны

Задание №18 Составить управляющую программу для автоматизированного сьорочного оборудования

Оценка	Показатели оценки
5	УП соответвует требованиям,управляющая программа работоспособна,УП не имеет критических ошибок
4	УП соответвует требованиям,управляющая программа работоспособна
3	УП соответвует требованиям

Задание №19 Составить УП для оборудования по сборке узлов

Оценка	Показатели оценки
5	УП написана коректно и полностью функционирует
4	УП написана с ошибками
3	УП не написана

Задание №20 Написать УП для сборки узлов или изделий

Оценка	Показатели оценки
5	УП соответствует стандартам, выполнен чертеж сборки, УП работает без ошибок
4	УП соответствует стандартам, выполнен чертеж сборки, есть устранимые замечания
3	УП соответствует стандартам, УП написана с ошибками

Задание №21 Эксплуатировать технологическое сборочное приспособление согласно технологической документации и условий технологического процесса

Оценка	Показатели оценки
5	Оборудование выбрано сгласно технологической документации. Оборудование использовалось согласно технологической документации. Техника безопасности не нарушалась.
4	Оборудование выбрано сгласно технологической документации. Оборудование использовалось согласно технологической документации.
3	Оборудование выбрано сгласно технологической документации.

Задание №22 Составить схему цеха согласно технологического процесса

Оценка	Показатели оценки
5	Схема составлена верно
4	схема составлена с замечаниями
3	схема составлена с нарушениями

Задание №23 Написать УП для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве

Оценка	Показатели оценки
5	УП написана и функционирует
4	УП написана с исправимыми замечаниями
3	УП написана с ошибками