

**Перечень теоретических и практических заданий к
дифференцированному зачету
по УП.2 Учебной практики
(4 курс, 8 семестр 2024-2025 уч. г.)**

Форма контроля: Практическая работа (Сравнение с аналогом)

Описательная часть: по выбору выполнить два теоретических и два практических задания

Перечень практических заданий:

Задание №1 Сборка узла или изделий в соответствии с техническим заданием.

Оценка	Показатели оценки
5	Сборка узла или изделия выполнена верно и в соответствии с техническим заданием.
4	Сборка узла или изделия выполнена верно и формально соответствует техническому заданию.
3	Сборка узла или изделия выполнена верно, но не соответствует техническому заданию.

Задание №2 Выбрать способ базирования и установить сборочные единицы.

Оценка	Показатели оценки
5	Способ базирования и установка произведена правильно.
4	Способ базирования и установка произведена правильно, но есть замечания.
3	Способ базирования и установка произведена с ошибками.

Задание №3 Выбрать способ базирования и установить детали.

Оценка	Показатели оценки
5	Способ базирования и установка произведена правильно.
4	Способ базирования и установка произведена правильно, но есть замечания.
3	Способ базирования и установка произведена с ошибками.

Задание №4 Сделать схему участка для оптимизации рабочих мест с учетом требований по эргономике, безопасности труда и санитарно-гигиенических норм для отрасли.

Оценка	Показатели оценки
5	Схема участка верна.
4	Схема участка имеет незначительные замечания.
3	Схема участка имеет ошибки.

Задание №5 Технологическую схему сборки узлов или изделий.

Оценка	Показатели оценки
5	технологическая схема сборки узлов или изделий верна.
4	технологическая схема сборки узлов или изделий имеет незначительные замечания.
3	технологическая схема сборки узлов или изделий составлена с ошибками.

Задание №6 Сборочный чертеж.

Оценка	Показатели оценки
5	Чертеж выполнен без ошибок.
4	Чертеж выполнен с замечаниями.
3	Чертеж выполнен с ошибками.

Задание №7 Технологический процесс на сборку узлов.

Оценка	Показатели оценки
5	Технологический процесс разработан верно, маршрутная карта соответствует требованиям, эскизы расставлены верно.
4	Технологический процесс разработан верно, маршрутная карта соответствует требованиям.
3	Технологический процесс разработан, маршрутная карта имеет ошибки.

Задание №8 Сборочные чертежи и деталировки, а также чертежи общего вида в соответствии с Единой системой конструкторской документации (ЕСКД)

Оценка	Показатели оценки
5	Чертежи выполнены верно.
4	Чертежи выполнены с незначительными ошибками.
3	Чертежи выполнены с грубыми нарушениями.

Задание №9 Сборочный чертеж и спецификацию.

Оценка	Показатели оценки
5	Сборочный чертеж и спецификация выполнены верно.
4	Сборочный чертеж и спецификация выполнены с устранимыми замечаниями.
3	Сборочный чертеж и спецификация выполнены с грубыми нарушениями.

Задание №10 Параметры процесса сборки узлов.

Оценка	Показатели оценки
5	Расчеты выполнены верно.
4	Расчеты выполнены верно, но с незначительными ошибками.
3	Расчеты выполнены с грубыми нарушениями.

Задание №11 расчеты параметров сборки узлов и деталей с использованием САЕ систем.

Оценка	Показатели оценки
5	Расчеты выполнены верно.
4	Расчеты выполнены с незначительными ошибками.
3	Расчет выполнены с грубыми нарушениями.

Задание №12 Сборку инструмента в соответствии с технологическим решением.

Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент подобран верно, сборка выполнена полностью в соответствии с технологическим решением.
4	Инструмент подобран верно, сборка выполнена на 80%.
3	Инструмент подобран верно, сборка выполнена от 50 до 79 %.

Задание №13 Сборку инструмента в соответствии с технологическим решением.

Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент подобран верно, сборка выполнена полностью в соответствии с технологическим решением.
4	Инструмент подобран верно, сборка выполнена на 80%.
3	Инструмент подобран верно, сборка не выполнена.

Задание №14 маршрутную карту сборки узла в соответствии с ГОСТ.

Оценка	Показатели оценки
5	Маршрутная карта создана в соответствии с заданными требованиями, прослеживается порядок сборки узла, эскизы выполнены и расположены верно.
4	Маршрутная карта создана в соответствии с заданными требованиями, прослеживается порядок сборки узла, эскизы выполнены верно.
3	Маршрутная карта создана в соответствии с заданными требованиями, прослеживается порядок сборки узла, эскизы не выполнены.

Задание №5 Создать инструмент и приспособление для сборки узлов или изделий.

Оценка	Показатели оценки
5	Инструмент и приспособление спроектировано в соответствии с заданными требованиями и подходит для сборки конкретного узла или изделия.
4	Инструмент и приспособление спроектировано с минимальными отклонениями от требований и подходит для сборки конкретного узла или изделия.
3	Инструмент и приспособление спроектировано с отклонениями от требований и не подходит для сборки конкретного узла или изделия.

Задание №6 Технологическую карту сборки узлов или изделий на сборочных участках производств.

Оценка	Показатели оценки
5	Технологическая карта оформлена в соответствии с ГОСТ, последовательность действий прослеживается, технологическая карта составлена в соответствии с маршрутной картой.
4	Технологическая карта оформлена в соответствии с ГОСТ, последовательность действий прослеживается.
3	Технологическая карта оформлена в соответствии с ГОСТ, последовательность действий не прослеживается.

Задание №7 Маршрутную карту процесса сборки в соответствии с ГОСТ.

Оценка	Показатели оценки
5	Маршрутная карта составлена в соответствии с требованиями ГОСТ, порядок операций прослеживается, эскизы выполнены и расположены верно.
4	Маршрутная карта составлена в соответствии с требованиями ГОСТ, порядок операций прослеживается, эскизы выполнены.
3	Маршрутная карта составлена в соответствии с требованиями ГОСТ, порядок операций прослеживается, эскизы не выполнены.

Задание №8 Управляющую программу для автоматизированного сборочного оборудования.

Оценка	Показатели оценки
5	УП соответствует требованиям, управляющая программа работоспособна, УП не имеет критических ошибок.
4	УП соответствует требованиям, управляющая программа работоспособна.
3	УП соответствует требованиям.

Задание №9 Оборудование по сборке узлов.

Оценка	Показатели оценки
5	УП написана корректно и полностью функционирует.
4	УП написана с устранимыми замечаниями.
3	УП написана с грубыми нарушениями.

Задание №20 для сборки узлов или изделий.

Оценка	Показатели оценки
5	УП соответствует стандартам, выполнен чертеж сборки, УП работает без ошибок.
4	УП соответствует стандартам, выполнен чертеж сборки, есть устранимые замечания.
3	УП соответствует стандартам, УП написана с ошибками.

Задание №21 для сборки узлов или изделий в соответствии с техническим заданием.

Оценка	Показатели оценки
5	Сборка узла или изделия выполнена верно и в соответствии с техническим заданием.
4	Сборка узла или изделия выполнена верно и формально соответствует техническому заданию.
3	Сборка узла или изделия выполнена верно, но не соответствует техническому заданию.

Задание №22 цеха согласно технологического процесса.

Оценка	Показатели оценки
5	Схема составлена верно.
4	Схема составлена с замечаниями.
3	Схема составлена с нарушениями.

Задание №23 для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве.

Оценка	Показатели оценки
5	УП написана и функционирует.
4	УП написана с исправимыми замечаниями.
3	УП написана с ошибками.

Задание №24 для обработки детали "Вал".

Оценка	Показатели оценки

5	УП соответствует стандартам, деталь обрабатывается без ошибок, инструмент выбран верно.
4	УП соответствует стандартам, деталь обрабатывается без ошибок.
3	УП содержит ошибки.