



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора по УР

Коробкова Е.А.

«31» августа 2020 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2020 - 2021 учебный год

Специальности	15.02.08 Технология машиностроения		
Наименование дисциплины	ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования		
Курс и группа	2 курс ТМ-18-В		
Семестр	5		
Преподаватель (ФИО)	Альховка Сергей Александрович		
Обязательная аудиторная нагрузка на дисциплины ОП	32		час
В том числе:			
теоретических занятий	2		час
лабораторных работ	0		час
практических занятий	30		час
консультаций по курсовому проектированию	0		час
Проверил	Смолянинов Д.А. 31.08.2020		

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Базовые принципы программирования токарной обработки деталей для оборудования с программным управлением				
Тема 1.1. Базовые принципы программирования токарной обработки				
1	теория	Правила обработки торцевых поверхностей.	1	
2-3	практическое занятие	Пошаговый разбор примера поэтапного написания управляющей программы обработки токарной детали типа "Штуцер". Циклы обработки торца.	2	
4-5	практическое занятие	Правила внешнего продольного точения и снятия припуска.	2	
6-7	практическое занятие	Пошаговый разбор примера поэтапного написания управляющей программы обработки токарной детали типа "Штуцер". Циклы внешнего продольного точения и снятия припуска.	2	
8	теория	Правила выполнения выточек (канавок).	1	
9	практическое занятие	Пошаговый разбор примера поэтапного написания управляющей программы обработки токарной детали типа "Штуцер". Циклы обработки выточек (практическое занятие).	1	
10-11	практическое занятие	Правила выполнения резьбовых выточек.	2	
12-13	практическое занятие	Пошаговый разбор примера поэтапного написания управляющей программы обработки токарной детали типа "Штуцер". Циклы обработки резьбовых выточек (практическое занятие).	2	
14	практическое занятие	Правила выполнения наружных резьб точением.	1	
15-16	практическое занятие	Пошаговый разбор примера поэтапного написания управляющей программы обработки токарной детали типа "Штуцер". Циклы обработки наружных резьб точением (практическое занятие).	2	
17-18	практическое занятие	Правила центрирования, сверления и зенкования отверстий	2	
19-20	практическое занятие	Пошаговый разбор примера поэтапного написания управляющей программы обработки токарной детали типа "Штуцер". Циклы выполнения центрирования, сверления и зенкования отверстий .	2	
21-22	практическое занятие	Правила нарезания внутренних резьб	2	
23-24	практическое занятие	Пошаговый разбор примера поэтапного написания управляющей программы обработки токарной детали типа "Штуцер". Циклы обработки внутренних резьб (практическое занятие).	2	
25-26	практическое занятие	Правила выполнения растачивания отверстий	2	

27-28	практическое занятие	Пошаговый разбор примера поэтапного написания управляющей программы обработки токарной детали типа "Штуцер". Циклы выполнения растачивания отверстий.	2	
29-30	практическое занятие	Окончательная доработка управляющей программы на индивидуальную токарную деталь .	2	
31-32	практическое занятие	Защита и сдача управляющей программы на индивидуальной токарной детали.	2	
Всего:			32	

ЛИТЕРАТУРА

1. [основная] Кузьмин А.В. Основы программирования систем числового программного управления : учебное пособие / А.В. Кузьмин, А.Г. Схиртладзе. - 2-е изд., стер.. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 240 с.
2. [основная] Основы программирования токарной обработки деталей на станках с ЧПУ в системе «Sinumerik» : учебное пособие / А.А. Терентьев [и др.].. — Оренбург : Оренбургский государственный университет, ЭБС АСВ, 2014. — 107 с. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/33645.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей