



Министерство образования Иркутской области
ГБПОУИО «Иркутский авиационный техникум»

Утверждаю

Зам. директора по УР

 Коробкова Е.А.

«31» августа 2020 г.

КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН на 2020 - 2021 учебный год

Специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства
Наименование МПК 01.01 Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного пр
Курс и группа 3 курс ТМП-18-1
Семестр 5
Преподаватель (ФИО) Степанов Сергей Леонидович, Кусакин Святослав Львович
Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем 74 час

В том числе:

теоретические занятия	<u>50</u>	час
лабораторные работы	<u>0</u>	час
практические занятия	<u>22</u>	час
курсовое проектирование	<u>0</u>	час
консультации	<u>0</u>	час
Самостоятельная работа	<u>2</u>	час

Проверил Филиппова Т.Ф. 31.08.2020

№	Вид занятия	Наименование разделов, тем, СРС	Кол-во	Домашнее задание
Раздел 1. Технологический процесс изготовления деталей машин				
Тема 1.1. Основы проектирования технологических процессов				
1	теория	Введение. Содержание и задачи курса.	1	
2	теория	Виды деталей. Маркировка материалов.	1	Повторить конспект
3-4	теория	Виды операций.	2	
5-6	теория	Качество поверхностей деталей машин. Признаки, определяющие качество. Факторы, влияющие на качество.	2	Повторить конспект
7	теория	Влияние качества поверхности на эксплуатационные свойства деталей машин.	1	
8	практическое занятие	Определение качества поверхностей детали.	1	Составить отчет по практической работе
9	теория	Классификация технологических процессов. Элементы технологического процесса.	1	
10	теория	Технологические требования, предъявляемые к деталям. Правила расчета технологичности деталей.	1	Повторить конспект
11	практическое занятие	Расчет технологичности конструкции детали	1	
12	теория	Типы машиностроительного производства. Определение типа производства.	1	Повторить конспект
13	практическое занятие	Определение типа производства при различном годовом объеме изготовления деталей.	1	
Тема 1.2. Процессы формообразования и инструменты				
14-15	теория	Способы формообразования при обработке деталей резанием	2	Повторить конспект
16-17	теория	Виды операций металлообработки, специальные и резанием	2	Повторить конспект
18-19	теория	Способы формообразования деталей при использовании аддитивных технологий	2	
20-21	теория	Классификация материала режущей части инструментов	2	Повторить конспект
22-23	теория	Общая классификация режущего инструмента	2	
24-29	теория	Расчет режимов резания при выполнении токарно-сверлильно-фрезерных работ по справочнику	6	Повторить конспект
30-33	теория	Расчет режимов резания при выполнении токарно-сверлильно-фрезерных работ по справочнику	4	Повторить конспект
34-35	практическое занятие	Выбор инструмента. Расчет режимов резания при выполнении токарных работах	2	
36	практическое занятие	Выбор инструмента. Расчет режимов резания при сверлении и резьбонарезании	1	Повторить конспект
37-40	практическое занятие	Выбор инструмента. Расчет режимов резания при выполнении фрезерных работ	4	
Тема 1.3. Проектирование технологических процессов				
41-42	теория	Правила чтения чертежа.	2	Повторить конспект

43-46	теория	Базирование заготовок. Погрешность установки, закрепления и базирования.	4	Повторить конспект
47	практическое занятие	Составление схемы базирования. Составление схемы полей допусков базирующих элементов. Расчет погрешности базирования.	1	Повторить конспект
48-49	теория	Порядок разработки технологических процессов изготовления деталей и машин.	2	Повторить конспект
50-51	теория	Правила оформления технологических документов.	2	Повторить конспект
52-53	практическое занятие	Разработка маршрутной карты технологического процесса.	2	Повторить конспект
54-55	теория	Правила записи операций и переходов.	2	
56	практическое занятие	Разработка операционной карты контроля	1	Повторить конспект
57-58	теория	Правила выполнения графических технологических документов.	2	Повторить конспект
59-60	практическое занятие	Разработка карты эскизов	2	Повторить конспект
61-64	практическое занятие	Разработка операционной карты механических и слесарных операций	4	Повторить конспект
65-70	теория	Нормы времени. Расчет норм времени	6	Повторить конспект
71	практическое занятие	Расчет норм времени	1	Повторить конспект
72	практическое занятие	Расчет норм времени	1	
73-74	Самостоятельная работа	Методы получения заготовок из пластичных материалов.	2	
Всего:			74	

ЛИТЕРАТУРА

1. [основная] Горохов В.А. Проектирование технологической оснастки : учебник / В.А. Горохов, А.Г. Схиртладзе. - 2-е изд., стер.. - Старый Оскол : ТНТ, 2018. - 432 с.
2. [основная] Технологические процессы в машиностроении : лабораторный практикум / составители В. М. Гончаров . — Ставрополь : Северо-Кавказский федеральный университет, 2018. — 129 с. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/92767.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
3. [основная] Чепчуров М.С. Оборудование с ЧПУ машиностроительного производства и программная обработка : учебное пособие / Чепчуров М.С., Жуков Е.М.. — Белгород : Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова, ЭБС АСВ, 2015. — 190 с. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/66667.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
4. [основная] Маслов А.Р. Проектирование технологической оснастки : учебное пособие / Маслов А.Р.. — Москва : Ай Пи Ар Медиа, 2021. — 164 с. — ISBN 978-5-4497-0835-9. — Текст : электронный // IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/102242.html> (дата обращения: 30.08.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей. - DOI: <https://doi.org/10.23682/102242>